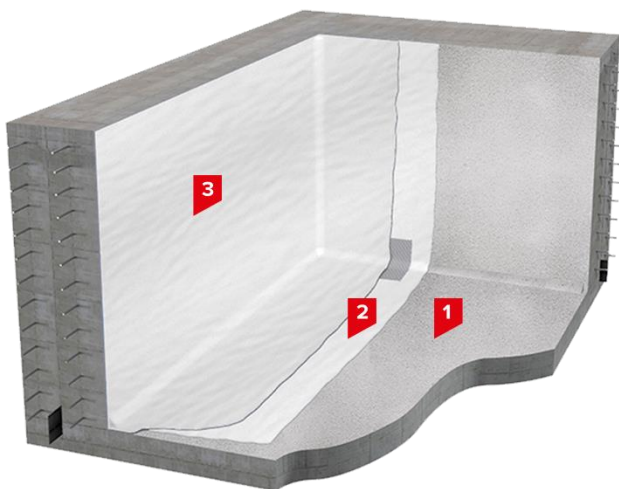




СИСТЕМА ТН-РЕЗЕРВУАР Лайф

Система для гидроизоляции и устройства защитного покрытия в стальных и бетонных резервуарах, предназначенных для хранения питьевой воды и пищевых продуктов



Описание системы покрытия:

Система гидроизоляции наносится на стальное или бетонное основание и состоит из 2-3 слоев грунт-эмали ТАКОР Топ 440, которые после полимеризации образуют покрытие с высокой стойкостью в пресной и морской воде. Покрытие стойкое к моющим средствам, спиртам, маслам, допускается контакт с пищевыми продуктами и питьевой водой.

Область применения:

Система предназначена для создания долговечного защитного покрытия внутренних поверхностей стальных и бетонных резервуаров и других емкостей, предназначенных для:

- хранения и переработки 96% спирта, пива и других спиртосодержащих продуктов (солода, коньяка, водки, вина), питьевой воды, соков, газированных напитков и т.д.;

- хранения сахара и сахаросодержащих продуктов;
- хранения зерна;
- хранения растительных масел, а также масло- и жиросодержащих продуктов;
- хранения других пищевых продуктов.

Состав системы покрытия:

Номер	Наименование слоя	Номер техлиста	Ед. изм	Размер, упаковка	Расход на м ²	Толщина покрытия, мкм
1	Стальное основание; Бетонное основание с прочностью на сжатие не менее 15 МПа	-	-	-	-	
2	ТАКОР Топ 440	9.14	кг	Ведро, комп. А -20 кг, комп. В – 5 кг	0,220-0,290	150-200
3	ТАКОР Топ 440	9.14	кг	Ведро, комп. А -20 кг, комп. В – 5 кг	0,220-0,290	150-200

¹теоретический, без учета потерь

Производство работ:

Работы по нанесению Системы рекомендуется выполнять в соответствии с требованиями Технической инструкции №ТИ-РЕЗ-01.

Подготовка бетонной поверхности.

Бетон должен быть выдержан не менее 28 суток до полного набора прочности. Влажность бетонного основания должна быть не более 4%. Поверхность бетонного основания должна быть ровной, с открытыми порами. Каверны и раковины необходимо заделать, наплывы и бугры срубить. При наличии трещин, их необходимо отремонтировать. На поверхности не должно оставаться отслоившихся и слабодержащихся слоев бетона и цементного молочка. Наружные и внутренние углы конструкции должны быть скруглены. Основание должно быть чистым. Различные загрязнения, такие как земля, масла, жировые пятна и смазка, плесневые загрязнения, предыдущие покрытия и т.д. должны быть удалены.

Подготовка стальной поверхности

Поверхность металлоконструкций не должна иметь заусенцев, острых кромок. Сварные швы и участки околошовной зоны очистить от шлака и сварочных брызг, особое внимание следует обращать на очистку болтовых соединений, раковин, оспин и труднодоступных мест. Все выступающие острые углы и места сварки должны быть сглажены до радиуса не менее 3 мм.

- Обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402-2004;



- Выполнить абразивоструйную очистку до степени 2 по ГОСТ 9.402-2004 (Sa 2 ½ по ISO 8501-1); Шероховатость поверхности Rz после проведения абразивной очистки должна составлять 50-80 мкм (по компаратору GRIT) с острым угловатым профилем (по ISO 8503-2).
- Обеспылить.

Подготовка к работе и нанесение материала.

Визуально необходимо проверить целостность и герметичность упаковки. Перед применением грунт-эмаль ТАИКОР Тор 440 должна быть выдержана при температуре не ниже +18 °С в течение суток.

Перед нанесением необходимо тщательно перемешать отдельно компоненты А и В до однородной консистенции. Затем, непосредственно перед нанесением, смешать компоненты А и В в соотношении 100:25 и тщательно перемешать до однородной консистенции, но не менее 3 мин. После смешивания компонентов готовые материалы выдерживают в течение 15-20 мин при температуре нанесения.

В ходе нанесения покрытий необходимо избегать выпадения росы. Для этого измеряют температуру и влажность воздуха и определяют точку росы для данных условий. Температура основания, на которое наносится покрытие должна быть выше температуры точки росы минимум на 3 градуса.

Способ нанесения	Режимы нанесения
Безвоздушное распыление	- давление – не менее 200 атм. (20 МПа). - диаметр сопла – 0,43 - 0,64 мм (0,017" – 0,025") - разбавитель – ТАИКОР Thinner 04 (до 15 % по массе)
Кисть, валик	- валик велюровый с коротким ворсом - разбавитель – ТАИКОР Thinner 04 (до 10 % по массе)
Очистка оборудования	- растворитель ТАИКОР Thinner 04, 645, 647, P-4

Необходимо смешивать такое количество материала, которое будет использовано в течение времени жизни материала. Жизнеспособность готовой грунт-эмали ТАИКОР Тор 440 составляет 1,5 часа при температуре 23 °С.

Грунт-эмаль ТАИКОР Тор 440 наносят в заводских и полевых условиях при температуре от +5 до +35 °С и относительной влажности не более 80%. При нанесении материала температура окрашиваемой поверхности должна быть на 3 °С выше точки росы.

Нанести грунт-эмаль в 2-3 слоя толщиной мокрого слоя (ТМС) 160-220 мкм каждый. При указанной ТМС толщина сухой пленки одного слоя составляет в среднем 150-200 мкм. ТМС обрабатывается маляром при освоении технологии и периодически контролируется толщиномером мокрого слоя («гребенкой»). Минимальное время межслойной выдержки не менее 1,5 часа, максимальное – 14 суток.

Контроль качества и правила приемки.

Перед началом и в процессе производства работ необходимо контролировать температуру и влажность воздуха, температуру окрашиваемой поверхности, температуру точки росы. Дополнительно, при окраске бетонной поверхности необходимо контролировать влажность и прочность основания.

В процессе производства работ также необходимо контролировать:

- качество (степень) подготовки поверхности;
- качество подготовки ЛКМ перед нанесением (условия хранения, гарантийный срок хранения), перемешивание, разбавление растворителем и др.);
- толщину и количество слоев наносимого покрытия;
- время межслойной выдержки при нанесении нескольких слоев материалов;
- качество нанесения материалов (сплошность покрытия, отсутствие потеков, непрокрашенных мест и других дефектов).

Окончательная приемка готового покрытия должна проводиться после нанесения всех слоев и его полной полимеризации по внешнему виду, толщине и адгезии.

Важные замечания, ограничения:

- недопустимо попадание воды и влаги в рабочий состав, на обрабатываемую поверхность и на слой защитного покрытия до его высыхания (min 1 час). Недопустимо наносить материалы в дождливую погоду;
- время полной полимеризации покрытия составляет 7 суток при температуре 10-18 °С.

Меры предосторожности:

Работать вдали от открытого огня, включая сварочные работы. В закрытых помещениях обеспечить приточно-вытяжную вентиляцию и индивидуальные средства защиты от органических паров.

В слабоосвещенных помещениях использовать только безопасные электролампы.

При работе с материалами необходимо соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования. Подробно о технике безопасности написано в технологических картах и регламентах.