

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
РУП «Стройтехнорм», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89
тел./факс + 375 17 288-61-21, тел. + 375 17 283-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 01.1583.17

Дата регистрации • 21 • сентября 2017 г.

Действительно до • 21 • сентября 2022 г.

Продлено до • • г.

Продлено до • • г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Мастика кровельная и гидроизоляционная битумно-резиновая холодная
AquaMast.

2. Назначение

Для устройства мастичных и ремонта всех видов битумных кровель, устройства
защитных слоев кровли, мастичной гидроизоляции строительных конструкций
зданий и сооружений.

3. Изготовитель

ИООО «Кровельный завод ТехноНИКОЛЬ», Республика Беларусь,
213760, Могилевская область, г. Осиповичи, ул. Чапаева, 11, к.19.

4. Заявитель

ИООО «Кровельный завод ТехноНИКОЛЬ», Республика Беларусь,
213760, Могилевская область, г. Осиповичи, ул. Чапаева, 11, к.19.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний РУП «БелдорНИИ» (аттестат аккредитации № ВУ/112 02.1.0.0043) от 12.06.2017 № 2-40;
протокола испытаний ЦИСП РУП «Стройтехнорм» (аттестат аккредитации № ВУ/112 02.1.0.0494) от 05.06.2017 № 13(2)-239/17;
протокола испытаний ИЦ НИИ ПБ и ЧС МЧС Беларуси (аттестат аккредитации ВУ/112.02.1.0.0042) от 27.06.2012 № 04-52/915 П;
заключения РУП «БелдорНИИ» от 12.06.2017;
сертификата соответствия СМК от 24.07.2012 № ВУ/112 05.01. 002 02835.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП "Стройтехнорм" осуществляет инспекционный контроль продукции производства ИООО «Кровельный завод ТехноНИКОЛЬ», Республика Беларусь.

7. Особые отметки

Маркировка: наименование торговой марки (ТехноНИКОЛЬ), наименование и адрес предприятия-изготовителя (включая страну), условное обозначение продукции (Мастика кровельная и гидроизоляционная битумно-резиновая холодная AquaMast), дата изготовления (число, месяц, год), масса нетто, номер партии, расход ($\text{кг}/\text{м}^2$), гарантийный срок хранения (18 месяцев со дня изготовления), ТУ ВУ 790683385.002-2012, штриховой идентификационный код.

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай

18 сентября 2017 г.

№ 0006362



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 01.1583.17

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

мастики кровельной и гидроизоляционной битумно-резиновой холодной AquaMast производства ИООО «Кровельный завод ТехноНИКОЛЬ», Республика Беларусь, предназначенной для устройства мастичных и ремонта всех видов битумных кровель, устройства защитных слоев кровли, мастичной гидроизоляции строительных конструкций зданий и сооружений.

Таблица.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
1.	Жизнеспособность, ч	ТУ ВУ 790683385.002-2012	3 ч 42 мин.
2.	Массовая доля нелетучих веществ, %	ГОСТ 31939	79,33
3.	Условная вязкость, с	ГОСТ 8420	20
4.	Прочность сцепления с основанием, МПа: - с бетоном; - с металлом;	ГОСТ 26589	0,61 0,29
5.	Условная прочность при растяжении, МПа	ГОСТ 26589	0,38
6.	Относительное удлинение при разрыве, %	ГОСТ 26589	108
7.	Водопоглощение в течение 24 ч, % по массе	ГОСТ 26589	0,29
8.	Водонепроницаемость: - при давлении 0,03 МПа в течение 10 мин.; - при давлении 0,001 МПа в течение 72 ч.	ГОСТ 26589	Вода на поверхности образцов отсутствует

Окончание таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
9.	Гибкость на брусе радиусом (5,0±0,2) мм при температуре минус 5°С	ГОСТ 26589	На поверхности образцов трещины отсутствуют
10.	Теплостойкость при температуре*80°С в течение 5 ч	ГОСТ 26589	На поверхности образцов вздутия и подтеки отсутствуют
11.	Удельная эффективная активность естественных радионуклидов, Бк/кг	ГОСТ 30108	196
12.	Температура самовоспламенения, °С	ГОСТ 12.1.044	443
13.	Температура вспышки, °С: - в закрытом тигле - в открытом тигле		33 56
14.	Температура воспламенения, °С		62
Покрытие из мастики кровельной и гидроизоляционной битумно-резиновой холодной AquaMast			
15.	Группа горючести	ГОСТ 30244	Г4
16.	Группа воспламеняемости	ГОСТ 30204	В3
17.	Группа распространения пламени	ГОСТ 30444	РП4

Пожарно-технические показатели (п.п. 15 ÷ 17) приведены на основании значений, указанных в технических условиях изготовителя ТУ ВУ 790683385.002-2012 «Мастика кровельная и гидроизоляционная битумно-резиновая холодная AquaMast».

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай

№ 0019475

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 01.1583.17

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на мастику кровельную и гидроизоляционную битумно-резиновую холодную AquaMast производства ИООО «Кровельный завод ТехноНИКОЛЬ», Республика Беларусь, предназначенную для устройства мастичных и ремонта всех видов битумных кровель, устройства защитных слоев кровли, мастичной гидроизоляции строительных конструкций зданий и сооружений.

2. Мастика кровельная и гидроизоляционная битумно-резиновая холодная AquaMast (далее - мастика) выпускается по ТУ BY 790683385.002-2012 «Мастика кровельная и гидроизоляционная битумно-резиновая холодная AquaMast» и представляет собой многокомпонентную однородную смесь, состоящую из битума, резины дробленой, наполнителя, растворителя и технологических добавок.

3. Мастика поставляется в готовом к применению виде, не требует подогрева, применяется при температуре окружающей среды от минус 10°C до 40°C при отсутствии атмосферных осадков. При температуре ниже минус 5°C мастику предварительно следует выдержать при комнатной температуре не менее суток.

4. Мастика должна наноситься на предварительно подготовленную поверхность. Перед нанесением мастики основание должно быть, при необходимости, обезжирено, высушено, очищено и обеспылено. Влажность изолируемой поверхности должна быть не более 5%. Пористые основания необходимо предварительно прогрунтовать «Праймером битумным AquaMast». Грунтовочный слой необходимо наносить сплошным слоем без пропусков и разрывов.

5. Перед применением мастики ее следует тщательно перемешать строительным миксером до однородного состояния, разбавить, при необходимости, растворителем (сольвент, нефрас, уайт-спирит) до требуемой консистенции. При нанесении мастики ручным способом (валиком, кистью, гребком с резиновой вставкой) средний расход мастики составляет (3,3÷4,3) кг на 1 м². Время окончательного набора свойств мастики составляет 7 суток. Срок высыхания мастики зависит от температуры окружающего воздуха.

6. Производство работ с применением мастики следует осуществлять в соответствии с типовой технологической картой ТТК-101024243.063-2017 «Типовая технологическая карта на устройство гидроизоляционных слоев кровель и фундаментов зданий и сооружений с применением мастик, производимых под торговым знаком ТЕХНОНИКОЛЬ».

7. Мастику упаковывают в плотно закрывающиеся стальные ведра или банки массой 3, 10 и 18 кг, степень заполнения тары - не более 90 % от ее объема. Банки с мастикой массой по 3 кг упаковывают в картонные коробки по 6 штук в каждой. Ведра и банки с мастикой размещают в несколько рядов на поддонах. Коробки с банками массой по 3 кг размещают на поддоне не более 6 рядов по высоте, ведра массой по 10 кг - не более пяти по высоте, ведра массой по 18 кг - не более трех по высоте. Количество потребительской упаковки на поддоне зависит от вместимости тары. Сформированный транспортный пакет упаковывают в термоусадочную пленку.

8. Маркировка мастики наносится на этикетку, наклеиваемую на каждую единицу потребительской тары, включает: наименование торговой марки (ТехноНИКОЛЬ), наименование и адрес предприятия-изготовителя (включая страну), условное обозначение продукции (Мастика кровельная и гидроизоляционная битумно-резиновая холодная AquaMast), дата изготовления (число, месяц, год), масса нетто, номер партии, расход ($\text{кг}/\text{м}^2$), гарантийный срок хранения (18 месяцев со дня изготовления), ТУ ВУ 790683385.002-2012, область применения, состав, указания по применению, условия проведения работ и хранения в закрытой таре, манипуляционные знаки и предупредительные надписи, штриховой идентификационный код.

9. Проектирование, производство и приемку работ с применением мастики следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов по строительству, действующих на территории Республики Беларусь, в том числе ТКП 45-5.08-75-2007 «Изоляционные покрытия. Правила устройства», ТКП 45-5.08.01-277-2013 «Кровли. Строительные нормы проектирования и правила устройства», технологической документации, в том числе типовой технологической карты ТТК-101024243.063-2017 «Типовая технологическая карта на устройство гидроизоляционных слоев кровель и фундаментов зданий и сооружений с применением мастик, производимых под торговым знаком ТЕХНОНИКОЛЬ», а также с учетом настоящего технического свидетельства и указаний предприятия-изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия продукции.

10. Транспортируют мастику всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки горючих легковоспламеняющихся материалов, действующими на каждом виде транспорта.

Хранят мастику в плотно закрытой таре в сухом, защищенном от прямого воздействия солнечных лучей месте при температуре окружающего воздуха от минус 20°C до 30°C.

Транспортирование и хранение поддонов с мастикой должно производиться в один ряд по высоте.

11. Гараптийный срок хранения мастики - 18 месяцев от даты изготовления при соблюдении условий транспортирования и хранения.

12. Ответственность за соответствие поставляемой мастики настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения - проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай

№ 0019476