



Аттестат аккредитации № RU.НЦСС.АЛ.011
Срок действия до 24.11.2021 г.

**Протокол испытаний № 2-Р.9-10/2018
от 25 декабря 2018 г.**

Основание для проведения испытаний: Дополнительное соглашение №2 от 29.10.18 к договору № Р.9-10/2018 от 09.10.2018. Акт отбора образцов № б/н от 30.11.18 г.

Наименование продукции: Образцы экструзионного пенополистирола марки «XPS ТехноНИКОЛЬ CARBON 400» и «XPS ТехноНИКОЛЬ CARBON 300».

Предъявитель образцов: ООО «ТехноНИКОЛЬ – Строительные системы»; 129110, Москва, ул. Гиляровского, 47 строение 5, этаж 5, помещение 1, комната 13.

Изготовитель продукции: ООО «ТехноНИКОЛЬ – Строительные системы»; 129110, Москва, ул. Гиляровского, 47 строение 5, этаж 5, помещение 1, комната 13.

Сведения об образцах материалов: Образцы экструзионного пенополистирола марки «XPS ТехноНИКОЛЬ CARBON 400» и «XPS ТехноНИКОЛЬ CARBON 300», 250x250x50 мм. Образцы изготовлены и предоставлены Заказчиком согласно акту отбора образцов № б/н от 30.11.18 г.

Метод испытания: ГОСТ 7076-99. «Материалы и изделия строительные. Метод определения теплопроводности и термического сопротивления при стационарном тепловом режиме», СП 23-101-2004 «Свод правил по проектированию и строительству. Проектирование тепловой защиты зданий».

Приборы и оборудование: линейка металлическая по ГОСТ 427-75, б/н, диапазон измерений (0...500) мм, погрешность измерений ± 1 мм, свидетельство о поверке №СП 318/18 период действия 10.11.18-10.11.19; настольные фасовочные весы SW-II-05 №16710953, свидетельство о поверке №1603-25263 до 15.12.18. шкаф сушильный серии LOIPLFc модулем управления TS87B, Аттестат №105084, период действия 19.05.17-19.05.19; измеритель теплопроводности ИТС-1 <150> №175 г/р СИ №34080-07, свидетельство о поверке СП 314/18, период действия 10.11.18-10.11.19.

Дата проведения испытаний: 03.12.2018 – 25.12.2018.

Условия проведения испытаний: $t=20^{\circ}\text{C}$, $\varphi=60\%$.

Результаты испытаний: Представлены в приложении №1 к протоколу № 2-Р.9-10/2018 от 25 декабря 2018 г. на 1 листе.

Заключение:

1. Коэффициент теплопроводности образцов «XPS ТехноНИКОЛЬ CARBON 400» (λ_0) составляет 0,032 Вт/(м·°C);
2. Коэффициент теплопроводности образцов «XPS ТехноНИКОЛЬ CARBON 400», при массовом отношении влаги в материале 2 % составляет 0,034 Вт/(м·°C);
3. Коэффициент теплопроводности образцов «XPS ТехноНИКОЛЬ CARBON 400», при массовом отношении влаги в материале 3 % составляет 0,034 Вт/(м·°C);
4. Коэффициент теплопроводности образцов «XPS ТехноНИКОЛЬ CARBON 300» (λ_0) составляет 0,032 Вт/(м·°C);
5. Коэффициент теплопроводности образцов «XPS ТехноНИКОЛЬ CARBON 300», при массовом отношении влаги в материале 2 % составляет 0,033 Вт/(м·°C);
6. Коэффициент теплопроводности образцов «XPS ТехноНИКОЛЬ CARBON 300», при массовом отношении влаги в материале 3 % составляет 0,034 Вт/(м·°C).

Руководитель
Испытательного центра «Строительные материалы»
ООО НИЦ «Строительных технологий и материалов»



/ Гребенчиков Ф.А./
Страница 1 из 2



Приложение №1 к протоколу № 2-Р.9-10/2018 от 25 декабря 2018 г.

Таблица 1 – Результаты испытаний образцов.

№ п/п	Наименование показателей	Метод испытаний	Ед. изм.	Фактическое значение
1	Коэффициент теплопроводности образцов «XPS ТехноНИКОЛЬ CARBON 400» (λ_0)	ГОСТ 7076-99	Вт/ (м·°С)	0,032/0,033/ <u>0,032/0,032/0,032</u> Ср. знач. 0,032
2	Коэффициент теплопроводности образцов «XPS ТехноНИКОЛЬ CARBON 400», при массовом отношении влаги в материале 2 %	ГОСТ 7076-99	Вт/ (м·°С)	0,034/0,034/ <u>0,033/0,034/0,034</u> Ср.знач. 0,034
3	Коэффициент теплопроводности образцов «XPS ТехноНИКОЛЬ CARBON 400», при массовом отношении влаги в материале 3 %	ГОСТ 7076-99	Вт/ (м·°С)	0,034/0,034/ <u>0,034/0,035/0,034</u> Ср. знач. 0,034
4	Коэффициент теплопроводности образцов «XPS ТехноНИКОЛЬ CARBON 300» (λ_0)	ГОСТ 7076-99	Вт/ (м·°С)	0,032/0,032/ <u>0,032/0,032/0,032</u> Ср.знач. 0,032
5	Коэффициент теплопроводности образцов «XPS ТехноНИКОЛЬ CARBON 300», при массовом отношении влаги в материале 2 %	ГОСТ 7076-99	Вт/ (м·°С)	0,033/0,033/ <u>0,034/0,034/0,033</u> Ср. знач. 0,033
6	Коэффициент теплопроводности образцов «XPS ТехноНИКОЛЬ CARBON 300», при массовом отношении влаги в материале 3 %	ГОСТ 7076-99	Вт/ (м·°С)	0,034/0,033/ <u>0,034/0,034/0,034</u> Ср.знач. 0,034

Инженер
Испытательного центра «Строительные материалы»
ООО НИЦ «Строительных технологий и материалов»

 /Дудяков Д.В./