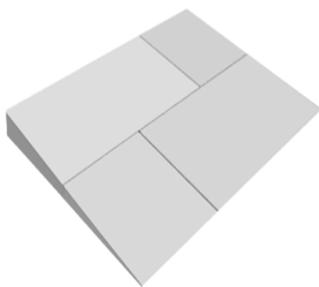




## Экструзионный пенополистирол ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF SLOPE

### СТО 72746455-3.3.1-2012

Теплоизоляционный материал, изготавливаемый методом экструзии из полистирола общего назначения с добавлением газообразного порообразователя и технологических добавок



#### Описание продукции:

XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF SLOPE представляет собой набор плит с уклоном 1,7 % (плиты А и В), 3,4 % (плиты J и К) и 8,3 % (плита М) нарезанных из пенополистирола толщиной 40 мм, 70 мм, 80 мм.

#### Область применения:

- устройство уклона на кровле, увеличение уклона, изменение направления стока воды;
- устройство разуклонки в ендове к водоприемным воронкам;
- создание уклонов (разжелобка) у вентиляционных шахт и зенитных фонарей;
- создание дополнительного уклона для отведения воды от парапета (контруклона).

#### Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Элемент					CARBON PROF (доборная плита С)	Метод испытаний
			А (1,7%)	В (1,7%)	J (3,4%)	К (3,4%)	М (8,3%)		
Прочность на сжатие при 10% относительной деформации	кПа	не менее				250		ГОСТ EN 826-2011, ГОСТ 32310-2012 (EN 13164:2008)	
Прочность при изгибе	кПа	не менее				250		ГОСТ 17177-94	
Теплопроводность при (25±5)°С*	Вт/(м·К)	не более				0,029		ГОСТ 7076-99, ГОСТ 32310-2012 (EN 13164:2008)	
Теплопроводность в условиях эксплуатации «А» и «Б»	Вт/(м·К)	не более				0,032		ГОСТ Р 54855-2011	
Водопоглощение по объему	%	не более				0,2		ГОСТ 15588-2014	
Группа горючести**	-	-				Г4/Г3		ГОСТ 30244-94	
Группа воспламеняемости	-	-				В2		ГОСТ 30402-96	
Группа дымообразующей способности/токсичность	-	-				Д3/Т2		ГОСТ 12.1.044-89	
Температура эксплуатации	°С	в пределах				от -70 до +75		СТО 72746455-3.31-2012	

\* Теплопроводность, измеренная в течение 24 часов с момента выпуска продукции.

\*\* Плиты группы горючести Г3 дополнительно маркируются индексом RF.

#### Геометрические параметры:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	А	В	J	К	М	CARBON PROF	Метод испытаний
Толщина	мм	в пределах	от 10 до 30	от 30 до 50	от 10 до 30	от 30 до 50	от 10 до 60	40,50	ГОСТ EN 823-2011
Длина	мм	в пределах	1200	1200	1200	1200	1200	1180	ГОСТ EN 822-2011
Ширина	мм	в пределах	600	600	600	600	600	580	ГОСТ EN 822-2011

#### Производство работ:

Согласно инструкциям и руководствам, разработанным специалистами Корпорации ТехноНИКОЛЬ.

#### Хранение:

Допускается хранение плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ под навесом, защищающим их от атмосферных осадков и солнечных лучей. При хранении под навесом плиты должны быть уложены на поддоны или подставки, или бруски. Допускается хранение плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ на открытом воздухе в специальной упаковке, защищающей от внешних атмосферных воздействий.

#### Транспортировка:

Допускается транспортирование плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ на расстояние до 500 км в открытых автотранспортных средствах с обязательной защитой от воздействия атмосферных осадков и солнечных лучей.

#### Сведения об упаковке:

Плиты XPS ТЕХНОНИКОЛЬ поставляются сформированными в транспортные пакеты в соответствии с ГОСТ 26663-85. Транспортные пакеты упаковывают в полимерную термоусадочную пленку, запаянную с обоих концов. Допускается по согласованию с потребителем использование других упаковочных материалов и способов пакетирования, обеспечивающих сохранность плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировании и хранении.