

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

Республиканское унитарное предприятие «СтройМедиаПроект»
220123, г. Минск, ул. В. Хоружей, 13/61, тел. + 375 17 335-26-69, 335-26-70

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 07.0824.18

Дата регистрации « 26 » июня 2018 г.

Действительно до « 26 » июня 2023 г.

Продлено до « » г.

Продлено до « » г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Клей-пена полиуретановая однокомпонентная «Клей-пена ТЕХНОНИКОЛЬ
для газобетонных блоков и кладки».

2. Назначение

Для устройства кладки стен и перегородок из газосиликатных, керамических и
гипсовых блоков.

3. Изготовитель

ООО «ТехноНИКОЛЬ Воскресенск» (Рязанский филиал), адрес производства:
Российская Федерация, 390047, г. Рязань, территория Восточный Промузел, 21,
лит. Р).

4. Заявитель

ООО «ТехноНИКОЛЬ-Строительные Системы», Российская Федерация,
129110, г. Москва, ул. Гиляровского, д. 47, стр. 5.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:
протокола испытаний НИИЛ БиСМ БНТУ №1136 от 07.05.2018 г. (аттестат аккредитации №ВУ/112 1.0024);

технического заключения НИИЛ БиСМ БНТУ №201 от 07.05.2018 г.;

отчет о проверке системы производственного контроля заявленной продукции от 22.05.2018 г.

6. Техническое свидетельство действует на серийное производство. В период действия технического свидетельства Республиканское унитарное предприятие «СтройМедиаПроект» осуществляет инспекционный контроль производства продукции ООО «ТехноНИКОЛЬ Воскресенск», Российская Федерация.

7. Особые отметки

Пример маркировки на баллоне клей-пены: торговый знак изготовителя, Клей-пена для газобетонных блоков и кладки ТЕХНОНИКОЛЬ, описание, состав, область и способ применения, меры и знаки безопасности, условия хранения, утилизация, объем баллона 1000 мл, штрих-код, QR-код, Произведено: Рязанский филиал ООО «ТехноНИКОЛЬ Воскресенск», 390047, г. Рязань, территория Восточный Промузел, 21, лит. Р, 850 ml.

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа



П.Л. Садовский

июня 2018 г.

№ 0007760

М.П.

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№1

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС

07.0824.18

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

клей-пены полиуретановой однокомпонентной «Клей-пена ТЕХНОНИКОЛЬ для газобетонных блоков и кладки», производства ООО «ТехноНИКОЛЬ Воскресенск», Российская Федерация (Рязанский филиал ООО «ТехноНИКОЛЬ Воскресенск»).

Таблица

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
1.	Внешний вид и цвет отвержденной клей-пены, пористость	Визуально	Образец отвержденной пены, серого цвета, имеет пористую структуру
2.	Кажущаяся плотность, кг/м ³	ГОСТ 409-77	16,0
3.	Содержание закрытых пор, %	СТБ 1338-2002 п.7.10 (прил. Б)	92,8
4.	Средний размер ячеек, мм	СТБ 2252-2012 п.7.1.2	0,2
5.	Напряжение при 10% деформации сжатия, Н/мм ²	ГОСТ 23206-78 п.4	0,036
6.	Водопоглощение за 24 ч, % по объему	ГОСТ 20869-75	6,61
7.	Сорбционная влажность за 24 ч, % по массе	ГОСТ 17177-94 п.9	0,91
8.	Теплопроводность, Вт/(м·°C)	СТБ 1618-2006 п.7 (при температуре 25 °C)	0,036
9.	Прочность сцепления с основанием при равномерном отрыве, МПа (характер разрушения): - газосиликатные блоки; - керамические блоки; - гипсовые блоки	ГОСТ 14760-69	0,16 (когезионный) 0,14 (когезионный) 0,17 (когезионный)

Окончание таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
10.	Напряжение при статическом изгибе, МПа	ГОСТ 18564-73 (при прогибе 20 мм)	0,11
11.	Время высыхания (образования поверхностной пленки) до степени 2, мин	ГОСТ 19007-73 п.3.1 (табл. 2), Методика НИИЛ БиСМ № 03-М-009-15 (при температуре (20±3) °С)	7
12.	Выход пены при свободном вспенивании (объем клей-пены в баллоне 850 мл), л	Методика НИИЛ БиСМ № 03-М-010-15	45
<u>Пожарно-технические характеристики</u>			
13.	Горючесть, группа	ГОСТ 30244-94 (метод 2)	Г4
14.	Воспламеняемость, группа	ГОСТ 30402-96	В3
15.	Дымообразующая способность, группа	ГОСТ 12.1.044-89	Д3

Примечание:

1. Значение показателей по пп. 13 – 15 приняты в соответствии с письмом ООО «ТехноНИКОЛЬ-Строительные Системы» исх.№ 01.02.53 от 27.02.2018 г.

2. Ответственность за полноту номенклатуры показателей качества несет уполномоченный орган по подготовке технических свидетельств.

Руководитель уполномоченного органа



П.Л. Садовский

№ 0017552

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 07.0824.18

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на клей-пену полиуретановую однокомпонентную «Клей-пена ТЕХНОНИКОЛЬ для газобетонных блоков и кладки», производства ООО «ТехноНИКОЛЬ Воскресенск», Российская Федерация (Рязанский филиал ООО «ТехноНИКОЛЬ Воскресенск»), для устройства кладки стен и перегородок из газосиликатных, керамических и гипсовых блоков.

2. Клей-пена полиуретановая однокомпонентная «Клей-пена ТЕХНОНИКОЛЬ для газобетонных блоков и кладки» (далее – клей-пена) поставляется в аэрозольных металлических баллонах объемом 1000 мл (объем клей-пены в баллоне 850 мл). Выход пены из баллона осуществляется при помощи монтажного пистолета.

3. На баллоне несмываемой краской нанесена следующая информация: торговый знак изготовителя, наименование материала, описание, состав, область и способ применения, меры и знаки безопасности, условия хранения, утилизация, объем баллона 1000 мл, штрих-код, QR-код, наименование и адрес изготовителя, объем клей-пены в баллоне.

На дне баллона нанесено: дата изготовления, время изготовления, номер партии.

4. Клей-пена образуется при выходе из баллона однокомпонентного полиуретанового состава. Выход состава осуществляется за счет давления газавытеснителя после открытия клапана баллона. Выходящий вспененный однокомпонентный состав при взаимодействии с влагой, содержащейся в воздухе, полностью полимеризуется (отверждается). Температура применения пены от минус 10 °С до 35 °С.

5. Перед применением баллон с клей-пенной необходимо интенсивно встряхнуть клапаном вниз в течение 30 секунд для полного смешивания ингредиентов. Наносить клей-пену необходимо на предварительно очищенную от грязи и жира поверхность, регулируя её равномерный выход и объем пистолетом. Рабочее положение баллона – вверх дном. Клей-пена наносится параллельными полосами шириной 20 – 30 мм на горизонтальные и вертикальные грани блоков, обеспечивая отступ от края блока 30 – 50 мм. Корректировку положения блока можно производить в течение 3 мин. после укладки (запрещается отрывать блок от поверхности, в случае отрыва блока нанести клей-пену повторно). Время полного отверждения клей-пены не более 24 часов. После окончания работ промыть монтажный пистолет при помощи очистителя монтажной пены.

6. Проектирование, производство, приемку работ с применением клей-пены следует выполнять в соответствии с требованиями ТКП 45-5.02-79-2007 «Стены и перегородки зданий и сооружений из керамических поризованных пустотелых блоков. Правила проектирования и возведения», ТКП 45-1.03-314-2018 «Возведение строительных конструкций, зданий и сооружений. Основные требования», СТБ 2087-2012 «Строительство. Возведение каменных и армокаменных конструкций. Номенклатура контролируемых показателей. Контроль качества работ», других технических нормативных правовых актов, действующих на территории Республики Беларусь, а также с учетом настоящего технического свидетельства и рекомендаций по применению изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых материалов.

7. Баллоны с клей-пеной транспортируют любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на соответствующих видах транспорта. Способ транспортирования должен обеспечивать защиту баллонов от механических повреждений.

Баллоны с клей-пеной должны транспортироваться и храниться в заводской упаковке в вертикальном положении, предохраняя от попадания атмосферных осадков и солнечных лучей, а также нагревания выше 50 °С. Высота штабеля не должна превышать 2-х метров. Рекомендуемый температурный режим хранения от 5 °С до 25 °С.

Гарантийный срок хранения клей-пены в заводской упаковке – 18 месяцев с даты изготовления.

8. Ответственность за соответствие поставляемых материалов настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного органа



П.Л. Садовский

№ 0017553