



## Экструзионный пенополистирол CARBON ECO FAS

СТО 72746455-3.3.1-2012, ТУ ВУ 790683385.014-2018, СТБ EN 13164-2015

Теплоизоляционный материал, изготавливаемый методом экструзии из полистирола общего назначения с добавлением газообразного порообразователя и технологических добавок



### Описание продукции:

**XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO FAS** представляет собой теплоизоляционные плиты из экструзионного пенополистирола со специальными фрезерованными поверхностями и микроканавками.

### Область применения:

**Экструзионный пенополистирол ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO FAS** специально разработан для конструкций штукатурных фасадов, теплоизоляции цоколей.

Также может применяться для других конструкций, где предъявляются повышенные требования к адгезии теплоизоляционных плит к основанию.

### Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Прочность на сжатие при 10% линейной деформации или предел прочности при сжатии:				
30 – 39 мм	кПа	не менее	100	СТБ EN 826-2016
≥ 40 мм			150	
Прочность при изгибе:	кПа	не менее	150	СТБ EN 12089-2016
Теплопроводность при (25±5) °С*:				
30 – 79 мм	Вт/(м·К)	не более	0,030	СТБ 1618-2006
≥ 80 мм			0,032	
Теплопроводность в условиях эксплуатации «А и «Б»	Вт/(м·К)	не более	0,034	СТБ 1618-2006
Водопоглощение по объему	%	не более	0,6 (WL(T)0,7)	СТБ EN 12087-2016
Коэффициент паропроницаемости	мг/(м·ч·Па)	-	0,014	ГОСТ 25898-2012
Группа горючести**	-	-	Г4/ГЗ	ГОСТ 30244-94
Группа воспламеняемости	-	-	В3	ГОСТ 30402-96
Группа дымообразующей способности/токсичность	-	-	Д3/Т4	ГОСТ 12.1.044-89
Температура эксплуатации	°С	в пределах	от -70 до +75	СТО 72746455-3.3.1-2012, ТУ ВУ 790683385.014-2018

### Геометрические параметры:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Толщина	мм	в пределах	30 – 100***	СТБ EN 823-2016
Длина	мм	в пределах	1180****	СТБ EN 822-2016
Ширина	мм	в пределах	580****	СТБ EN 822-2016

\* - теплопроводность, измеренная в течение 24 часов с момента выпуска продукции;

\*\* - плиты группы горючести ГЗ дополнительно маркируются индексом RF;

\*\*\* - плиты толщиной 80 мм и более могут производиться с применением метода ThermoBonding. Значения физико-механических показателей для этих плит приведены в техническом листе на экструзионный пенополистирол ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO FAS ТВ;

\*\*\*\* - по согласованию с потребителем возможно изготовление плит других размеров.

### Производство работ:

Согласно «Рекомендациям по проектированию и устройству тепловой изоляции наружных ограждающих конструкций зданий и сооружений с применением материалов ТехноНИКОЛЬ».

### Хранение:

Допускается хранение плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ под навесом, защищающим их от атмосферных осадков и солнечных лучей. При хранении под навесом плиты должны быть уложены на поддоны или подставки, или бруски. Допускается хранение плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ на открытом воздухе в специальной упаковке, защищающей от внешних атмосферных воздействий.

### Транспортировка:

Допускается транспортирование плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ на расстояние до 500 км в открытых автотранспортных средствах с обязательной защитой от воздействия атмосферных осадков и солнечных лучей.

### Сведения об упаковке:

Плиты XPS ТЕХНОНИКОЛЬ поставляются сформированными в транспортные пакеты в соответствии с ГОСТ 26663-85. Транспортные пакеты упаковывают в полимерную термоусадочную пленку, запаянную с обоих концов. Допускается по согласованию с потребителем использование других упаковочных материалов и способов пакетирования, обеспечивающих сохранность плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировании и хранении.