



## Экструзионный пенополистирол ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF

СТО 72746455-3.3.1-2012, ТУ ВУ 790683385.014-2018, СТБ EN 13164-2015

Теплоизоляционный материал, изготавливаемый методом экструзии из полистирола общего назначения с добавлением газообразного порообразователя и технологических добавок



### Описание продукции:

XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF содержит nano частицы графита, отражающие тепловое излучение. Поглощение и отражение тепла способствует увеличению общего термического сопротивления конструкции на протяжении срока службы здания. XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF отличается повышенными прочностными характеристиками при уменьшенной плотности материала.

### Область применения:

Экструзионный пенополистирол ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF применяется в общегражданском строительстве при устройстве теплоизоляции фундамента, крыш, полов, в том числе нагружаемых, утеплении фасадов и цоколей.

### Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Прочность на сжатие при 10% линейной деформации или предел прочности при сжатии*:				
30 – 39 мм	кПа	не менее	200	СТБ EN 826-2016
≥ 40 мм			250	
Прочность при изгибе:				
30 – 39 мм	кПа	не менее	200	СТБ EN 12089-2016
≥ 40 мм			250	
Теплопроводность при (25±5) °С**:				
30 – 79 мм	Вт/(м·К)	не более	0,029	СТБ 1618-2006
≥ 80 мм			0,030	
Теплопроводность в условиях эксплуатации «А и «Б»	Вт/(м·К)	не более	0,032	СТБ 1618-2006
Водопоглощение при долговременном погружении	%	не более	0,21 (WL(T)0,7	СТБ EN 12087-2016
Коэффициент паропроницаемости	мг/(м·ч·Па)	-	0,014	ГОСТ 25898-2012
Группа горючести***	-	-	Г4/Г3	ГОСТ 30244-94
Группа воспламеняемости	-	-	В3	ГОСТ 30402-96
Группа дымообразующей способности/токсичность	-	-	Д3/ Т4	ГОСТ 12.1.044-89
Температура эксплуатации	°С	в пределах	от -70 до +75	СТО 72746455-3.3.1-2012, ТУ ВУ 790683385.014-2018

### Геометрические параметры:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Толщина	мм	в пределах	30 – 100****	СТБ EN 823-2016
Длина	мм	в пределах	1180*****	СТБ EN 822-2016
Ширина	мм	в пределах	580*****	СТБ EN 822-2016

\* - теплоизоляционные плиты могут выпускаться с прочностью на сжатие при 10 %-ной линейной деформации выше указанных в таблице значений, в этом случае продукция маркируется отдельным числовым значением, характеризующим величину прочности плиты на сжатие в кПа (например, 200, 250, 300, 400). При этом значения всех остальных показателей соответствуют значениям, указанным в таблице;

\*\* - теплопроводность, измеренная в течение 24 часов с момента выпуска продукции;

\*\*\* - плиты группы горючести Г3 дополнительно маркируются индексом RF;

\*\*\*\* - плиты толщиной 80 мм и более могут производиться с применением метода ThermoBonding;

\*\*\*\*\* - по согласованию с потребителем возможно изготовление плит других размеров.

### Производство работ:

Согласно «Рекомендациям по проектированию и монтажу кровель с применением изоляционных материалов и кровельных систем Компании ТехноНИКОЛЬ», «Руководству для проектирования и устройства кровель из битумных материалов кровельной компании ТехноНИКОЛЬ».

### Хранение:

Допускается хранение плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ под навесом, защищающим их от атмосферных осадков и солнечных лучей. При хранении под навесом плиты должны быть уложены на поддоны или подставки, или бруски. Допускается хранение плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ на открытом воздухе в специальной упаковке, защищающей от внешних атмосферных воздействий.

### Транспортировка:

Допускается транспортирование плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ на расстояние до 500 км в открытых автотранспортных средствах с обязательной защитой от воздействия атмосферных осадков и солнечных лучей.

### Сведения об упаковке:

Плиты XPS ТЕХНОНИКОЛЬ поставляются сформированными в транспортные пакеты в соответствии с ГОСТ 26663-85. Транспортные пакеты упаковывают в полимерную термоусадочную пленку, запаянную с обоих концов. Допускается по согласованию с потребителем использование других упаковочных материалов и способов пакетирования, обеспечивающих сохранность плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировании и хранении.