



## ТАIKOR Primer 150

### Грунт, грунт-эмаль эпоксидная

ТУ 2312-099-72746455-2016

Материал представляет собой двухкомпонентное эпоксидное грунтовочное покрытие.



#### Описание продукции:

ТАIKOR Primer 150 - двухкомпонентное эпоксидное грунтовочное покрытие. При нанесении на стальную или бетонную поверхность образует прочную водонепроницаемую, антикоррозионную пленку. Грунт выпускается в двух версиях: TAIKOR Primer 150 – для нанесения при температурах выше +5°C. TAIKOR Primer 150 зимний – для нанесения при температурах от -10°C до +15°C.

#### Область применения:

*По металлическим основаниям.*

Применяется в качестве высокопрочного химстойкого грунтовочного покрытия в системах антикоррозионной защиты ответственных стальных сооружений и изделий, эксплуатируемых в атмосферных и подземных условиях всех климатических районов, типов и категорий размещения, в том числе для антикоррозионной защиты изделий машиностроения, подвижного состава, судовых или других

конструкций, эксплуатирующихся в морской или пресной воде.

Рекомендуется применять в системе с полиуретановым финишным покрытием, эксплуатируемом в условиях коррозионной активности категорий C2...C5-M (ISO 12944).

Возможно самостоятельное применение в качестве защитного покрытия металлоконструкций без воздействия УФ излучения.

*По бетонным основаниям.*

Применяется в качестве грунта для создания защитных полимерных покрытий бетонных конструкций, включая транспортные сооружения, а также для создания тонкослойных полимерных полов, гладких или наполненных кварцевым песком, выдерживающих легкие, умеренные и высокие нагрузки (паркинги, склады, холодильные камеры, производственные помещения, больницы, трибуны стадионов и др.).

#### Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя	Ед. изм.	Значение	Метод испытаний
<b>Условия нанесения</b>			
Вид основания		Сталь, бетон	
Температура воздуха при нанесении	°C	+5...+30 -10...+15 (ТАIKOR Primer 150 зимний)	
Относительная влажность воздуха, не более	%	80	
<b>Свойства материала</b>			
Массовая доля нелетучих веществ	%	72-78	ГОСТ 31939-2012
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с Ø сопла 6 мм, при 20°C	с	40-70	ГОСТ 8420-74
Плотность, при температуре 20±2°C (после смешивания)	г/см <sup>3</sup>	1,3	ГОСТ 31992.1-2012
Степень перетира, не более	мкм	80	ГОСТ 31973-2013
Время высыхания до степени 3, при температуре 20°C, не более	час	8	ГОСТ 19007-73
Жизнеспособность состава после смешивания компонентов, при температуре 20±2°C, не менее	час	6	
<b>Нанесение материала</b>			
Соотношение компонентов А:В, по массе	части	100:9,3 100:16 для TAIKOR Primer 150 зимний	
Расход на один слой	кг/м <sup>2</sup>	0,190 – 0,270	
Толщина одного слоя	мкм	100 – 140	



Рекомендуемое количество слоев	-	1	
Время межслойной выдержки, не менее	час	4	
Время полной полимеризации покрытия	сутки	7	
<b>Свойства покрытия</b>			
Внешний вид	-	Цвет серый, матовый	
Адгезия к стали, не более	балл	1	ГОСТ 15140-78
Адгезия к бетону, не менее	МПа	2	ГОСТ 28574-2014
Прочность пленки при ударе, не менее	см	40	ГОСТ 4765-73
Эластичность пленки при изгибе, не более	мм	2	ГОСТ 6806-73
Температура эксплуатации	°С	-60...+110	
Стойкость пленки к статическому воздействию воды при температуре 20±2°С	ч	24	ГОСТ 9.403-80, метод А

### Производство работ:

Согласно инструкции по применению материала и технических инструкций на системы ТАЙКОР.

Перед применением оба компонента ТАЙКОР Primer 150 должны быть выдержаны при температуре не ниже +18°С в течение суток.

Перед нанесением компонент А и компонент В должны быть тщательно перемешаны каждый в своей транспортировочной таре. Смешать компоненты А и В в соотношении: 100:9,3 для стандартного ТАЙКОР Primer 150 и 100:16 для ТАЙКОР Primer 150 зимний и тщательно перемешать до однородной консистенции. После перемешивания выдержать состав примерно 15-20 мин. На металлических основаниях грунт-эмаль наносят на сухую поверхность со степенью подготовки Sa 2½ по ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014. Метод нанесения – безвоздушным распылением или, на маленьких площадях, вручную (кисти, валик).

Бетонные поверхности должны быть ровными, сухими, чистыми, без пыли, масел, отслоившихся участков и т.д. Каверны, выбоины и трещины должны быть отремонтированы подходящим ремонтным составом. Метод нанесения – безвоздушным распылением или вручную (кисти, валик велюровый с коротким ворсом).

Необходимо выполнить подготовку поверхности, подготовку материала к работе, нанесение материала с соблюдением температурно-влажностных и временных параметров, контроль качества нанесения в процессе работ и после их завершения.

При необходимости, для достижения рабочей вязкости материал возможно разбавить специальным разбавителем ТАЙКОР Thinner 01 в кол-ве 5-8%, но не более 10% по массе. При нанесении на бетон в качестве грунтовочного слоя допускается разбавление до 15-20% по массе.

При производстве работ руководствоваться СП 28.13330.2012.

При производстве работ, температура поверхности основания должна быть на 3°С выше температуры точки выпадения росы.

Не применять вблизи источников открытого огня. Работы проводить в хорошо проветриваемых помещениях, в средствах индивидуальной защиты. Избегать попадания на кожу и в глаза.

### Хранение:

Хранить в сухом, защищенном от солнечных лучей месте, в неповрежденной оригинальной упаковке при температуре от -20°С до +30°С. Гарантийный срок хранения – 24 месяца.

### Транспортирование:

Транспортирование материала должна производиться в соответствие с требованиями ГОСТ 9980.5-2009. Перевозка материала осуществляется всеми видами транспорта крытого типа.

### Сведения об упаковке:

Евро ведро. Основа (комп. А) – 20 кг, отвердитель (комп. В) – 1,86 кг или 3,2 кг.