



ТЕХНОРУФ Н ОПТИМА

ТУ 5762-017-74182181-2015

Теплоизоляционный материал, произведенный из каменной ваты на основе горных пород базальтовой группы и низкофенольного связующего с добавлением гидрофобизирующих добавок



Описание продукции:

ТЕХНОРУФ Н ОПТИМА – это негорючие, гидрофобизированные тепло-, звукоизоляционные плиты из минеральной ваты на основе горных пород базальтовой группы.

Область применения:

В гражданском и промышленном строительстве в качестве теплоизоляционного слоя при новом строительстве и реконструкции зданий и сооружений различного назначения.

Плиты ТЕХНОРУФ Н ОПТИМА предназначены для применения в качестве основного утепляющего нижнего или среднего слоя, в сочетании с верхним распределяющим нагрузку слоем жесткого утеплителя при многослойной или защитной стяжке.

Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Прочность на сжатие при 10% деформации	кПа	не менее	35	СТБ EN 826-2007
Сосредоточенная нагрузка	Н	не менее	450	СТБ EN 12430-2007
Горючесть	степень	-	НГ	ГОСТ 30244-94
Теплопроводность:				
λ_{25}	Вт/м·С	-	0,036	СТБ 1618-2006
λ_A			0,037	
λ_B			0,037	
Паропроницаемость	мг/(м·ч·Па)	не менее	0,3	ГОСТ 25898-2012
Влажность по массе	%	не более	0,5	ГОСТ 17177-94
Водопоглощение при кратковременном частичном погружении	кг/м ²	не более	1,0	СТБ EN 1609-2007
Содержание органических веществ	%	не более	4,5	ГОСТ 17177-94
Плотность	кг/м ³	-	100-120	СТБ EN 1602-2007

Геометрические параметры:

Наименование показателя	Ед. изм.	Значение	Метод испытаний
Длина	мм	1200	СТБ EN 822-2007
Ширина	мм	600	СТБ EN 822-2007
Толщина	мм	50-180	СТБ EN 823-2007

Производство работ:

Согласно «Рекомендации по проектированию и монтажу кровель с применением изоляционных материалов и кровельных систем компании ТехноНИКОЛЬ».

Хранение:

Плиты должны храниться упакованными и уложенными штабелями на поддоны отдельно по маркам и размерам. В течение всего срока хранения материал должен быть защищен от воздействия атмосферных осадков. Высота штабеля плит при хранении не должна превышать 3 м.

Транспортировка:

Транспортирование и хранение плит производят в соответствии с требованиями ГОСТ 25880-83. Плиты отгружают потребителю не ранее суточной выдержки их на складе.

Сведения об упаковке:

Для упаковки применяют полиэтиленовую термоусадочную пленку. Способ обертывания и фиксации упаковочного материала должны обеспечивать надежную и прочную упаковку плит, их сохранность при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировке и хранении.