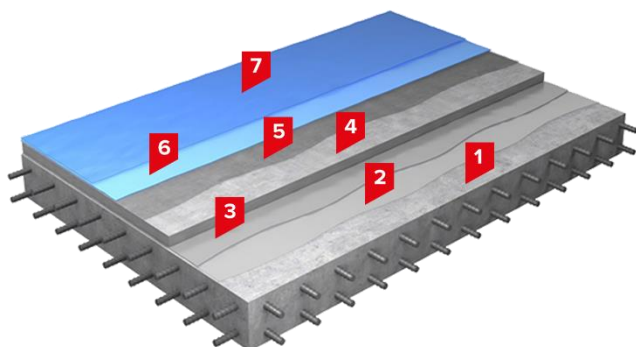




СИСТЕМА ТН-ПОЛ ТАЙКОР Барьер

Система для гидроизоляции полов под стяжкой по железобетонному основанию с помощью жидкой полимерной композиции



Описание системы покрытия:

Система наносится на железобетонное основание и состоит из:

- Двух слоев композиции TAIKOR Elastic 300, которые создают водонепроницаемое эластичное покрытие с высокой адгезией к основанию. Общий расход TAIKOR Elastic 300 для гидроизоляции пола под плитку составляет 1 кг/м². Первый слой является грунтовочным и разбавляется ксилолом в кол-ве до 30% по массе. При необходимости, кол-во слоев и общую толщину покрытия можно увеличить.
- Цементно-песчаной стяжки
- Финишного покрытия пола.

Область применения:

Система предназначена для создания водонепроницаемого слоя в системе полов на железобетонном основании в паркингах, перекрытиях жилых и административных зданий, при создании полов в цехах, на складах, во всех типах производственных, жилых и общественных помещений.

Состав системы покрытия:

Номер	Наименование слоя	Номер техлиста	Ед. изм	Упаковка	Расход на м ²
1	Бетонное основание с прочностью на сжатие не менее 15 МПа	-	-	-	-
2	Первый грунтовочный слой TAIKOR Elastic 300, разбавленный ксилолом до 20% по массе ¹	9.10	кг	ведро 12 кг	0,300
3	Основной слой TAIKOR Elastic 300 ¹	9.10	кг	ведро 12 кг	0,700
4	Цементно-песчаная стяжка	-	-	-	-
5	Чистовая отделка пола – грунт TAIKOR	9.02	-	-	-
6	Чистовая отделка пола – полимерное покрытие TAIKOR	9.05	-	-	-
7	Чистовая отделка пола – полимерное покрытие TAIKOR	9.05	-	-	-

¹при нанесении TAIKOR Elastic 300 при низких температурах (от -10°C до +8°C), при пониженной влажности или при нанесении в более толстых слоях, необходимо добавлять специальный ускоритель полимеризации (акселератор) TAIKOR Accelerator

Примечание: все стыки, примыкания, перепады высот и технологические узлы обязательно армируются. В качестве армирующей ткани применяется порошок стекломат 100-220 г/м² или полиэфирная ткань 60 г/м².

Производство работ:

Работы по применению Системы рекомендуется выполнять в соответствии с требованиями Технической инструкции №ТИ-ПОЛ-25.

Подготовка основания.

Бетон должен быть выдержан не менее 28 суток до полного набора прочности. Влажность основания должна быть не более 4%. На поверхности основания не должно оставаться отслоившихся и слабодержащихся слоев бетона и цементного молочка, поверхность должна быть ровной, с открытыми порами и чистой. Каверны и раковины необходимо заделать, наплывы и бугры срубить. При наличии трещин, их необходимо отремонтировать. Наружные углы и внутренние углы конструкции должны быть скруглены. Различные загрязнения, такие как земля, масла, жировые пятна и смазка, плесневые загрязнения, предыдущие покрытия и т.д. должны быть удалены.

Подготовка к работе и нанесение материалов

Визуально необходимо проверить целостность и герметичность упаковки. Перед применением материалы TAIKOR должны быть выдержаны при температуре не ниже +18 °C в течение суток.



Приготовление материалов к работе заключается в перемешивании непосредственно перед применением на монтажной площадке в специально приспособленных для этого местах (под навесом или в палатке), исключив попадания в материалы песка, пыли, воды и др. инородных тел. Перемешивание выполнять пневматической или другой скоростной мешалкой в течение 3х мин до однородного состояния.

Способы нанесения	Режимы нанесения материалов		
	ТАIKOR Primer 210	ТАIKOR Elastic 300	ТАIKOR Top 400
Безвоздушное распыление:			
- давление	не менее 160 атм. (16 МПа)		
- диаметр сопла	0,38 - 0,53 мм (0,015" - 0,021")		
- разбавитель	ксилол (до 10 %)		
Кисть, валик			
- разбавитель	валик велюровый с коротким ворсом ксилол (до 10 % по массе)		
Очистка оборудования			
Растворители - ксилол, 645, 647, Р-4			

Грунт ТАIKOR Primer 210 и эмаль ТАIKOR Top 400 наносят при температуре от +5 до +35 °С, композицию ТАIKOR Elastic 300 - при температуре от -10 до +35 °С и относительной влажности не более 80%. Для нанесения ТАIKOR Elastic 300 при пониженных температурах (от -10°С до +8°С) рекомендуется добавлять специальный ускоритель полимеризации (акселератор) ТАIKOR Accelerator. При температуре выше +30 °С следует избегать применения специального ускорителя полимеризации ТАIKOR Accelerator, так как время жизни ТАIKOR Elastic 300 будет очень коротким.

Нанесение ТАIKOR Elastic 300 следует проводить немедленно после добавления в него акселератора. Время жизни композиции после добавления акселератора составляет 10-60 мин, в зависимости от температуры воздуха. После вскрытия тары с материалом весь материал необходимо сразу использовать. Хранение материала во вскрытой и повторно закрытой таре не допускается.

На подготовленную поверхность материалы ТАIKOR наносятся с расходом и толщиной слоев, указанными в системе покрытия. Количество слоев покрытия может увеличиваться в зависимости от требований, предъявляемых к покрытию на объекте.

Время высыхания грунта ТАIKOR Primer 210 составляет не менее 3, но не более 24 часов. Время выдержки перед нанесением последующего покрытия зависит от влажности, температуры и впитывающей способности основания. Оптимальное время высыхания грунтовочного слоя – минимальное, как только грунт станет доступен для хождения. Превышение времени выдержки не допускается. Время межслойной выдержки ТАIKOR Elastic 300 составляет 8-24 часа. Время межслойной выдержки может меняться в зависимости от температурно-влажностного режима на объекте. Все стыки, примыкания, перепады высот и технологические узлы необходимо армировать. В случае слабого, склонного к трещинообразованию основания, рекомендуется выполнять сплошное армирование кровли.

После отверждения всех слоев гидроизоляции, но не менее чем через 2-3 дня, выполняются последующие работы по устройству стяжки.

Гидроизоляцию сложных и труднодоступных мест всегда выполняют вручную (кистью, валиком велюровым с коротким ворсом).

После полимеризации гидроизоляционного слоя, но не ранее чем через 2-3 дня, выполняется устройство стяжки и чистового покрытия пола. При применении полимерных композиций ТАIKOR для устройства тонкослойных полов необходимо руководствоваться техническими инструкциями ТН-ПОЛ ТАIKОР.

Контроль качества и правила приемки.

Перед началом и в процессе производства работ необходимо контролировать: температуру и влажность воздуха, температуру точки росы, температуру и влажность основания, количество слоев наносимого покрытия, время межслойной выдержки материалов, жизнеспособность, условия хранения материалов, срок годности материалов, толщину мокрой пленки и качество нанесения материалов.

Окончательная приемка готового покрытия должна проводиться после нанесения всех слоев и полной полимеризации покрытия.

Важные замечания, ограничения:

- недопустимо попадание воды и влаги в рабочий состав, на обрабатываемую поверхность и на слой защитного покрытия до образования поверхностной пленки (24 часов);
- следует учитывать, что при влажности окружающего воздуха менее 60% время полимеризации однокомпонентных материалов увеличивается.

Меры предосторожности:

Работать вдали от открытого огня, включая сварочные работы. В закрытых помещениях обеспечить приточно-вытяжную вентиляцию и индивидуальные средства защиты от органических паров.

В слабоосвещенных помещениях использовать только безопасные электролампы.

Подробно о технике безопасности написано в технологических картах и регламентах ТехноНИКОЛЬ.