



ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

А К Ц И О Н Е Р Н О Е О Б Щ Е С Т В О

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ И ПРОЕКТНО-ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫЙ
ИНСТИТУТ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

127238, МОСКВА, ДМИТРОВСКОЕ ШОССЕ Д. 46, КОРП. 2; ТЕЛ. (495) 482-4 506 ФАКС: (495) 482-4306; E-MAIL: CNIPZ@CNIPZ.RU, WEB: WWW.CNIPZ.RU

УТВЕРЖДАЮ

Зам. генерального директора
АО «ЦНИИПромзданий»,
проф., канд. техн. наук,
заслуженный строитель России



С.М. Гликин С.М. Гликин

февраля 2017 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ

**по результатам определения возможности наплавления
битумно-полимерного рулонного материала на теплоизоляционные плиты
ТЕХНОРУФ ПРОФ С с односторонним покровным слоем из стеклохолста**

Основание для проведения работы:
договор № М 27.01/2017 от 27.01.2017 г.

1 Цель работы

Определение прочности сцепления наплаваемого битумно-полимерного материала марки Унифлекс ЭКСПРЕСС к теплоизоляционным плитам марки ТЕХНОРУФ ПРОФ С с обработкой и без обработки стеклохолста битумным праймером.

2 Применённые материалы

Для проведения испытаний были использованы следующие материалы:

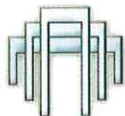
- плиты теплоизоляционные ТЕХНОРУФ ПРОФ С по ТУ 5762-017-74182181-2015;
- праймер битумный ТехноНИКОЛЬ № 01 по ТУ 5775-011-17925162-2003;
- наплаваемый рулонный гидроизоляционный битумно-полимерный СБС-модифицированный материал Унифлекс Экспресс по СТО 72746455-3.1.12-2015.

3 Подготовка образцов

Образцы готовились и испытывались в соответствии с ГОСТ 26589–94.

Для повышения прочности сцепления, поверхность теплоизоляционных плит обрабатывалась в один слой праймером ТехноНИКОЛЬ № 01.

Наклейка наплаваемого рулонного материала на поверхность плиты произ-



водилась традиционным методом при помощи стандартной газовой горелки ТехноНИКОЛЬ (технический лист № 7.20). Традиционный метод наклейки рулонного материала заключается в нагревании поверхности основания и рулона путём направления пламени горелки на место соприкосновения рулона с основанием.

4 Результаты испытаний

Результаты испытаний сведены в таблицу 1.

Таблица 1

Поверхность стеклохолста	№ образца	Максимальная нагрузка, Н (кгс)	Прочность сцепления с основанием, МПа, (кгс/см ²)	Примечание
Без обработки	1	28 (2,8)	0,0112 (0,112)	Разрыв по утеплителю
	2	33 (3,3)	0,0132 (0,132)	Разрыв по утеплителю
	3	20 (2,0)	0,008 (0,080)	Разрыв по утеплителю
	ср.	27 (2,7)	0,011 (0,11)	—
С обработкой	1	38 (3,8)	0,0152 (0,152)	Разрыв по утеплителю
	2	29 (2,9)	0,0116 (0,116)	Разрыв по утеплителю
	3	31 (3,1)	0,0124(0,124)	Разрыв по утеплителю
	ср.	32 (3,2)	0,013 (0,13)	—

5 Выводы

5.1 Испытаниями установлен когезионный разрыв минераловатной плиты (разрушение по плите) как у образцов с обработкой поверхности покровного слоя из стеклохолста битумной грунтовкой, так и у образцов без указанной обработки (рисунок 1). Прочность сцепления наплавляемого рулонного материала к поверхностному слою из стеклохолста (обработанному и необработанному грунтовкой) и прочность сцепления стеклохолста с минераловатной плитой выше прочности плиты на растяжение, равной 11 – 13 кПа.

5.2 Установлена возможность наплавления битумно-полимерного рулонного материала на минераловатные плиты с покровным слоем из стеклохолста. Для повышения прочности сцепления битумно-полимерного рулонного материала с основанием из минераловатных плит перед его наплавлением целесообразно грунтовать покровный слой из стеклохолста на поверхности из минераловатных плит битумным праймером.



ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

А К Ц И О Н Е Р Н О Е О Б Щ Е С Т В О


ЦЕНТРАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ И ПРОЕКТНО-ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫЙ
ИНСТИТУТ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

127238, МОСКВА, ДМИТРОВСКОЕ ШОССЕ Д. 46, КОРП. 2, ТЕЛ. (495) 482-4 506 ФАКС: (495) 482-4306, E-MAIL: CNIPZ@CNIPZ.RU, WEB: WWW.CNIPZ.RU



Рисунок 1. Когезионный разрыв по утеплителю

Рук. отдела кровель,
канд. техн. наук,
почётный строитель России

 А.М. Воронин

Ведущий инженер

 С.В. Созинов