МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

Республиканское унитарное предприятие «СтройМедиаПроект»
220123, г. Минск, ул. В. Хоружей, 13/61, тел. + 375 17 335-26-69, 335-26-70

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий для применения в строительстве

ТС 07.0909.19

Дата регистрации	« 22 »	марта	2019	г.
Действительно до	« 22 »	марта	2024	г.
Продлено до	« »			г.
Продлено до	« »			г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется пригодность материалов и изделий для применения в строительстве на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Материалы рулонные профилированные торговой марки «PLANTER» марок «eco», «standard», «extra», «geo» и «extra-geo» из полиэтилена высокой плотности.

2. Назначение

Для защиты гидроизоляции конструкций зданий и сооружений, замены бетонной подготовки при устройстве полов (марки «eco», «standard» и «extra»), для устройства вертикального дренажа и дренажа в конструкциях плоских кровель (марки «geo» и «extra-geo»).

3. Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «Завод Лоджикруф», Российская Федерация, 390047, Рязанская обл., г. Рязань, Восточный промузел, 21

4. Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «Завод Лоджикруф», Российская Федерация, 390047, Рязанская обл., г. Рязань, Восточный промузел, 21

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний ИЛ ООО «ЮЛТА-комплекс» от 06.03.2019 № 56/19 (аттестат аккредитации №BY/112 1.1744);

протокола испытаний ИЛ ООО «ЮЛТА-комплекс» от 06.03.2019 № 57/19;

технического заключения НИИЛ БиСМ БНТУ от 28.12.2018 № 691;

отчета о проверке системы производственного контроля от 21.05.2018.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства Республиканское унитарное предприятие «СтройМедиаПроект» осуществляет инспекционный контроль производства продукции ООО «Завод Лоджикруф», Российская Федерация.

7. Особые отметки

Пример маркировки на этикетке материала марки «geo»: торговый знак корпорации; ТЕХНОНИКОЛЬ; СТО 72746455-3.4.2-2014; 40 кв. м; 33 731; PLANTER GEO МЕМБРАНА ПРОФИЛИРОВАННАЯ 2x15 М; ООО «Завод Лоджикруф», 390047, РФ, г. Рязань, Восточный промузел, 21; знаки соответствия; штрих-код.

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного органа П.Л. Садовский

«22» марта 2019 г.

№ 0012059

М.П.

РУП "Криптотех" Гознака, зак. 197ц-18

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ №1

к техническому свидетельству

ТС 07.0909.19

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

материалов рулонных профилированных торговой марки «PLANTER» марки «eco», марки «geo» и марки «extra-geo», производства ООО «Завод Лоджикруф», Республика Беларусь.

Таблица

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
Материал рулонный профилированный торговой марки «PLANTER» марки «eco»			
1.	Дефекты внешнего вида	ГОСТ EN 1850-2-2011	Вздутий, трещин, дыр, царапин, вмятин, включений или других видимых дефектов на поверхности образца не обнаружено. На срезе материала образца раковин или включений не выявлено
2.	Ширина рулона, мм	ГОСТ EN 1848-1-2011	2011
3.	Толщина на расстоянии не менее 100 мм от края рулона (на гладкой части полотна), мм	ГОСТ EN 1849-2-2011	0,41
4.	Высота выступов (на выступающей части полотна), мм	ГОСТ 26433.1-89	8,91
5.	Масса 1 м^2, кг	ГОСТ EN 1849-2-2011	0,427
6.	Прочность на сжатие при максимальной нагрузке в зоне деформации до 50 %, кН/м^2	ГОСТ 17177-94, п.14 (Скорость нагружения (1,0±0,1) мм/мин, размеры образцов – 100x100 мм)	150

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
7.	Предел прочности на сжатие при 90-% ной линейной деформации от начального выступа, кН/м^2	ГОСТ 17177-94 (Скорость нагружения (1,0±0,1) мм/мин, размеры образцов – 100x100 мм)	250
8.	Максимальная сила растяжения, Н/50мм - в продольном направлении - в поперечном направлении	ГОСТ 31899.2-2011 Метод А (Скорость передвижения захвата (100±10) мм/мин, размеры образцов – (200x50)±1,0 мм)	309 189
9.	Относительное удлинение при максимальной силе, %: - в продольном направлении - в поперечном направлении		39 17
10.	Гибкость на брусе	ГОСТ 2678-94,п.3.9 (Температура - минус 45 °С, радиус закругления – 5 мм)	После проведения испытаний трещин и отслаиваний материала на образцах не выявлено
11.	Водонепроницаемость при 0,001 МПа	СТБ EN 1928-2010	Резкого падения давления или падения воды на контактирующей с водой стороне образцов не выявлено
12.	Изменение линейных размеров, %: - в продольном направлении - в поперечном направлении	ГОСТ EN 1107-2-2011 (Температура испытания – (80±2) °С, время испытания - (6,0±0,1) ч)	- 0,6 -0,5
13.	Сопротивление статическому продавливанию	ГОСТ EN 12730-2011 метод В	> 20
14.	Стойкость к воздействию химических сред. Оценка по изменению максимальной силы растяжения (в продольном/ в поперечном направлении), %	ГОСТ 12020-72 ГОСТ 31899.2-2011 (Метод А) (время воздействия химических сред – 30 суток)	
	- в 15%-ном растворе H_2SO_4		- 11 / - 8
	- в 15%-ном растворе NaOH		- 4 / - 2
	- в 15%-ном растворе NaCl;		- 8 / - 4
	- бензин.		- 6 / - 4

№ 0018051

РУП "Криптотех" Гознака, зак. 585ц-16

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ №1

к техническому свидетельству

ТС 07.0909.19

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
15.	Водопоглощение, % по массе	ГОСТ 2678-94, п. 3.10 (Время выдержки – 24 часа)	0,03
Материал рулонный профилированный торговой марки «PLANTER» марки «geo»			
16.	Дефекты внешнего вида	ГОСТ EN 1850-2-2011	Вздутий, трещин, дыр, царапин, вмятин, включений или других видимых дефектов на поверхности образца не обнаружено. На срезе материала образца раковин или включений не выявлено
17.	Ширина рулона, мм	ГОСТ EN 1848-1-2011	2002
18.	Толщина на расстоянии не менее 100 мм от края рулона (на гладкой части полотна), мм	ГОСТ EN 1849-2-2011	0,52
19.	Высота выступов (на выступающей части полотна), мм	ГОСТ 26433.1-89	8,84
20.	Масса 1 м^2, кг	ГОСТ EN 1849-2-2011	0,707
21.	Прочность на сжатие при максимальной нагрузке в зоне деформации до 50 %, кН/м^2	ГОСТ 17177-94, п.14 (Скорость нагружения (1,0±0,1) мм/мин, размеры образцов – 100x100 мм)	260
22.	Предел прочности на сжатие при 90-% ной линейной деформации от начального выступа, кН/м^2	ГОСТ 17177-94 (Скорость нагружения (1,0±0,1) мм/мин, размеры образцов – 100x100 мм)	340

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
23.	Максимальная сила растяжения, Н/50мм - в продольном направлении - в поперечном направлении	ГОСТ 31899.2-2011 Метод А (Скорость передвижения захвата (100±10) мм/мин, размеры образцов – (200x50)±1,0 мм)	508 604
24.	Относительное удлинение при максимальной силе, %: - в продольном направлении - в поперечном направлении		31,7 35,7
25.	Гибкость на брусе	ГОСТ 2678-94,п.3.9 (Температура - минус 45 °С, радиус закругления – 5 мм)	После проведения испытаний трещин и отслаиваний материала на образцах не выявлено
26.	Сопротивление статическому продавливанию	ГОСТ EN 12730-2011 метод В	> 20
27.	Стойкость к воздействию химических сред. Оценка по изменению максимальной силы растяжения (в продольном/ в поперечном направлении), %	ГОСТ 12020-72 ГОСТ 31899.2-2011 (Метод А) (время воздействия химических сред – 30 суток)	
	- в 15%-ном растворе H_2SO_4		- 10 / - 6
	- в 15%-ном растворе NaOH		- 6 / - 4
	- в 15%-ном растворе NaCl;		- 7 / - 9
	- бензин.		- 8 / - 7
28.	Водопропускная способность в плоскости полотна при приложенной нагрузке, $м^2/с$ (л/м·с):	СТБ ISO 12958-2009	
	20 кПа и градиенте напора 0,1 - в продольном направлении - в поперечном направлении		0,0012 (1,17) 0,0012 (1,17)
	20 кПа и градиенте напора 1,0 - в продольном направлении - в поперечном направлении		0,0039 (3,86) 0,0039 (3,88)
	200 кПа и градиенте напора 0,1 - в продольном направлении - в поперечном направлении		0,0011 (1,14) 0,0011 (1,15)
	200 кПа и градиенте напора 1,0 - в продольном направлении - в поперечном направлении		0,0037 (3,67) 0,0037 (3,69)

№ 0018052

РУП "Криптотех" Гознака, зак. 585ц-16

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ №1

к техническому свидетельству

ТС 07.0909.19

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
29.	Водопоглощение, % по массе	ГОСТ 2678-94, п. 3.10 (Время выдержки – 24 часа)	0,02
30.	Водонепроницаемость при 0,001 МПа	СТБ EN 1928-2010	Резкого падения давления или падения воды на контактирующей с водой стороне образцов не выявлено
31.	Изменение линейных размеров, %: - в продольном направлении - в поперечном направлении	ГОСТ EN 1107-2-2011 (Температура испытания – (80±2) °С, время испытания - (6,0±0,1) ч)	- 0,5 -0,4
Материал рулонный профилированный торговой марки «PLANTER» марки «extra-geo»			
32.	Дефекты внешнего вида	ГОСТ EN 1850-2-2011	Вздутий, трещин, дыр, царапин, вмятин, включений или других видимых дефектов на поверхности образца не обнаружено. На срезе материала образца раковин или включений не выявлено
33.	Толщина на расстоянии не менее 100 мм от края рулона (на гладкой части полотна), мм	ГОСТ EN 1849-2-2011	0,76
34.	Ширина рулона, мм	ГОСТ EN 1848-1-2011	2018
35.	Масса 1 м^2, кг	ГОСТ EN 1849-2-2011	0,880

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
36.	Высота выступов (на выступающей части полотна), мм	ГОСТ 26433.1-89	8,52
37.	Прочность на сжатие при максимальной нагрузке в зоне деформации до 50 %, кН/м^2	ГОСТ 17177-94, п.14 (Скорость нагружения (1,0±0,1) мм/мин, размеры образцов – 100x100 мм)	430
38.	Предел прочности на сжатие при 90-% ной линейной деформации от начального выступа, кН/м^2	ГОСТ 17177-94 (Скорость нагружения (1,0±0,1) мм/мин, размеры образцов – 100x100 мм)	820
39.	Изменение линейных размеров, %: - в продольном направлении - в поперечном направлении	ГОСТ EN 1107-2-2011 (Температура испытания – (80±2) °С, время испытания - (6,0±0,1) ч)	- 0,6 -0,5
40.	Максимальная сила растяжения, Н/50мм - в продольном направлении - в поперечном направлении	ГОСТ 31899.2-2011 Метод А (Скорость передвижения захвата (100±10) мм/мин, размеры образцов – (200x50)±1,0 мм)	814 471
41.	Относительное удлинение при максимальной силе, %: - в продольном направлении - в поперечном направлении		37,7 15,1
42.	Водопоглощение, % по массе	ГОСТ 2678-94, п. 3.10 (Время выдержки – 24 часа)	0,02
43.	Гибкость на брусе	ГОСТ 2678-94,п.3.9 (Температура - минус 45 °С, радиус закругления – 5 мм)	После проведения испытаний трещин и отслаиваний материала на образцах не выявлено
44.	Сопротивление статическому продавливанию	ГОСТ EN 12730-2011 метод В	> 20
45.	Водонепроницаемость при 0,001 МПа	СТБ EN 1928-2010	Резкого падения давления или падения воды на контактирующей с водой стороне образцов не выявлено

№ 0018053

РУП "Криптотех" Гознака, зак. 585ц-16

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ №1

к техническому свидетельству

ТС 07.0909.19

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
46.	Стойкость к воздействию химических сред. Оценка по изменению максимальной силы растяжения (в продольном/ в поперечном направлении), %	ГОСТ 12020-72 ГОСТ 31899.2-2011 (Метод А) (время воздействия химических сред – 30 суток)	
	- в 15%-ном растворе H_2SO_4		- 12 / - 7
	- в 15%-ном растворе NaOH		- 6 / - 8
	- в 15%-ном растворе NaCl;		- 8 / - 10
	- бензин.		- 11 / - 7
47.	Водопропускная способность в плоскости полотна при приложенной нагрузке, $м^2/с$ (л/м·с):	СТБ ISO 12958-2009	
	20 кПа и градиенте напора 0,1 - в продольном направлении - в поперечном направлении		0,0012 (1,16) 0,0012 (1,15)
	20 кПа и градиенте напора 1,0 - в продольном направлении - в поперечном направлении		0,0038 (3,79) 0,0038 (3,80)
	200 кПа и градиенте напора 0,1 - в продольном направлении - в поперечном направлении		0,0011 (1,13) 0,0011 (1,13)
	200 кПа и градиенте напора 1,0 - в продольном направлении - в поперечном направлении		0,0036 (3,60) 0,0036 (3,59)
Характеристики материало рулонного геотекстильного, применяемого в материалах марок «geo» и «extra-geo»			
48.	Прочность при растяжении, кН/м: - в продольном направлении; - в поперечном направлении	ГОСТ 32491-2013	4,66 4,97

Окончание таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
49.	Удлинение при максимальной нагрузке, %: - в продольном направлении; - в поперечном направлении	ГОСТ 32491-2013	57,0 57,7

Руководитель уполномоченного органа П.Л. Садовский

№ 0018054

РУП "Криптотек" Гознака, зак. 585ц-16

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ №2

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 07.0909.19

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на материалы рулонные профилированные торговой марки «PLANTER» марок «eco», «standard», «extra», «geo» и «extra-geo» из полиэтилена высокой плотности, производства ООО «Завод Лоджикруф», Российская Федерация, для защиты гидроизоляции конструкций зданий и сооружений, замены бетонной подготовки при устройстве полов (марки «eco», «standard» и «extra»), для устройства вертикального дренажа и дренажа в конструкциях плоских кровель (марки «geo» и «extra-geo»).

2. Материалы рулонные профилированные торговой марки «PLANTER» марок «eco», «standard», «extra», «geo» и «extra-geo» (далее – материалы) производятся по СТО 72746455-3.4.2-2014 с учетом изм. №1 «Материала рулонные защитные и дренажные полимерные. Технические условия».

Материалы изготавливаются из полиэтилена высокой плотности с отформованными выступами высотой 8,5 мм и толщиной полотна: «eco» - (0,50±20%) мм, «standard» - (0,55±20%) мм, «extra» - (0,80±20%) мм, «extra-geo» - (0,80±20%) мм, «geo» - (0,60±20%) мм. Материалы «geo» и «extra-geo» со стороны выступов имеют дополнительный слой из геотекстиля. Материалы поставляются в рулонах длиной от 10 до 20 м и шириной от 1,0 до 4,0 м.

3. Материал поставляется в рулонах. Рулоны фиксируются клеящей лентой. Рулоны ставятся на поддон вертикально, который упаковывается с использованием стрейч-пленки. На каждый рулон материала клеится этикетка, которая содержит следующую информацию: торговый знак корпорации, торговая марка корпорации, обозначение ТНПА на продукцию, количество материала в рулоне в кв. м, номер партии, наименование материала, ширина и длина в м, наименование и адрес изготовителя, знаки соответствия, штрих-код.

4. Укладка материалов осуществляется согласно проектной документации сплошным слоем без разрывов. При использовании материалов в качестве защиты гидроизоляции, их укладка осуществляется выступами к гидроизоляции с нахлестом не менее 4 выступов (шипов) или 100-120 мм от пониженных участков к повышенным. Расположение полотен материала по длине осуществляется перпендикулярно стоку воды.

Укладка материалов «eco», «standard» и «extra» при использовании в качестве подготовки основания под фундамент осуществляется выступами вниз с нахлестом от 200 до 500 мм от пониженных участков к повышенным.

Во избежание сдвижки полотен необходимо предусматривать их склеивание между собой двухсторонней липкой лентой, битумной мастикой или проклейкой

шва лентой PLANTERBAND. При укладке материалов «geo» и «extra-geo» сперва скрепляют и проклеивают полотна основного материала, затем дополнительно проклеивается геотекстильный слой.

5. Работы с применением материалов должны выполняться в соответствии с технологической картой, разработанной в соответствии с ТКП 45-1.01-159-2009 «Строительство. Технологическая документация при производстве строительно-монтажных работ. Состав, порядок разработки, согласования и утверждения технологических карт», а так же с учетом рекомендаций изготовителя изложенным в Р 5.08.152-2015 «Рекомендации по проектированию и монтажу изоляционных систем фундаментов с применением материалов компании ТЕХНОНИКОЛЬ», Инструкции по монтажу защитно-дренажной мембраны PLANTER, СТО 72746455-4.2.2-2016 «Изоляционные системы ТехноНИКОЛЬ СИСТЕМЫ ИЗОЛЯЦИИ ФУНДАМЕНТОВ. Материалы для проектирования и правила монтажа», СТО 72746455-4.1.1-2016 «Изоляционные системы ТехноНИКОЛЬ. Крыши с водоизоляционным ковром из рулонных битумно-полимерных и полимерных материалов».

6. Проектирование, производство и приемку работ с использованием материалов следует выполнять в соответствии с проектной и технологической документацией, требованиями ТКП 45-5.08-75-2007 «Изоляционные покрытия. Правила устройства», ТКП 45-5.08-277-2013 «Кровли. Строительные нормы проектирования и правила устройства», других технических нормативных правовых актов, действующих на территории Республики Беларусь, а также с учетом настоящего технического свидетельства и рекомендаций изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых изделий.

7. Транспортирование материалов может производиться всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах при температуре окружающего воздуха не выше 30 °С в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта. Условия транспортирования должны исключать возможность механического повреждения рулонов, воздействия агрессивных сред, атмосферных осадков и прямых солнечных лучей. Погрузочно-разгрузочные работы необходимо проводить с использованием мягких строп. Бросать и перемещать рулоны волоком запрещается. Материалы должны хранится в сухом проветриваемом помещении в соответствии с правилами пожарной безопасности. Рулоны должны быть защищены от возможных механических повреждений, попадания влаги, воздействия агрессивных сред, прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и находится на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

Гарантийный срок хранения – 12 месяцев с даты изготовления при соблюдении условий хранения.

8. Ответственность за соответствие поставляемых материалов настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного органа П.Л. Садовский

№ 0018055

РУП "Криптотех" Гознака, зак. 585ц-16