



ТЕХНОВЕНТ

ТУ 5762-010-74182181-2012, ТУ У В.2.7-23.9-35492904-001:2013

Теплоизоляционный материал, произведенный из каменной ваты на основе горных пород базальтовой группы и низкофенольного связующего с добавлением гидрофобизирующих добавок



Описание продукции:

ТЕХНОВЕНТ – это негорючие, гидрофобизированные тепло-, звукоизоляционные плиты из минеральной ваты на основе горных пород базальтовой группы.

Область применения:

Плиты ТЕХНОВЕНТ предназначены для применения в промышленном и гражданском строительстве в качестве тепло-звукоизоляционного слоя вентилируемых фасадных систем.

Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	ТЕХНОВЕНТ СТАНДАРТ	ТЕХНОВЕНТ ОПТИМА	Метод испытания
Предел прочности на отрыв слоев	кПа	не менее	5	6	СТБ EN 1607-2007
Горючесть	степень	-	НГ	НГ	ГОСТ 30244-94
Теплопроводность					
λ_{25}	Вт/м·С	-	0,036	0,036	СТБ 1618-2006
λ_A			0,037	0,038	
λ_B			0,041	0,039	
Сжимаемость	%	не более	2	2	ГОСТ 17177-94
Прочность на сжатие при 10% деформации	кПа	не менее	10	12	СТБ EN 826-2007
Паропроницаемость	мг/(м·ч·Па)	не менее	0,3	0,3	ГОСТ 25898-2012
Влажность по массе	%	не более	0,5	0,5	ГОСТ 17177-94
Водопоглощение при кратковременном частичном погружении	кг/м ²	не более	1,0	1,0	СТБ EN 1609-2007
Содержание органических веществ	%	не более	3,5	3,5	ГОСТ 17177-94
Плотность	кг/м ³	-	72-88	81-99	СТБ EN 1602-2008

Геометрические параметры:

Наименование показателя	Ед. изм.	ТЕХНОВЕНТ СТАНДАРТ	ТЕХНОВЕНТ ОПТИМА	Метод испытаний
Длина	мм	1200	1200	СТБ EN 822-2007
Ширина	мм	600	600	СТБ EN 822-2007
Толщина	мм	40 - 200	40 - 200	СТБ EN 823-2007

Производство работ:

Согласно «Рекомендациям по проектированию и устройству тепловой изоляции наружных ограждающих конструкций зданий и сооружений с применением материалов ТехноНИКОЛЬ».

Хранение:

Плиты должны храниться упакованными и уложенными штабелями на поддоны отдельно по маркам и размерам. В течение всего срока хранения материал должен быть защищен от воздействия атмосферных осадков.

Транспортировка:

Транспортирование и хранение плит производят в соответствии с требованиями ГОСТ 25880-83. Плиты отгружают потребителю не ранее суточной выдержки их на складе.

Сведения об упаковке:

Для упаковки применяют полиэтиленовую термоусадочную пленку. Способ обертывания и фиксации упаковочного материала должны обеспечивать надежную и прочную упаковку плит, их сохранность при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировке и хранении.