

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
РУП «Стройтехнорм», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89
тел./факс + 375 17 288-61-21, тел. + 375 17 283-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 01.3172.17

Дата регистрации	« 10 »	августа	2017	г.
Действительно до	« 10 »	августа	2022	г.
Продлено до	« »			г.
Продлено до	« »			г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Мастика гидроизоляционная битумная холодная
ТЕХНОНИКОЛЬ №24 (МГТН).

2. Назначение

Для наружной и внутренней гидроизоляции бетонных, железобетонных, металлических, деревянных и других строительных конструкций, а также для приклеивания паркета, паркетной доски и листовых выравнивающих покрытий пола.

3. Изготовитель

ИООО «Кровельный завод ТехноНИКОЛЬ», Республика Беларусь,
213760, Могилевская область, г. Осиповичи, ул. Чапаева, 11, к.19.

4. Заявитель

ИООО «Кровельный завод ТехноНИКОЛЬ», Республика Беларусь,
213760, Могилевская область, г. Осиповичи, ул. Чапаева, 11, к.19.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний РУП «БелдорНИИ» (аттестат аккредитации № BY/112 02.1.0.0043) от 12.06.2017 № 2-39;
протокола испытаний ЦИСП РУП «Стройтехнорм» (аттестат аккредитации № BY/112 02.1.0.0494) от 05.06.2017 № 13(2)-239/17;
заключения РУП «БелдорНИИ» от 12.06.2017;
сертификата соответствия СМК от 24.07.2012 № BY/112 05.01. 002 02835.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП "Стройтехнорм" осуществляет инспекционный контроль продукции производства ИООО «Кровельный завод ТехноНИКОЛЬ», Республика Беларусь.

7. Особые отметки

Маркировка: наименование торговой марки (ТехноНИКОЛЬ), наименование и адрес предприятия-изготовителя (включая страну), условное обозначение продукции (Мастика гидроизоляционная битумная холодная ТЕХНОНИКОЛЬ №24 (МГТН)), дата изготовления (число, месяц, год), масса нетто, номер партии, расход (кг/м²), гарантийный срок хранения (18 месяцев со дня изготовления), ТУ BY 790683385.012-2017, штриховой идентификационный код.

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа

И.Л. Лишай

10

августа 2017

г.

№ 0006311



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 01.3172.17

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

мастики гидроизоляционной битумной холодной ТЕХНОНИКОЛЬ №24 (МГТН) производства ИООО «Кровельный завод ТехноНИКОЛЬ», Республика Беларусь, предназначенной для наружной и внутренней гидроизоляции бетонных, железобетонных, металлических, деревянных и других строительных конструкций, а также для приклеивания паркета, паркетной доски и листовых выравнивающих покрытий пола.

Таблица.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
1.	Жизнеспособность, ч	ТУ ВУ 790683385.012-2017	Более 8
2.	Массовая доля нелетучих веществ, %	ГОСТ 17537 ТУ ВУ 790683385.012-2017	73,81
3.	Условная вязкость, с	ГОСТ 8420 ТУ ВУ 790683385.012-2017	12
4.	Прочность сцепления с основанием, МПа: - с бетоном; - с металлом; - с деревом	ГОСТ 24064 ТУ ВУ 790683385.012-2017	0,24 1,61 0,34
5.	Водопоглощение в течение 24 ч, % по массе	ГОСТ 26589	0,32
6.	Водонепроницаемость при давлении 0,03 МПа в течение 10 мин.	ГОСТ 26589	Вода на поверхности образца отсутствует
7.	Гибкость на брусе радиусом 5 мм при температуре минус 5°C	ГОСТ 26589	На поверхности образца трещины отсутствуют

Окончание таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
8.	Теплостойкость при температуре 80°С в течение 5 ч	ГОСТ 26589 ТУ ВУ 790683385.012-2017	На поверхности образца вздутия и подтеки отсутствуют
9.	Удельная эффективная активность естественных радионуклидов, Бк/кг	ГОСТ 30108	236
10.	Температура самовоспламенения, °С	ГОСТ 12.1.044	384
11.	Температура вспышки, °С: - в закрытом тигле - в открытом тигле		45 65
12.	Температура воспламенения, °С		80
Покрытие из мастики гидроизоляционной битумной холодной ТЕХНОНИКОЛЬ №24 (МГТН)			
13.	Группа горючести	ГОСТ 30244	Г4
14.	Группа воспламеняемости	ГОСТ 30204	В3
15.	Группа распространения пламени	ГОСТ 30444	РП4

Пожарно-технические показатели (п.п. 10 ÷ 15) приведены на основании значений, указанных в технических условиях изготовителя ТУ ВУ 790683385.012-2017 «Мастика гидроизоляционная битумная холодная МГТН».

Руководитель уполномоченного
органа



Handwritten signature in blue ink.

И.Л. Лишай

№ 0015749

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 01.3172.17

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на мастику гидроизоляционную битумную холодную ТЕХНОНИКОЛЬ №24 (МГТН) производства ИООО «Кровельный завод ТехноНИКОЛЬ», Республика Беларусь, предназначенную для наружной и внутренней гидроизоляции бетонных, железобетонных, металлических, деревянных и других строительных конструкций, а также для приклеивания паркета, паркетной доски и листовых выравнивающих покрытий пола.

2. Мастика гидроизоляционная битумная холодная ТЕХНОНИКОЛЬ №24 (МГТН) (далее - мастика) выпускается по техническим условиям ТУ ВУ 790683385.012-2017 «Мастика гидроизоляционная битумная холодная МГТН» и представляет собой многокомпонентную однородную смесь, состоящую из битума, наполнителя, растворителя и технологических добавок.

3. Мастика должна наноситься на предварительно подготовленную поверхность при температуре окружающего воздуха не ниже 10°C. При температуре ниже 5°C мастику предварительно следует выдержать при комнатной температуре не менее суток.

4. Перед нанесением мастики обрабатываемая поверхность должна быть очищена от пыли, масла, наледи и других загрязнений. Влажность изолируемой поверхности должна быть не более 5 %. Пористые основания необходимо предварительно прогрунтовать битумным праймером. Грунтовочный слой необходимо наносить сплошным слоем, без пропусков и разрывов. Каждый последующий слой следует наносить после высыхания предыдущего.

5. Перед применением мастики ее следует тщательно перемешать строительным миксером до однородного состояния, при необходимости, разбавить растворителем (сольвент, нефрас, уайт-спирит) до требуемой консистенции. При нанесении мастики ручным способом (кистью или шпателем) расход мастики на один слой составляет не более 1 кг на 1 м². При устройстве гидроизоляции вертикальных поверхностей расход на один слой должен составлять не более 0,7 кг/м². Мастику наносят послойно, в 2 слоя, время сушки между слоями должно составлять не менее 8-12 часов.

6. Производство работ с применением мастики следует осуществлять в соответствии с типовой технологической картой ТТК-101024243.063-2017 «Типовая технологическая карта на устройство гидроизоляционных слоев кровель и фундаментов зданий и сооружений с применением мастик, производимых под торговым знаком ТЕХНОНИКОЛЬ».

7. Мастику упаковывают в герметично закрывающиеся стальные барабаны вместимостью 3, 10, 20 или 50 дм³ (потребительская упаковка) или другую герметичную тару, обеспечивающую сохранность свойств мастики при транспортировании и хранении. Степень заполнения тары должна быть не более 90 % от ее объема. Барабаны с мастикой размещают на поддонах в несколько рядов и упаковывают в термоусадочную пленку (стрейч). Сформированный транспортный пакет, для защиты от атмосферных осадков, закрывают дополнительно клапаном из полиэтиленовой пленки. Количество потребительских упаковок на поддоне зависит от вместимости тары.

8. Маркировка мастики наносится на этикетку, наклеиваемую на каждую единицу потребительской тары, включает: наименование торговой марки (ТехноНИКОЛЬ), наименование и адрес предприятия-изготовителя (включая страну), условное обозначение продукции (Мастика гидроизоляционная битумная холодная ТЕХНОНИКОЛЬ №24 (МГТН)), дата изготовления (число, месяц, год), масса нетто, номер партии, расход (кг/м²), гарантийный срок хранения (18 месяцев со дня изготовления), ТУ ВУ 790683385.012-2017, область применения, состав, указания по применению, условия проведения работ и хранения в закрытой таре, манипуляционные знаки и предупредительные надписи, штриховой идентификационный код.

9. Проектирование, производство и приемку работ с применением мастики следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов по строительству, действующих на территории Республики Беларусь, в том числе ТКП 45-5.09-105-2009 «Отделочные работы. Правила выполнения», ТКП 45-5.08-75-2007 «Изоляционные покрытия. Правила приемки», СНБ 5.08.01-2000 «Кровли. Технические требования и правила приемки», СНИП 3.04.01-87 «Изоляционные и отделочные покрытия», П1-03 к СНИП 2.03.13-88 «Проектирование полов», технологической документации, в том числе типовой технологической карты ТТК-101024243.063-2017 «Типовая технологическая карта на устройство гидроизоляционных слоев кровель и фундаментов зданий и сооружений с применением мастик, производимых под торговым знаком ТЕХНОНИКОЛЬ», а также с учетом настоящего технического свидетельства и указаний предприятия-изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия продукции.

10. Транспортируют мастику всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки горючих легковоспламеняющихся материалов, действующими на каждом виде транспорта.

Хранят мастику в плотно закрытой таре в неотапливаемых складских помещениях. При хранении мастика должна быть защищена от прямого воздействия солнечных лучей.

Транспортирование и хранение поддонов с мастикой должно производиться в один ряд по высоте.

11. Гарантийный срок хранения мастики - 18 месяцев от даты изготовления при соблюдении условий транспортирования и хранения.

12. Ответственность за соответствие поставляемой мастики настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного органа



И.Л. Лишай

№ 0015750