



ТЕХНОБЛОК

ТУ 5762-010-74182181-2012, ТУ У В.2.7-23.9-35492904-001:2013

Теплоизоляционный материал, произведенный из каменной ваты на основе горных пород базальтовой группы и низкофенольного связующего с добавлением гидрофобизирующих добавок



Описание продукции:

ТЕХНОБЛОК – это негорючие, гидрофобизированные тепло-, звукоизоляционные плиты из минеральной ваты на основе горных пород базальтовой группы.

Область применения:

Плиты ТЕХНОБЛОК рекомендованы для применения в качестве тепло-, звукоизоляции различных типов слоистых кладок, каркасных стен (в том числе наружных) с различными видами отделки (в том числе сайдингом). А также в качестве первого (внутреннего) теплоизоляционного слоя в навесных фасадных системах с воздушным зазором при двухслойной схеме утепления.

Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	ТЕХНОБЛОК СТАНДАРТ	Метод испытания
Теплопроводность:				
λ_{25}	Вт/м С	-	0,036	СТБ 1618-2006
λ_A			0,037	
λ_B			0,038	
Паропроницаемость	мг/(м·ч·Па)	не менее	0,3	ГОСТ 25898-2012
Влажность по массе	%	не более	0,5	ГОСТ 17177-94
Водопоглощение по объему	%	не более	1,5	СТБ ЕН 1609-2007
Водопоглощение при кратковременном частичном погружении	кг/м ²	не более	1,0	СТБ ЕН 1609-2007
Содержание органических веществ	%	не более	2,5	ГОСТ 17177-94
Сжимаемость	%	не более	10	ГОСТ 17177-94
Горючесть	степень	-	НГ	ГОСТ 30244-94
Плотность	кг/м ³	-	40-50	СТБ ЕН 1602-2008

Геометрические параметры:

Наименование показателя	Ед. изм.	Значение	Метод испытаний
Длина	мм	1200	СТБ ЕН 822-2007
Ширина	мм	600	СТБ ЕН 822-2007
Толщина	мм	40 - 200	СТБ ЕН 823-2007

Производство работ:

Согласно «Рекомендациям по проектированию и устройству тепловой изоляции наружных ограждающих конструкций зданий и сооружений с применением материалов ТехноНИКОЛЬ».

Хранение:

Плиты должны храниться упакованными и уложенными штабелями на поддоны отдельно по маркам и размерам. В течение всего срока хранения материал должен быть защищен от воздействия атмосферных осадков.

Транспортировка:

Транспортирование и хранение плит производят в соответствии с требованиями ГОСТ 25880-83. Плиты отгружают потребителю не ранее суточной выдержки их на складе.

Сведения об упаковке:

Для упаковки применяют полиэтиленовую термоусадочную пленку. Способ обертывания и фиксации упаковочного материала должны обеспечивать надежную и прочную упаковку плит, их сохранность при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировке и хранении.