

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «Стройтехнорм», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89
тел./факс + 375 17 288-61-21, тел. + 375 17 283-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 01.1584.17

Дата регистрации * 21 * сентября 2017 г.

Действительно до * 21 * сентября 2022 г.

Продлено до * * * г.

Продлено до * * * г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Мастика гидроизоляционная битумная холодная AquaMast.

2. Назначение

Для гидроизоляции бетонных, железобетонных, металлических, деревянных и других строительных конструкций зданий и сооружений.

3. Изготовитель

ИООО «Кровельный завод ТехноНИКОЛЬ», Республика Беларусь,
213760, Могилевская область, г. Осиповичи, ул. Чапаева, 11, к.19.

4. Заявитель

ИООО «Кровельный завод ТехноНИКОЛЬ», Республика Беларусь,
213760, Могилевская область, г. Осиповичи, ул. Чапаева, 11, к.19.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний РУП «БелдорНИИ» (аттестат аккредитации № ВУ/112 02.1.0.0043) от 12.06.2017 № 2-41;
протокола испытаний ЦИСП РУП «Стройтехнорм» (аттестат аккредитации № ВУ/112 02.1.0.0494) от 05.06.2017 № 13(2)-239/17;
протокола испытаний ИЦ НИИ ПБ и ЧС МЧС Беларуси (аттестат аккредитации ВУ/112.02.1.0.0042) от 27.06.2012 № 04-52/917 П;
заключения РУП «БелдорНИИ» от 12.06.2017;
сертификата соответствия СМК от 24.07.2012 № ВУ/112 05.01. 002 02835.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП "Стройтехнорм" осуществляет инспекционный контроль продукции производства ИООО «Кровельный завод ТехноНИКОЛЬ», Республика Беларусь.

7. Особые отметки

Маркировка: наименование торговой марки (ТехноНИКОЛЬ), наименование и адрес предприятия-изготовителя (включая страну), условное обозначение продукции (Мастика гидроизоляционная битумная холодная AquaMast), дата изготовления (число, месяц, год), масса нетто, номер партии, расход ($\text{кг}/\text{м}^2$), гарантийный срок хранения (18 месяцев со дня изготовления), ТУ ВУ 790683385.001-2012, штриховой идентификационный код.

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай

18 сентября 2017 г.

№ 0006363



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 01.1584.17

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

мастики гидроизоляционной битумной холодной AquaMast производства ИООО «Кровельный завод ТехноНИКОЛЬ», Республика Беларусь, предназначенной для гидроизоляции бетонных, железобетонных, металлических, деревянных и других строительных конструкций зданий и сооружений.

Таблица.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
1.	Жизнеспособность, ч	ТУ ВУ 790683385.001-2012	Более 8 ч
2.	Массовая доля нелетучих веществ, %	ГОСТ 31939 ТУ ВУ 790683385.001-2012	82,13
3.	Условная вязкость, с	ГОСТ 8420 ТУ ВУ 790683385.001-2012	15
4.	Прочность сцепления с основанием, МПа: - с бетоном; - с металлом; - с деревом	ГОСТ 26589 ТУ ВУ 790683385.001-2012	0,42 0,62 0,49
5.	Водопоглощение в течение 24 ч, % по массе	ГОСТ 26589	0,11
6.	Водонепроницаемость при давлении 0,03 МПа в течение 10 мин.	ГОСТ 26589	Вода на поверхности образцов отсутствует
7.	Гибкость на брусе радиусом (5,0±0,2) мм при температуре 5 °С	ГОСТ 26589	На поверхности образца нет трещин
8.	Теплостойкость при температуре 80 °С в течение 5 ч	ГОСТ 26589 ТУ ВУ 790683385.001-2012	На поверхности образцов вздутия и подтеки отсутствуют

Окончание таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
9.	Удельная эффективная активность естественных радионуклидов, Бк/кг	ГОСТ 30108	66
10.	Температура самовоспламенения, °С	ГОСТ 12.1.044	422
11.	Температура вспышки, °С: - в закрытом тигле - в открытом тигле		43 69
12.	Температура воспламенения, °С		99
Покрытие из мастики гидроизоляционной битумной холодной AquaMast			
13.	Группа горючести	ГОСТ 30244	Г4
14.	Группа воспламеняемости	ГОСТ 30204	В3
15.	Группа распространения пламени	ГОСТ 30444	РП4

Пожарно-технические показатели (п.п. 13 ÷ 15) приведены на основании значений, указанных в технических условиях изготовителя ТУ ВУ 790683385.001-2012 «Мастика гидроизоляционная битумная холодная AquaMast».

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай

№ 0019477

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 01.1584.17

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на мастику гидроизоляционную битумную холодную AquaMast производства ИООО «Кровельный завод ТехноНИКОЛЬ», Республика Беларусь, предназначенную для устройства мастичных и ремонта всех видов битумных кровель, устройства защитных слоев кровли, мастичной гидроизоляции строительных конструкций зданий и сооружений.

2. Мастика гидроизоляционная битумная холодная AquaMast (далее - мастика) выпускается по ТУ BY 790683385.001-2012 «Мастика гидроизоляционная битумная холодная AquaMast» и представляет собой многокомпонентную однородную смесь, состоящую из битума, наполнителя, растворителя и технологических добавок.

3. Мастика поставляется в готовом к применению виде, не требует подогрева, применяется при температуре окружающей среды от минус 10 °С до 40 °С при отсутствии атмосферных осадков. При температуре ниже 5 °С мастику предварительно следует выдержать не менее суток при комнатной температуре.

4. Мастика должна наноситься на предварительно подготовленную поверхность. Перед нанесением мастики основание, при необходимости, должно быть обезжирено, высушено, очищено и обеспылено. Влажность изолируемой поверхности должна быть не более 5 %. Пористые основания необходимо предварительно прогрунтовать «Праймером битумным AquaMast». Грунтовочный слой необходимо наносить сплошным слоем без пропусков и разрывов.

5. Перед применением мастики ее следует тщательно перемешать строительным миксером до однородного состояния, разбавить, при необходимости, растворителем (сольвент, нефрас, уайт-спирит) до требуемой консистенции. Мастику наносят кистью или шпателем в два слоя, средний расход мастики на один слой составляет 1 кг/м², при нанесении на вертикальные поверхности средний расход составляет 0,7 кг/м². Время высыхания одного слоя составляет от 1 до 24 часов. Срок окончательного высыхания мастики зависит от температуры окружающего воздуха. Нанесенное монолитное покрытие необходимо защитить от механического воздействия с помощью теплоизоляционных или защитных плит либо рулонной гидроизоляционной мембраны.

6. Производство работ с применением мастики следует осуществлять в соответствии с типовой технологической картой ТТК-101024243.063-2017 «Типовая технологическая карта на устройство гидроизоляционных слоев кровель и фундаментов зданий и сооружений с применением мастик, производимых под торговым знаком ТЕХНОНИКОЛЬ».

7. Мастику упаковывают в плотно закрывающиеся стальные ведра или банки массой 3, 10 и 18 кг, степень заполнения тары - не более 90 % от ее объема. Банки с мастикой массой по 3 кг упаковывают в картонные коробки по 6 штук в каждой. Ведра и банки с мастикой размещают в несколько рядов на поддонах. Коробки с банками массой по 3 кг размещают на поддоне не более 6 рядов по высоте, ведра массой по 10 кг - не более пяти по высоте, ведра массой по 18 кг - не более трех по высоте. Количество потребительской упаковки на поддоне зависит от вместимости тары. Сформированный транспортный пакет упаковывают в термоусадочную пленку.

8. Маркировка мастики наносится на этикетку, наклеиваемую на каждую единицу потребительской тары (стальное ведро или банку), включает: наименование торговой марки (ТехноНИКОЛЬ), наименование и адрес предприятия-изготовителя (включая страну), условное обозначение продукции (Мастика гидроизоляционная битумная холодная AquaMast), дата изготовления (число, месяц, год), масса нетто, номер партии, расход ($\text{кг}/\text{м}^2$), гарантийный срок хранения (18 месяцев со дня изготовления), ТУ ВУ 790683385.001-2012, штриховой идентификационный код.

9. Проектирование, производство и приемку работ с применением мастики следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов по строительству, действующих на территории Республики Беларусь, в том числе ТКП 45-5.08-75-2007 «Изоляционные покрытия. Правила устройства», ТКП 45-5.08.01-277-2013 «Кровли. Строительные нормы проектирования и правила устройства», на основании технологической документации, в том числе технологической карты ТТК-101024243.063-2017 «Типовая технологическая карта на устройство гидроизоляционных слоев кровель и фундаментов зданий и сооружений с применением мастик, производимых под торговым знаком ТЕХНОНИКОЛЬ», а также с учетом настоящего технического свидетельства и указаний предприятия-изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия продукции.

10. Транспортируют мастику всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки горючих легковоспламеняющихся материалов, действующими на каждом виде транспорта.

Хранят мастику в плотно закрытой таре в сухом, защищенном от прямого воздействия солнечных лучей месте при температуре окружающего воздуха от минус 20°C до 30°C.

Транспортирование и хранение поддонов с мастикой должно производиться в один ряд по высоте.

11. Гарантийный срок хранения мастики - 18 месяцев от даты изготовления при соблюдении условий транспортирования и хранения.

12. Ответственность за соответствие поставляемой мастики настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения - проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай

№ 0019478