



## Экструзионный пенополистирол ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO SP и SP Light СТО 72746455-3.3.1-2012

Теплоизоляционный материал, изготавливаемый методом экструзии из полистирола общего назначения с добавлением газообразного порообразователя и технологических добавок



### Описание продукции:

XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO SP представляет собой плиты из экструзионного пенополистирола предназначенные для устройства плитного фундамента по технологии «Утепленная Шведская плита». XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO SP не впитывает воду, не набухает и не дает усадки, химически стоек и не подвержен гниению. Высокая прочность на сжатие как при 10%, так и при 2% сжатии позволяет применять данное решение в нагружаемых конструкциях и обеспечивать стабильность толщины под нагрузкой.

### Область применения:

XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO SP и CARBON ECO SP Light применяется в коттеджном и малоэтажном строительстве для устройства теплоизоляции плитных фундаментов по технологии «Утепленная шведская плита». Для легких каркасных, одноэтажных каменных и деревянных домов в качестве дополнительных слоев теплоизоляции допускается применять продукцию марки ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO SP Light, в остальных случаях и под ребра жесткости для любого типа домов применяется экструзионный пенополистирол ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO SP.

### Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	SP	SP Light	Метод испытаний
Прочность на сжатие при 10 % относительной деформации	кПа	не менее	400	150	ГОСТ EN 826-2011, ГОСТ 32310-2012 (EN 13164:2008)
Прочность на сжатие при 2 % относительной деформации	кПа	не менее	200	100	ГОСТ EN 826-2011, ГОСТ 32310-2012 (EN 13164:2008)
Прочность при изгибе	кПа	не менее	300	100	ГОСТ 17177-94
Теплопроводность при (25±5) °С*	Вт/(м·К)	не более	0,033	0,034**	ГОСТ 7076-99, ГОСТ 32310-2012 (EN 13164:2008)
Теплопроводность в условиях эксплуатации «А» и «Б»	Вт/(м·К)	не более		0,034	ГОСТ Р 54855-2011
Водопоглощение по объему	%	не более		0,4	ГОСТ 15588-2014
Водопоглощение при длительном полном погружении образцов на 28 суток	%	не более		0,4	ГОСТ EN 12087-2011
Коэффициент паропроницаемости	мг/(м·ч·Па)	-		0,014	ГОСТ 25898-2012
Группа горючести/воспламеняемости	-	-		Г4/В2	ГОСТ 30244-94, ГОСТ 30402-96
Группа дымообразующей способности/токсичность	-	-		Д3/Т2	ГОСТ 12.1.044-89
Температура эксплуатации	°С	в пределах	от -70 до +75		СТО 72746455-3.3.1-2012

\* Теплопроводность, измеренная в течение 24 часов с момента выпуска продукции.

\*\* Для плит марки ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO SP Light, произведенных с применением метода ThermoBonding.

### Геометрические параметры:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	SP	SP Light	Метод испытаний
Толщина	мм	в пределах		100*	ГОСТ EN 823-2011
Длина	мм	в пределах		2360	ГОСТ EN 822-2011
Ширина	мм	в пределах		580	ГОСТ EN 822-2011

\* Плиты CARBON ECO SP могут быть произведены с применением метода ThermoBonding.

### Производство работ:

Согласно инструкциям и руководствам, разработанным специалистами Компании ТехноНИКОЛЬ.

### Хранение:

Допускается хранение плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ под навесом, защищающим их от атмосферных осадков и солнечных лучей. При хранении под навесом плиты должны быть уложены на поддоны или подставки, или бруски. Допускается хранение плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ на открытом воздухе в специальной упаковке, защищающей от внешних атмосферных воздействий.

### Транспортировка:

Допускается транспортирование плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ на расстояние до 500 км в открытых автотранспортных средствах с обязательной защитой от воздействия атмосферных осадков и солнечных лучей.

### Сведения об упаковке:

Плиты XPS ТЕХНОНИКОЛЬ поставляют сформированными в транспортные пакеты в соответствии с ГОСТ 26663-85. Транспортные пакеты упаковывают в полимерную термоусадочную пленку, запаивая с обоих концов. Допускается по согласованию с потребителем использование других упаковочных материалов и способов пакетирования, обеспечивающих сохранность плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировании и хранении.