



ТЕХНОЛАЙТ

ТУ 5762-010-74182181-2012

Теплоизоляционный материал, произведенный из каменной ваты на основе горных пород базальтовой группы и низкофенольного связующего с добавлением гидрофобизирующих добавок



Описание продукции:

ТЕХНОЛАЙТ – это негорючие, гидрофобизированные тепло-, звукоизоляционные плиты из минеральной ваты на основе горных пород базальтовой группы.

Область применения:

Плиты ТЕХНОЛАЙТ предназначены для тепло-, звукоизоляции строительных конструкций жилых зданий и промышленных сооружений, в которых утеплитель не воспринимает внешнюю нагрузку (мансарды, чердачные перекрытия, полы с укладкой утеплителя между лагами; каркасные перегородки), а также в качестве первого (внутреннего) теплоизоляционного слоя в фасадных системах с воздушным зазором при двухслойном исполнении теплоизоляции.

Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	ТЕХНОЛАЙТ ЭКСТРА	ТЕХНОЛАЙТ ОПТИМА	Метод испытания
Сжимаемость	%	не более	20	20	ГОСТ 17177-94
Горючесть	степень	-	НГ	НГ	ГОСТ 30244-94
Теплопроводность, λ_{25}	Вт/м С	-	0,038	0,038	ГОСТ 7076-99
Теплопроводность, λ_A	Вт/м С	-	0,039	0,040	ГОСТ 7076-99
Теплопроводность, λ_B	Вт/м С	-	0,041	0,041	ГОСТ 7076-99
Паропроницаемость	мг/(м·ч·Па)	не менее	0,3	0,3	ГОСТ 25898-2012
Влажность по массе	%	не более	0,5	0,5	ГОСТ 17177-94
Водопоглощение по объему	%	не более	1,5	1,5	ГОСТ EN 1609-2011
Содержание органических веществ	%	не более	2,5	2,5	ГОСТ 31430-2011
Плотность	кг/м ³	-	30-38	34-42	ГОСТ EN 1602-2011

Геометрические параметры:

Наименование показателя	Ед. изм.	Значение	Метод испытания
Длина	мм	1200	ГОСТ EN 822-2011
Ширина	мм	600	ГОСТ EN 822-2011
Толщина (с шагом 10 мм)	мм	40-200	ГОСТ EN 823-2011

Производство работ:

Согласно СТО 72746455-4.4.1-2013 «Фасадные системы наружного утепления зданий» и «Руководству по применению гибкой черепицы SHINGLAS в скатных крышах».

Хранение:

Плиты должны храниться упакованными и уложенными штабелями на поддоны отдельно по маркам и размерам. В течение всего срока хранения материал должен быть защищен от воздействия атмосферных осадков.

Транспортировка:

Транспортирование и хранение плит производят в соответствии с требованиями ГОСТ 25880-83. Плиты отгружают потребителю не ранее суточной выдержки их на складе.

Сведения об упаковке:

Для упаковки применяют полиэтиленовую термоусадочную пленку. Способ обертывания и фиксации упаковочного материала должны обеспечивать надежную и прочную упаковку плит, их сохранность при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировке и хранении.