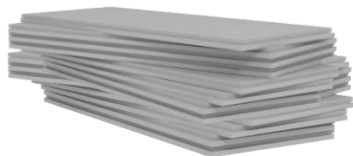




Экструзионный пенополистирол CARBON SAND PVC

СТО 72746455-3.3.1-2012, ТУ ВУ 790683385.014-2018, СТБ EN 13164-2015

Теплоизоляционный материал, изготавливаемый методом экструзии из полистирола общего назначения с добавлением газообразного порообразователя и технологических добавок



Описание продукции:

ТЕХНИКОЛЬ CARBON SAND PVC представляет собой теплоизоляционные плиты из экструзионного пенополистирола специально предназначенные для использования в качестве сердечника в теплоизоляционных сэндвич-панелях.

Область применения:

Экструзионный пенополистирол ТЕХНИКОЛЬ CARBON SAND PVC выпускается специально для использования в ПВХ сэндвич-панелях.

Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Прочность на сжатие при 10% линейной деформации или предел прочности при сжатии: 30 – 39 мм ≥ 40 мм	кПа	не менее	100 200	СТБ EN 826-2016
Прочность при изгибе: ≥ 30 мм	кПа	не менее	150	СТБ EN 12089-2016
Теплопроводность при (25±5) °С*: <40 мм 40 – 79 мм ≥ 80 мм	Вт/(м·К)	не более	0,030 0,032 0,033	СТБ 1618-2006
Теплопроводность в условиях эксплуатации «А и «Б»	Вт/(м·К)	не более	0,034	СТБ 1618-2006
Водопоглощение при долговременном погружении	%	не более	0,21 (WL(T)0,7)	СТБ EN 12087-2016
Коэффициент паропроницаемости	мг/(м·ч·Па)		0,014	ГОСТ 25898-2012
Группа горючести**	-	-	Г4/Г3	ГОСТ 30244-94
Группа воспламеняемости	-	-	В3	ГОСТ 30402-96
Группа дымообразующей способности/токсичность	-	-	Д3/Т4	ГОСТ 12.1.044-89
Температура эксплуатации	°С	в пределах	от -70 до +75	СТО 72746455-3.3.1-2012, ТУ ВУ 790683385.014-2018

Геометрические параметры:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Толщина	мм	в пределах	10 – 100***	СТБ EN 823-2016
Длина	мм	в пределах	1000 – 4500***	СТБ EN 822-2016
Ширина	мм	в пределах	580 – 600***	СТБ EN 822-2016

* - теплопроводность, измеренная в течение 24 часов с момента выпуска продукции;

** - плиты группы горючести Г3 дополнительно маркируются индексом RF;

*** - плиты толщиной 80 мм и более могут производиться с применением метода ThermoBonding;

**** - по согласованию с потребителем возможно изготовление плит других размеров.

Производство работ:

Согласно нормативной документации производителей сэндвич –панелей.

Хранение:

Допускается хранение плит XPS ТЕХНИКОЛЬ под навесом, защищающим их от атмосферных осадков и солнечных лучей. При хранении под навесом плиты должны быть уложены на поддоны или подставки, или бруски. Допускается хранение плит XPS ТЕХНИКОЛЬ на открытом воздухе в специальной упаковке, защищающей от внешних атмосферных воздействий.

Транспортировка:

Допускается транспортирование плит XPS ТЕХНИКОЛЬ на расстояние до 500 км в открытых автотранспортных средствах с обязательной защитой от воздействия атмосферных осадков и солнечных лучей.

Сведения об упаковке:

Плиты XPS ТЕХНИКОЛЬ поставляются сформированными в транспортные пакеты в соответствии с ГОСТ 26663-85. Транспортные пакеты упаковывают в полимерную термоусадочную пленку, запаянную с обоих концов. Допускается по согласованию с потребителем использование других упаковочных материалов и способов пакетирования, обеспечивающих сохранность плит XPS ТЕХНИКОЛЬ при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировании и хранении.