



Экструзионный пенополистирол ТЕХНОКОЛЬ CARBON ECO FAS

СТО 72746455-3.3.1-2012

Теплоизоляционный материал, изготавливаемый методом экструзии из полистирола общего назначения с добавлением газообразного порообразователя и технологических добавок



Описание продукции:

XPS ТЕХНОКОЛЬ CARBON ECO FAS представляет собой теплоизоляционные плиты из экструзионного пенополистирола со специальными фрезерованными поверхностями и микроканавками.

Область применения:

Экструзионный пенополистирол ТЕХНОКОЛЬ CARBON ECO FAS RF специально разработан для конструкций штукатурных фасадов, теплоизоляции цоколей.

Также может применяться для других конструкций, где предъявляются повышенные требования к адгезии теплоизоляционных плит к основанию.

Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Прочность на сжатие при 10% линейной деформации				
<50 мм	кПа	не менее	100	ГОСТ EN 826-2011
50 – 79 мм			200	
80 – 100 мм			250	
Прочность при изгибе:				
< 80 мм	кПа	не менее	150	ГОСТ EN 826-2011
80 – 100 мм			250	
Теплопроводность при (25±5) °С*:				
<80 мм	Вт/(м·К)	не более	0,030	ГОСТ 7076-99
80 – 100 мм			0,032	
Теплопроводность в условиях эксплуатации «А» и «Б»	Вт/(м·К)	не более	0,034	ГОСТ 7076-99
Водопоглощение по объему	%	не более	0,6	ГОСТ 15588-2014
Коэффициент паропроницаемости	мг/(м·ч·Па)		0,014	ГОСТ 25898-2012
Группа горючести**	-	-	Г4/Г3	ГОСТ 30244-94
Группа воспламеняемости	-	-	B2	ГОСТ 30402-96
Группа дымообразующей способности/токсичность	-	-	Д3/Т2	ГОСТ 12.1.044-89
Температура эксплуатации	°С	в пределах	от -70 до +75	СТО 727464553.3.1-2012

Геометрические параметры:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Толщина	мм	в пределах	50	ГОСТ EN 823-2011
Длина	мм	в пределах	1180	ГОСТ EN 823-2011
Ширина	мм	в пределах	580	ГОСТ EN 823-2011

* - теплопроводность, измеренная в течение 24 часов с момента выпуска продукции;

** - плиты группы горючести Г3 дополнительно маркируются индексом RF;

*** - плиты толщиной 80 мм и более могут производиться с применением метода ThermoBonding. Значения физико-механических показателей для этих плит приведены в техническом листе на экструзионный пенополистирол ТЕХНОКОЛЬ CARBON ECO FAS TB;

**** - по согласованию с потребителем возможно изготовление плит других размеров.

Производство работ:

Согласно «Инструкции по монтажу систем теплоизоляции фасадов экструзионным пенополистиролом с тонким штукатурным слоем.

Хранение:

Допускается хранение плит XPS ТЕХНОКОЛЬ под навесом, защищающим их от атмосферных осадков и солнечных лучей. При хранении под навесом плиты должны быть уложены на поддоны или подставки, или бруски. Допускается хранение плит XPS ТЕХНОКОЛЬ на открытом воздухе в специальной упаковке, защищающей от внешних атмосферных воздействий.

Транспортировка:

Допускается транспортирование плит XPS ТЕХНОКОЛЬ на расстояние до 500 км в открытых автотранспортных средствах с обязательной защитой от воздействия атмосферных осадков и солнечных лучей.

Сведения об упаковке:

Плиты XPS ТЕХНОКОЛЬ поставляют сформированными в транспортные пакеты в соответствии с ГОСТ 26663-85. Транспортные пакеты упаковывают в полимерную термоусадочную пленку, запаянную с обоих концов. Допускается по согласованию с потребителем использование других упаковочных материалов и способов пакетирования, обеспечивающих сохранность плит XPS ТЕХНОКОЛЬ при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировании и хранении.