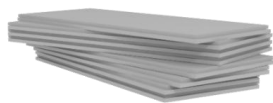




## Экструзионный пенополистирол ТЕХНОКОЛЬ CARBON SAND PVC СТО 72746455-3.3.1-2012

Теплоизоляционный материал, изготавливаемый методом экструзии из полистирола общего назначения с добавлением газообразного порообразователя и технологических добавок



### Описание продукции:

ТЕХНОКОЛЬ CARBON SAND PVC - представляет собой теплоизоляционные плиты из экструзионного пенополистирола специально предназначенные для использования в качестве сердечника в теплоизоляционных сэндвич-панелях.

### Область применения:

Экструзионный пенополистирол ТЕХНОКОЛЬ CARBON SAND PVC выпускается специально для использования в ПВХ сэндвич-панелях.

### Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Прочность на сжатие при 10% относительной деформации: 30 – 39 мм ≥40 мм	кПа	не менее	100 200	ГОСТ EN 826-2011, ГОСТ 32310-2012 (EN 13164:2008)
Прочность при изгибе ≥ 30 мм	кПа	не менее	150	ГОСТ 17177-94
Теплопроводность при (25±5) °С* <40 мм 40 – 79 мм ≥80 мм	Вт/ (м·К)	не более	0,030 0,032 0,033	ГОСТ 7076-99, ГОСТ 32310-2012 (EN 13164:2008)
Теплопроводность в условиях эксплуатации «А и «Б»	Вт/ (м·К)	не более	0,034	ГОСТ Р 54855-2011
Водопоглощение по объему	%	не более	0,6	ГОСТ 15588-2014
Водопоглощение при длительном полном погружении образцов на 28 суток	%	не более WL(T)0,7	0,6	ГОСТ EN 12087-2011
Коэффициент паропроницаемости	мг/(м· ч·Па)	-	0,014	ГОСТ 25898-2012
Группа горючести**	-	-	Г4/Г3	ГОСТ 30244-94
Группа воспламеняемости	-	-	В2	ГОСТ 30402-96
Группа дымообразующей способности/токсичность	-	-	Д3/Т2	ГОСТ 12.1.044-89
Температура эксплуатации	°С	в пределах	от -70 до +75	СТО 72746455-3.3.1-2012

\* Теплопроводность, измеренная в течение 24 часов с момента выпуска продукции.

\*\* Плиты группы горючести Г3 дополнительно маркируются индексом RF.

### Геометрические параметры:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Толщина	мм	в пределах	10 – 100*	ГОСТ EN 823-2011
Длина	мм	в пределах	1000 – 4500**	ГОСТ EN 822-2011
Ширина	мм	в пределах	580 – 600**	ГОСТ EN 822-2011

\*Плиты толщиной 80 мм и более могут производиться с применением метода ThermoBonding.

\*\* По согласованию с потребителем возможно изготовление плит других размеров.

### Производство работ:

Согласно нормативной документации производителей сэндвич-панелей.

### Хранение:

Допускается хранение плит XPS ТЕХНОКОЛЬ под навесом, защищающим их от атмосферных осадков и солнечных лучей. При хранении под навесом плиты должны быть уложены на поддоны или подставки, или бруски. Допускается хранение плит XPS ТЕХНОКОЛЬ на открытом воздухе в специальной упаковке, защищающей от внешних атмосферных воздействий.

### Транспортировка:

Допускается транспортирование плит XPS ТЕХНОКОЛЬ на расстояние до 500 км в открытых автотранспортных средствах с обязательной защитой от воздействия атмосферных осадков и солнечных лучей.

### Сведения об упаковке:

Плиты XPS ТЕХНОКОЛЬ поставляются сформированными в транспортные пакеты в соответствии с ГОСТ 26663-85. Транспортные пакеты упаковывают в полимерную термоусадочную пленку, запаянную с обоих концов. Допускается по согласованию с потребителем использование других упаковочных материалов и способов пакетирования, обеспечивающих сохранность плит XPS ТЕХНОКОЛЬ при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировании и хранении.