

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА

РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «Стройтехнорм», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89
тел./факс + 375 17 288-61-21, тел. + 375 17 283-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС

01.2869.16

Дата регистрации • 13 • июля 2016 г.

Действительно до • 13 • июля 2021 г.

Продлено до • • г.

Продлено до • • г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Мастика битумная холодная для ремонта кровель и гидроизоляции
AquaMast.

2. Назначение

Для ремонта всех видов битумных кровель и гидроизоляции, а также
приклеивания битумных и битумно-полимерных кровельных и
гидроизоляционных материалов к бетонным, металлическим,
цементно-песчаным поверхностям.

3. Изготовитель

ИООО «Кровельный завод ТехноНИКОЛЬ», Республика Беларусь,
213760, Могилевская область, г. Осиповичи, ул. Чапаева, 11, к. 19.

4. Заявитель

ИООО «Кровельный завод ТехноНИКОЛЬ», Республика Беларусь,
213760, Могилевская область, г. Осиповичи, ул. Чапаева, 11, к. 19.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протоколов испытаний ЦИСП РУП «Стройтехнорм» (аттестат аккредитации № BY/112.02.1.0.0494) от 14.06.2016 №13(2)-338/16, №13(2)-349/16;

сертификата соответствия СМК от 24.07.2012 № BY/112 05.01. 002 02835.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «Стройтехнорм» осуществляет инспекционный контроль производства продукции ИООО «Кровельный завод ТехноНИКОЛЬ», Республика Беларусь.

7. Особые отметки

Маркировка: «ТехноНИКОЛЬ строительные системы», наименование и адрес предприятия-изготовителя (включая страну), наименование торговой марки (AquaMast), условное обозначение продукции, дата изготовления (число, месяц, год), масса нетто, номер партии, средний расход ($\text{кг}/\text{м}^2$), гарантийный срок хранения (18 месяцев со дня изготовления), обозначение технических условий (ТУ BY 790683385.009-2016), штриховой идентификационный код.

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай

13 июля 2016 г.



№ 0005148

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 01.2869.16

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

мастики битумной холодной для ремонта кровель и гидроизоляции AquaMast производства ИООО «Кровельный завод ТехноНИКОЛЬ», Республика Беларусь, предназначенной для ремонта всех видов битумных кровель и гидроизоляции, а также приклеивания битумных и битумно-полимерных кровельных и гидроизоляционных материалов к бетонным, металлическим, цементно-песчаным поверхностям.

Таблица.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
1.	Массовая доля нелетучих веществ, %	ГОСТ 17537 ТУ ВУ 790683385.009	84,5
2.	Условная вязкость, с	ГОСТ 8420	30
3.	Жизнеспособность, ч	ТУ ВУ 790683385.009	2
4.	Прочность сцепления с основанием, МПа: - бетон; - металл	ГОСТ 26589	0,55 0,57
5.	Прочность сцепления между слоями, МПа: - рулонный материал - рулонный материал, - рулонный материал - бетон		0,38 0,42
6.	Прочность на сдвиг клеевого соединения, кН/м		2,06
7.	Условная прочность при растяжении, МПа		0,40
8.	Относительное удлинение при разрыве, %	ГОСТ 26589	100
9.	Водопоглощение за 24 ч, % по массе		0,24

Окончание таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
10.	Гибкость на брусе радиусом (5,0±0,2) мм при температуре +5°C	ГОСТ 26589	Трещины на лицевой поверхности всех образцов отсутствуют
11.	Теплостойкость образца толщиной 2 мм при температуре 100°C в течение 5 ч: - внешний вид, -изменение длины, %	ГОСТ 26589 ТУ ВУ 790683385.009	На поверхности образцов вздутия и подтеки отсутствуют 0
12.	Водонепроницаемость при давлении 0,03 МПа в течение 10 мин.	ГОСТ 26589	Вода на поверхности образцов отсутствует
13.	Водонепроницаемость при давлении 0,001 МПа в течение 72 ч.	ГОСТ 2678	Вода на поверхности образцов отсутствует
14.	Удельная эффективная активность естественных радионуклидов, Бк/кг	ГОСТ 30108	Менее 27,5 (1 класс)
15.	Температура самовоспламенения, °C	ГОСТ 12.1.044	384
16.	Температура вспышки, °C: - в закрытом тигле, - в открытом тигле		45 65
17.	Температура воспламенения, °C		80
Покрытие из мастики			
18.	Группа горючести	ГОСТ 30244	Г4
19.	Группа воспламеняемости	ГОСТ 30204	В3
20.	Группа распространения пламени	ГОСТ 30444	РП4

Примечания:

1. Пожарно-технические показатели (п.п. 15 + 20 таблицы) приведены на основании значений, указанных в технических условиях изготовителя ТУ ВУ 790683385.009-2016 «Мастика битумная холодная для ремонта кровель и гидроизоляции AquaMast».

2. Мастика битумная холодная для ремонта кровель и гидроизоляции AquaMast относится к горючим легковоспламеняющимся жидкостям.

Руководитель уполномоченного органа



И.Л. Лишай

№ 0012878

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 01.2869.16

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на мастику битумную холодную для ремонта кровель и гидроизоляции AquaMast производства ИООО «Кровельный завод ТехноНИКОЛЬ», Республика Беларусь, предназначенную для ремонта всех видов битумных кровель и гидроизоляции, а также приклеивания битумных и битумно-полимерных кровельных и гидроизоляционных материалов к бетонным, металлическим, цементно-песчаным поверхностям.

2. Мастика битумная холодная для ремонта кровель и гидроизоляции AquaMast (далее - мастика) выпускается по ТУ BY 790683385.009-2016 «Мастика битумная холодная для ремонта кровель и гидроизоляции AquaMast» и представляет собой многокомпонентную однородную массу, состоящую из битума, наполнителя, растворителя и технологических добавок.

3. Применение мастики следует осуществлять согласно инструкции и рекомендациям предприятия-изготовителя, нанесенным на потребительскую упаковку. Перед применением мастику следует тщательно перемешать.

4. При проведении ремонтных работ, перед нанесением мастики, вскрытую «конвертом» поверхность кровельного ковра следует очистить от загрязнений (пыли, грязи, жирных пятен) и высушить. Подготовленную поверхность огрунтовывают битумным праймером AquaMast. После полного высыхания праймера наносят мастику при помощи шпателя слоем толщиной 0,5÷1,0 мм. Склеивают концы «конверта» до появления мастики из швов. Поверх вскрытого участка кровли накладывают заплату из рулонного материала (или с помощью армированного слоя мастики) таким образом, чтобы она перекрывала место повреждения на 100 мм по всем сторонам. Полученную заплату следует защитить от воздействия ультрафиолета с помощью посыпки из гравия мелкой фракции (1÷2 мм) или нанесением светоотражающей мастики (например, мастики ТЕХНОНИКОЛЬ № 57).

5. При приклеивании материалов на битумной основе мастику распределяют шпателем по одной из склеиваемых поверхностей слоем толщиной 0,5÷1,0 мм и соединяют поверхности, избегая образования складок и пузырей. Средний расход мастики при приклеивании составляет 0,8÷1,8 кг/м². Поверхности прижимают до появления мастики из шва. Для более качественного приклеивания рекомендуется использовать специальные раскатывающие валики.

6. Работы по приклеиванию рулонных материалов должны производиться при температуре наружного воздуха от минус 10°C до 40°C. При температуре ниже 5°C мастику следует выдерживать при комнатной температуре в течение не менее суток.

7. Мастику упаковывают в плотно закрывающиеся стальные ведра или банки массой 3, 10 и 20 кг, степень заполнения тары - не более 90 % от ее объема. Банки с мастикой массой по 3 кг упаковывают в картонные коробки по 4 штук в каждой, ведра и банки - размещают в несколько рядов на поддонах. Коробки с банками массой по 3 кг размещают на поддоне не более 6 рядов по высоте, ведра массой по 10 кг - не более пяти по высоте, ведра массой по 20 кг - не более трех по высоте. Количество потребительской упаковки на поддоне зависит от вместимости тары. Сформированный транспортный пакет упаковывают в термоусадочную пленку.

8. Маркировка мастики содержится на этикетке, наклеенной на каждую единицу потребительской тары (стальное ведро или банку), включает следующую информацию: «ТехноНИКОЛЬ строительные системы», наименование и адрес предприятия-изготовителя (включая страну), наименование торговой марки (AquaMast), условное обозначение продукции (Мастика битумная холодная для ремонта кровель и гидроизоляции AquaMast), дату изготовления (число, месяц, год), массу нетто, номер партии, средний расход (кг/м²), гарантийный срок хранения (18 месяцев со дня изготовления), обозначение технических условий (ТУ ВУ 790683385.009-2016), область применения, указания по применению, условия проведения работ и хранения, манипуляционные знаки и предупредительные надписи, штриховой идентификационный код. Каждая партия продукции сопровождается паспортом качества.

9. Проектирование, производство и приемку работ с применением мастики следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов по строительству, действующих на территории Республики Беларусь, в том числе ТКП 45-5.08.01-277-2013 «Кровли. Строительные нормы проектирования и правила устройства», ТКП 45-5.09-105-2009 «Отделочные работы. Правила выполнения», на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и указаний по применению предприятия-изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия продукции.

10. Транспортируют мастику всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки горючих легковоспламеняющихся материалов, действующими на каждом виде транспорта.

Хранят мастику в плотно закрытой таре в неотапливаемых складских помещениях при температуре от минус 20°C до +30°C. При хранении мастика должна быть защищена от прямого воздействия солнечных лучей.

Транспортирование и хранение поддонов с мастикой должно производиться в один ряд по высоте.

11. Гарантийный срок хранения мастики - 18 месяцев от даты изготовления при соблюдении условий транспортирования и хранения.

12. Ответственность за соответствие поставляемых материалов настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай

№ 0012879