



ТЕХНОРУФ В ЭКСТРА ГАЛТЕЛЬ

ТУ 5762-017-74182181-2015

Полосы треугольного сечения из минеральной ваты на основе горных пород базальтовой группы



Описание продукции:

ТЕХНОРУФ В ЭКСТРА ГАЛТЕЛЬ – это негорючие, гидрофобизированные тепло-, звукоизоляционные полосы треугольного сечения, нарезанные из плит минеральной ваты на основе горных пород базальтовой группы.

Область применения:

Материал предназначен для обеспечения плавного перехода гидроизоляционного материала от горизонтальной плоскости кровли к вертикальной плоскости парапета

Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Прочность на сжатие при 10% деформации	кПа	не менее	65	ГОСТ EN 826-2011
Сосредоточенная нагрузка	Н	не менее	650	ГОСТ EN 12430-2011
Горючесть	степень	-	НГ	ГОСТ 30244-94
Теплопроводность, λ_{25}	Вт/м·С	-	0,038	ГОСТ 7076-99
Теплопроводность, λ_A	Вт/м·С	-	0,041	ГОСТ 7076-99
Теплопроводность, λ_B	Вт/м·С	-	0,043	ГОСТ 7076-99
Паропроницаемость	мг/(м·ч·Па)	не менее	0,3	ГОСТ 25898-2012
Влажность по массе	%	не более	0,5	ГОСТ 17177-94
Водопоглощение по объему	%	не более	1,5	ГОСТ EN 1609-2011
Содержание органических веществ	%	не более	4,5	ГОСТ 31430-2011
Плотность	кг/м ³	-	155 - 185	ГОСТ EN 1602-2011

Геометрические параметры:

Наименование показателя	Ед. изм.	Значение	Метод испытания
Длина	мм	1200	ГОСТ EN 822-2011
Ширина	мм	100	ГОСТ EN 822-2011
Толщина (с шагом 10 мм)	мм	100	ГОСТ EN 823-2011

Производство работ:

Согласно «Руководству по проектированию и монтажу однослойных кровель из полимерных мембран Корпорации ТехноНИКОЛЬ, 4-я редакция 2014 г.»; «Руководству по проектированию и устройству кровель из битумно-полимерных материалов Кровельной Компании ТехноНИКОЛЬ».

Хранение:

Плиты должны храниться упакованными иложенными штабелями на поддоны раздельно по маркам и размерам. В течение всего срока хранения материал должен быть защищен о воздействия атмосферных осадков. Высота штабеля плит при хранении не должна превышать 3 м.

Транспортировка:

Транспортирование и хранение плит производят в соответствии с требованиями ГОСТ 25880-83. Плиты отгружают потребителю не ранее суточной выдержки их на складе.

Сведения об упаковке:

Для упаковки применяют полиэтиленовую термоусадочную пленку. Способ обертывания и фиксации упаковочного материала должны обеспечивать надежную и прочную упаковку плит, их сохранность при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировке и хранении.