



Экструзионный пенополистирол ТЕХНИКОЛЬ CARBON ECO СТО 72746455-3.3.1-2012

Теплоизоляционный материал, изготавливаемый методом экструзии из полистирола общего назначения с добавлением газообразного порообразователя и технологических добавок



Описание продукции:

Экструзионный пенополистирол ТЕХНИКОЛЬ CARBON ECO представляет собой теплоизоляционный материал с равномерно распределенными замкнутыми ячейками. XPS ТЕХНИКОЛЬ CARBON ECO не впитывает воду, не набухает и не дает усадки, химически стоек и не подвержен гниению. Высокая прочность позволяет получить ровное и одновременно жесткое основание, что существенно увеличивает срок эксплуатации всей теплоизоляционной системы.

Область применения:

XPS ТЕХНИКОЛЬ CARBON ECO применяется в коттеджном и малоэтажном строительстве для устройства теплоизоляции фундаментов, крыш, полов, утепления фасадов.

Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Прочность на сжатие при 10% относительной деформации*				ГОСТ EN 826-2011, ГОСТ 32310-2012 (EN 13164:2008)
20 – 29 мм	кПа	не менее	100	
30 – 39 мм			150	
≥ 40 мм			200	
Прочность при изгибе:				
< 30 мм	кПа	не менее	100	ГОСТ 17177-94
≥ 30 мм			200	
Теплопроводность при (25±5) °С**				ГОСТ 7076-99, ГОСТ 32310-2012 (EN 13164:2008)
< 40 мм	Вт/(м·К)	не более	0,030	
40 – 79 мм			0,032	
≥ 80 мм			0,033	
Теплопроводность в условиях эксплуатации «А и «Б»	Вт/(м·К)	не более	0,034	ГОСТ Р 54855-2011
Водопоглощение по объему	%	не более	0,4	ГОСТ 15588-2014
Водопоглощение при длительном полном погружении образцов на 28 сут.	%	не более WL(T)0,7	0,22	ГОСТ EN 12087-2011
Коэффициент паропроницаемости	мг/(м·ч·Па)		0,014	ГОСТ 25898-2012
Группа горючести***	-	-	Г4/Г3	ГОСТ 30244-94
Группа воспламеняемости	-	-	В2	ГОСТ 30402-96
Группа дымообразующей способности/токсичность	-	-	Д3/Т2	ГОСТ 12.1.044-89
Температура эксплуатации	°С	в пределах	от -70 до +75	СТО 72746455-3.3.1-2012

* Могут выпускаться с прочностью на сжатие при 10 %-ной линейной деформации выше указанных в таблице значений, в этом случае продукция маркируется отдельным числовым значением, характеризующим величину прочности плиты на сжатие в кПа (например, 200, 250, 300, 400). При этом значения всех остальных показателей соответствуют значениям, указанным в таблице.

** Теплопроводность, измеренная в течение 24 часов с момента выпуска продукции.

*** Плиты группы горючести Г3 дополнительно маркируются индексом RF.

Геометрические параметры:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Толщина	мм	в пределах	10 – 100*	ГОСТ EN 823-2011
Длина	мм	в пределах	1180, 1200**	ГОСТ EN 822-2011
Ширина	мм	в пределах	580, 600**	ГОСТ EN 822-2011

* Плиты толщиной 80 мм и более могут производиться с применением метода ThermoBonding.

** По согласованию с потребителем возможно изготовление плит других размеров.

Производство работ:

Плиты XPS ТЕХНИКОЛЬ должны применяться в соответствии с требованиями действующих строительных норм и правил.

Хранение:

Допускается хранение плит XPS ТЕХНИКОЛЬ под навесом, защищающим их от атмосферных осадков и солнечных лучей. При хранении под навесом плиты должны быть уложены на поддоны или подставки, или бруски. Допускается хранение плит XPS ТЕХНИКОЛЬ на открытом воздухе в специальной упаковке, защищающей от внешних атмосферных воздействий.

Транспортировка:

Допускается транспортирование плит XPS ТЕХНИКОЛЬ на расстояние до 500 км в открытых автотранспортных средствах с обязательной защитой от воздействия атмосферных осадков и солнечных лучей.

Сведения об упаковке:

Плиты упаковываются в УФ- стабилизированную пленку, поставляются на поддонах.