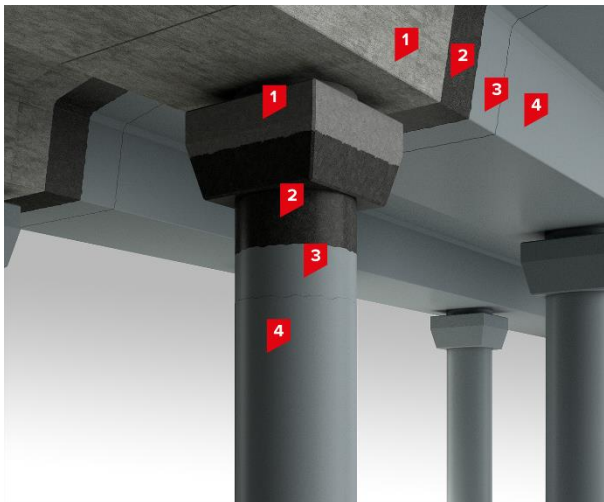




## СИСТЕМА ТН-ЖБ ЗАЩИТА ТАЙКОР

Система устройства тонкослойного УФ стойкого защитного полимерного покрытия бетонных конструкций



### Описание системы покрытия:

Система предназначена для создания высокопрочных тонкослойных защитных покрытий любых конструкций из бетона, кирпича, дерева и т.д.

Система состоит из:

- грунта TAIKOR Primer 150.
  - двух слоев эмали TAIKOR Top 425, обладающей высокими физико-механическими свойствами и стойкостью к ультрафиолетовому излучению.
- Система может применяться при температуре от -10°C до +35°C.

### Область применения:

В качестве покрытия внутри и снаружи общественных, производственных и коммерческих помещений, испытывающие значительные эксплуатационные нагрузки. Возможно применение на стенах и на полах, в

том числе для создания тонкослойных полов под пешеходные нагрузки и средние нагрузки от автотранспорта. Применяется в качестве паронепроницаемого покрытия опор мостов и подпорных стен в транспортном и дорожном строительстве. Система является абсолютно УФ стойкой, обладает эластичностью, высокой стойкостью к истиранию, допускает большую интенсивность воздействия жидкостей.

### Состав системы покрытия:

Номер	Наименование слоя	Номер техлиста	Ед. изм	Размер, упаковка	Расход <sup>2</sup> на м <sup>2</sup>	Толщина покрытия
1	Бетонное основание <sup>1</sup>	-	-	-	-	-
2	Грунт TAIKOR Primer 150	9.02	кг	ведро, комп.А 20 кг, комп.В 1,86 или 3,2 кг	0,150-0,170 <sup>2</sup>	80-90 мкм
3	Основной слой TAIKOR Top 425	9.05	кг	ведро комп.А 20 кг, комп.В 1,4 кг	0,200-0,250	75-90 мкм
4	Финишный слой TAIKOR Top 425	9.05	кг		0,200-0,250	75-90 мкм

<sup>1</sup>А также другие минеральные основания или дерево.

<sup>2</sup>Нанесение производить до появления легкого глянца на поверхности. Расход зависит от качества поверхности, типа основания.

### Производство работ:

Работы по нанесению Системы рекомендуется выполнять в соответствии с требованиями Технической инструкции №ТИ-ЖБ-01.

#### Подготовка основания:

Возраст бетона должен составлять не менее 28 суток. Влажность основания должна быть не более 5%. В случае обнаружения дефектных мест удалить отслоившиеся слои бетона. Если показатель кислотно-щелочного баланса рН указывает на наличие кислой среды, ее необходимо нейтрализовать 10%-м раствором каустической соды до полной нейтрализации. Остатки соды смыть чистой водой с использованием водоструйного аппарата.

С поверхности основания удалить цементное молочко, ранее нанесенные покрытия и любые загрязнения. После механической обработки, основание обеспылить сжатым воздухом, остатки пыли удалить промышленным пылесосом. При наличии на железобетонной поверхности жировых пятен и масел необходимо обезжирить её на глубину до 5-10 мм 5%-м раствором кальцинированной соды в воде (30-40 °С) и затем смыть остатки соды чистой водой.

Оголившуюся арматуру очистить от продуктов коррозии механическим способом при помощи ершовых насадок на электро- или пневмоинструмент с последующим обезжириванием растворителем.

Восстановить геометрию поверхности выполнять с использованием специальных безусадочных ремонтных составов на цементной или полимерной основе.

Наружные углы конструкции скругляются радиусом не менее 30 мм механическим способом. Внутренние углы конструкции скругляются радиусом не менее 30 мм с помощью ремонтных составов на цементной или полимерной основе.



### Подготовка к работе и нанесение материалов.

Перед применением визуально проверить целостность и герметичность упаковки. Материалы выдержать в теплом помещении при температуре не ниже +18°C в течение суток.

Для подготовки к работе материала TAIKOR Primer 150 необходимо сначала тщательно перемешать отдельные компоненты, а затем смешать компоненты А и В в соотношении: 100:9,3 для стандартного TAIKOR Primer 150 и 100:16 для TAIKOR Primer 150 зимний и тщательно перемешать до однородной консистенции. После смешивания компонентов добавить специальный разбавитель TAIKOR Thinner в кол-ве 20-30% по массе. После смешивания выдержать состав примерно 15-20 мин.

Для подготовки к работе материала TAIKOR Top 425 необходимо сначала тщательно перемешать отдельные компоненты, а затем смешать компоненты А и В в соотношении 100:7 и тщательно перемешать до однородной консистенции. После перемешивания выдержать состав примерно 15-20 мин. Перемешивание материала следует производить непосредственно перед его применением на монтажной площадке в специально приспособленных для этого местах (под навесом или в палатке), исключив попадания в материал песка, пыли, воды и др. инородных тел.

Способы нанесения	Режимы нанесения материалов	
	TAIKOR Primer 150	TAIKOR Top 425
<b>Безвоздушное распыление:</b>		
- давление	не менее 180 атм. (18 МПа)	не менее 180 атм (18 МПа)
- диаметр сопла	0,43 - 0,64 мм (0,017" - 0,025")	0,33 - 0,46 мм (0,013" - 0,019")
- разбавитель	TAIKOR Thinner 01 (до 30 %)	TAIKOR Thinner 01 (до 10 %)
<b>Пневматическое распыление:</b>	Не рекомендуется	
- давление		3-4 атм (0,3 - 0,4 МПа)
- диаметр сопла		1,8 - 2,2 мм
- разбавитель		TAIKOR Thinner 01 (до 10 %)
<b>Кисть, валик</b>	валик велюровый с коротким ворсом	
- разбавитель	TAIKOR Thinner 01 (до 30 % по массе)	
<b>Очистка оборудования</b>	растворитель TAIKOR Thinner 01, ксилол, P-4, 646	

Необходимо смешивать такое количество материала, которое будет использовано в течение времени жизни каждого состава.

Наименование	Жизнеспособность в зависимости от температуры, ч, не менее		
	при +5 °С	при +20 °С	при +30 °С
TAIKOR Primer 150	5	2	1
TAIKOR Top 425	12	6	4

Температура окружающего воздуха при нанесении материалов должна быть от +5 до +35°C для стандартной версии материалов или от -10°C до +10°C для зимней версии.

На подготовленную поверхность материалы TAIKOR наносятся с расходом и толщиной слоев, указанными в системе покрытия.

Каждый последующий слой покрытия наносится при высыхании предыдущего слоя до степени 3. Время полной полимеризации покрытия до начала эксплуатации в агрессивных средах составляет 7 суток.

### Контроль качества и правила приемки.

Перед началом и в процессе производства работ необходимо контролировать: температуру и влажность воздуха, температуру точки росы, температуру и влажность основания, количество слоев наносимого покрытия, время межслойной выдержки материалов, жизнеспособность, условия хранения материалов, срок годности материалов, толщину мокрой пленки и качество нанесения материалов.

Окончательная приемка готового покрытия должна проводиться после нанесения всех слоев и полной полимеризации покрытия.

### Важные замечания, ограничения:

- недопустимо попадание воды и влаги в рабочий состав, на обрабатываемую поверхность и на слой защитного покрытия до образования поверхностной пленки (12 часов).
- недопустимо образование подтеков, пропусков и др. дефектов.

### Меры предосторожности:

Работать вдали от открытого огня, включая сварочные работы. В закрытых помещениях обеспечить приточно-вытяжную вентиляцию и индивидуальные средства защиты от органических паров.

В слабоосвещенных помещениях использовать только безопасные электролампы.

Подробно о технике безопасности написано в технологических картах и регламентах ТехноНИКОЛЬ.