



Экструзионный пенополистирол CARBON ECO SP СТО 72746455-3.3.1-2012

Теплоизоляционный материал, изготавливаемый методом экструзии из полистирола общего назначения с добавлением газообразного порообразователя и технологических добавок



Описание продукции:

XPS ТЕХНИКОЛЬ CARBON ECO SP представляет собой плиты из экструзионного пенополистирола предназначенные для устройства плитного фундамента по принципу «утепленная шведская плита». XPS ТЕХНИКОЛЬ CARBON ECO SP не впитывает воду, не набухает и не дает усадки, химически стоек и не подвержен гниению. Высокая прочность на сжатие как при 10%, так и при 2% сжатии позволяет применять данное решение в нагружаемых конструкциях и обеспечивать стабильность толщины под нагрузкой.

Область применения:

XPS ТЕХНИКОЛЬ CARBON ECO SP применяется в коттеджном и малоэтажном строительстве для устройства теплоизоляции плитных фундаментов по технологии «Шведская плита».

Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Прочность на сжатие при 10% линейной деформации	кПа	не менее	400	СТБ EN 826-2016
Прочность на сжатие при 2% линейной деформации	кПа	не менее	200	СТБ EN 826-2016
Прочность при изгибе	кПа	не менее	300	СТБ EN 12089-2016
Теплопроводность при (25±5)°С*	Вт/(м·К)	не более	0,033	СТБ 1618-2006
Теплопроводность в условиях эксплуатации «А» и «Б»	Вт/(м·К)	не более	0,034	СТБ 1618-2006
Водопоглощение по объему	%	не более	0,4	ГОСТ 15588-2014
Коэффициент паропроницаемости	мг/(м·ч·Па)		0,014	ГОСТ 25898-2012
Группа горючести	-	-	Г4	ГОСТ 30244-94
Группа воспламеняемости	-	-	В3	ГОСТ 30402-96
Группа дымообразующей способности/токсичность	-	-	Д3/Т4	ГОСТ 12.1.044-89
Температура эксплуатации	°С	в пределах	от -70 до +75	СТО 72746455-3.3.1-2012

Геометрические параметры:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Толщина	мм	в пределах	100**	СТБ EN 823-2016
Длина	мм	в пределах	2360	СТБ EN 822-2016
Ширина	мм	в пределах	580	СТБ EN 822-2016

* - теплопроводность, измеренная в течение 24 часов с момента выпуска продукции;

** - плиты толщиной 100 мм и более могут производиться с применением метода ThermoBonding. Значения физико-механических показателей для этих плит приведены в техническом листе на экструзионный пенополистирол ТЕХНИКОЛЬ CARBON ECO SP ТВ.

Производство работ:

Согласно инструкциям и руководствам, разработанным специалистами Компании «ТехноНИКОЛЬ».

Хранение:

Допускается хранение плит XPS ТЕХНИКОЛЬ под навесом, защищающим их от атмосферных осадков и солнечных лучей. При хранении под навесом плиты должны быть уложены на поддоны или подставки, или бруски. Допускается хранение плит XPS ТЕХНИКОЛЬ на открытом воздухе в специальной упаковке, защищающей от внешних атмосферных воздействий.

Транспортировка:

Допускается транспортирование плит XPS ТЕХНИКОЛЬ на расстояние до 500 км в открытых автотранспортных средствах с обязательной защитой от воздействия атмосферных осадков и солнечных лучей.

Сведения об упаковке:

Плиты XPS ТЕХНИКОЛЬ поставляют сформированными в транспортные пакеты в соответствии с ГОСТ 26663-85. Транспортные пакеты упаковывают в полимерную термоусадочную пленку, запаянную с обоих концов. Допускается по согласованию с потребителем использование других упаковочных материалов и способов пакетирования, обеспечивающих сохранность плит XPS ТЕХНИКОЛЬ при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировании и хранении.