



## ТАIKOR Primer 140

### Двухкомпонентный цинконаполненный эпоксидный грунт

ТУ 2313-105-72746455-2016

Двухкомпонентное цинконаполненное эпоксидное грунтовочное покрытие



#### Описание продукции:

Представляет собой двухкомпонентное цинконаполненное эпоксидное грунтовочное покрытие. При нанесении на стальную поверхность образует прочную водонепроницаемую, антикоррозионную пленку с дополнительным протекторным механизмом защиты.

#### Область применения:

Применяется в качестве высокопрочного химстойкого грунтовочного покрытия в системах антикоррозионной защиты ответственных стальных сооружений и изделий, эксплуатируемых во влажной промышленной атмосфере, а также в контакте с пресной и морской водой (металлоконструкций, мостовых сооружений, оборудования, железнодорожного, морского, речного транспорта и т.д.). Благодаря протекторному механизму защиты обеспечивает долговечность, противокоррозионную стойкость и высокую водостойкость системы покрытия.

Рекомендуется применять в системе с эпоксидным грунтом

ТАIKOR Primer 150 и полиуретановым финишным покрытием ТАIKOR Top 425. Может эксплуатироваться в условиях коррозионной активности категорий C5-M и C5-I (ISO 12944).

#### Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя	Ед. изм.	Значение	Метод испытаний
<b>Условия нанесения</b>			
Вид основания		Сталь	-
Температура воздуха при нанесении	°С	+5...+30	-
Относительная влажность воздуха, не более	%	80	-
<b>Свойства материала</b>			
Массовая доля нелетучих веществ	%	86,5 – 88,5	ГОСТ 31939-2012
Плотность, при температуре (20±2)°С (после смешивания)	г/см <sup>3</sup>	2,7±0,1	ГОСТ 31992.1-2012
Время высыхания до степени 1, при температуре +20°С, не более	час	1	ГОСТ 19007-73
Время высыхания до степени 3, при температуре +20°С, не более	час	4	ГОСТ 19007-73
Время высыхания до степени 3, при температуре +120°С, не более	час	0,5	ГОСТ 19007-73
Жизнеспособность состава после смешивания компонентов, при температуре (20±2)°С, не менее	час	24	-
<b>Нанесение материала</b>			
Соотношение компонентов А:В, по массе	части	100:7	-
Расход на один слой	кг/м <sup>2</sup>	0,270 – 0,315	-
Толщина одного слоя	мкм	60 – 70	-
Рекомендуемое количество слоев при применении в системе	-	1	-
Время выдержки перед последующими слоями при температуре +(20±2)°С, не менее	час	4	-
Время полной полимеризации покрытия при температуре выше +18°С, не менее	сутки	5	-
<b>Свойства покрытия</b>			
Внешний вид	-	Цвет серый, матовый, допускается легкая шероховатость	-



Адгезия к стали, не более	балл	1	ГОСТ 15140-78
Прочность пленки при ударе, не менее	см	50	ГОСТ 4765-73
Эластичность пленки при изгибе, не более	мм	1	ГОСТ 6806-73
Температура эксплуатации	°С	-60...+110	
Стойкость пленки к статическому воздействию 3%-ого раствора NaCl при температуре +(20±2)°С, не менее	ч	24	ГОСТ 9.403-80, метод А

### Производство работ:

Согласно инструкции по применению материала и технических инструкций на системы ТАЙКОР.

Перед применением оба компонента ТАЙКОР Primer 140 должны быть выдержаны при температуре не ниже +18°С в течение суток.

Перед нанесением компонент А и компонент В должны быть тщательно перемешаны каждый в своей транспортировочной таре. Особое внимание уделяется перемешиванию цинкового порошка в компоненте А. После перемешивания компонентов по отдельности, их необходимо смешать в соотношении 100:7 по массе и тщательно перемешать до однородной консистенции. После перемешивания состав доводят до рабочей вязкости с помощью специального разбавителя ТАЙКОР Thinner 02. Рекомендуемое количество разбавителя не более 10% по массе ТАЙКОР Primer 140.

Рекомендуемая вязкость ТАЙКОР Primer 140 в зависимости от типа нанесения по ВЗ-4:

60-80 с – при нанесении валиком и кистью

20-40 с – при нанесении безвоздушным распылением

Грунт наносят на сухую поверхность со степенью подготовки Sa 2½ или St 3 по ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014 или со степенью очистки от окислов 2 и степенью обезжиривания 1 по ГОСТ 9.402-2004. Метод нанесения – безвоздушным распылением или, на маленьких площадях, вручную (кисти, валик).

В случае применения для окраски металла, предназначенного под электросварку, толщина слоя в местах сварного шва не должна превышать 20 мкм.

В процессе работы, грунт ТАЙКОР Primer 140 необходимо периодически перемешивать во избежание осаждения цинкового порошка.

При производстве работ руководствоваться СП 28.13330.2012.

При производстве работ, температура поверхности основания должна быть на 3°С выше температуры точки выпадения росы.

Не применять вблизи источников открытого огня. Работы проводить в хорошо проветриваемых помещениях, в средствах индивидуальной защиты. Избегать попадания на кожу и в глаза.

### Хранение:

Хранить в сухом, защищенном от солнечных лучей месте, в неповрежденной оригинальной упаковке при температуре от -40°С до +40°С. Гарантийный срок хранения – 24 месяца.

### Транспортирование:

Транспортирование материала должна производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5-2009. Перевозка материала осуществляется всеми видами транспорта крытого типа.

### Сведения об упаковке:

Ведро. Основа (комп. А) – 25 кг, отвердитель (комп. В) – 1,75 кг.