



## Мастика битумно-полимерная горячая ТехноНИКОЛЬ «МБПГ»

СТБ 1262-2001

Материал, представляет собой полностью готовый к применению материал на основе нефтяного битума, содержащий технологические добавки, минеральные наполнители и растворитель



### Описание продукции:

**Мастика битумно-полимерная горячая ТехноНИКОЛЬ «МБПГ»** изготавливается из кровельных битумов, модифицированных полимерами и минерального наполнителя. Благодаря аналогичному составу мастика полностью совместима с кровельными и гидроизоляционными материалами, производимыми Корпорацией ТехноНИКОЛЬ.

### Область применения:

Мастика битумно-полимерная горячая ТехноНИКОЛЬ «МБПГ» применяется для:

- устройства и ремонта кровель (при заделке трещин, выбоин цементно-песчаных и асфальтовых стяжек, бетонных плит; восстановления посыпки кровельного ковра; установки водосточных воронок; мест примыкания кровельного ковра к трубам, флюгаркам; безогневой укладки рулонных кровельных материалов;
- гидроизоляции (обмазки стальных конструкций, бетонных блоков, колонн, контактирующих с грунтом, стальных, бетонных строительных конструкций, в том числе трубопроводов.

### Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Гибкость на брусе с закруглением радиусом 5 мм при температуре не выше минус 15°С	наличие трещин	-	трещины отсутствуют	ГОСТ 26589-94
Прочность сцепления с основанием	МПа	не менее	0,32	ГОСТ 26589-94
Прочность на сдвиг клеевого соединения	кН/м	не менее	3,7	ГОСТ 26589-94
Условная прочность при растяжении	МПа	не менее	0,4	ГОСТ 26589-94
Относительное удлинение при растяжении	%	не менее	800	ГОСТ 26589-94
Водопоглощение в течение 24 часов	% по массе	не более	1,0	ГОСТ 26589-94
Теплостойкость при температуре не ниже 90°С в течение 5 часов	°С	не ниже	90	ГОСТ 26589-94
Температура размягчения по кольцу и шару	К (°С)	не ниже	378 (105)	ГОСТ 11506-71
Глубина проникания иглы при 25 °С,	мм <sup>-1</sup>	не более	28	ГОСТ 11501-78
Однородность	отсутствие комков нерастворенного полимера и посторонних включений	-	отсутствуют	визуально

### Производство работ:

Мастика разогревается до температуры 160-180 °С и наносится при помощи шпателя, кисти, либо уже в жидком виде на предварительно огрунтованное битумным праймером основание при помощи специальной лейки, либо разливается и разравнивается. Температура нанесения окружающего воздуха не ниже -20°С. Расход на один слой не более 1 кг на 1 м<sup>2</sup>.

### Хранение:

Хранить в сухом, защищённом от солнечных лучей месте при температуре от -20°С до +30°С. Гарантийный срок хранения -12 месяцев.

### Транспортировка:

Мастику транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в один ряд по высоте в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Мастика должна транспортироваться при соблюдении правил транспортирования легковоспламеняющихся материалов.

### Сведения об упаковке:

Бумажный мешок с силиконизированным внутренним слоем массой 30 кг.