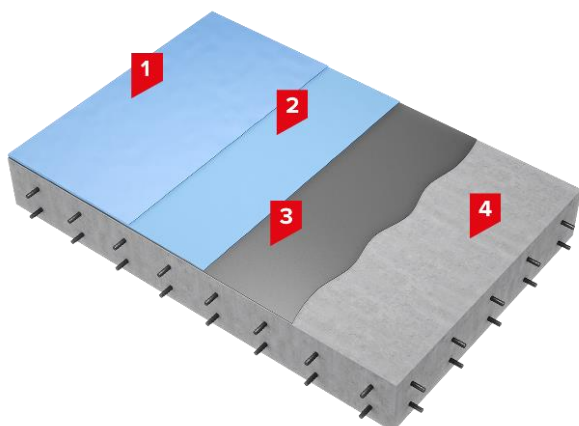




СИСТЕМА ТН-ПОЛ ТАЙКОР Декор

Система устройства цветных тонкослойных износостойких полов



Описание системы покрытия:

Система предназначена для создания полимерных тонкослойных покрытий пола.

Состоит из:

- грунта TAIKOR Primer 150;
- двух слоев защитного декоративного полимерного покрытия TAIKOR Top 425.

Область применения:

Для полов, эксплуатирующихся внутри общественных и коммерческих помещений с незначительными перепадами температур, «сухими» и «влажными» производственными процессами, и испытывающие умеренные и средние эксплуатационные нагрузки.

Система применяется для устройства покрытий пола:

непылящих, декоративных, стойких к умеренным механическим воздействиям.

Состав системы покрытия:

Номер	Наименование слоя	Номер техлиста	Ед. изм	Упаковка	Расход на м ²
1	Финишный слой TAIKOR Top 425	9.05	кг	ведро, комп. А 20 кг, комп. В 1,4 кг	0,170
2	Основной слой TAIKOR Top 425	9.05	кг	ведро, комп. А 20 кг, комп. В 1,4 кг	0,170
3	Грунт TAIKOR Primer 150	9.02	кг	ведро, комп. А 20 кг, комп. В 1,86 или 3,2 кг	0,150 ¹
4	Бетонное основание с прочностью на сжатие не менее 15 МПа	-	-	-	-

¹Расход увеличивается на шероховатой поверхности.

Производство работ:

Работы по применению Системы рекомендуется выполнять в соответствии с требованиями Технической инструкции №ТИ-ПОЛ-24.

Подготовка основания:

Возраст бетона должен составлять не менее 28 суток. Влажность основания должна быть не более 5 %.

В случае обнаружения дефектных мест удалить отслоившиеся слои бетона. Если показатель кислотно-щелочного баланса рН указывает на наличие кислой среды, ее необходимо нейтрализовать 10 % раствором каустической соды до полной нейтрализации. Остатки соды смыть чистой водой с использованием водоструйного аппарата.

С поверхности основания удалить цементное молочко, ранее нанесенные покрытия и любые загрязнения.

После механической обработки, основание обеспылить сжатым воздухом, остатки пыли удалить промышленным пылесосом. При наличии на железобетонной поверхности жировых пятен и масел необходимо обезжирить её на глубину до 5-10 мм 5 % раствором кальцинированной соды в воде (30-40 °С) и затем смыть остатки соды чистой водой.

Оголившуюся арматуру очистить от продуктов коррозии механическим способом при помощи ершовых насадок на электро- или пневмоинструмент с последующим обезжириванием растворителем.

Восстановить геометрию поверхности выполнять с использованием специальных безусадочных ремонтных составов на цементной или полимерной основе.

Наружные углы конструкции скругляются радиусом не менее 30 мм механическим способом. Внутренние углы конструкции скругляются радиусом не менее 30 мм с помощью ремонтных составов на цементной или полимерной основе.

Подготовка к работе и нанесение материалов:

Перед применением необходимо визуально проверить целостность и герметичность упаковки.

Материалы выпускаются в двух версиях:

TAIKOR Primer 150 и TAIKOR Top 425 – для нанесения при температурах выше плюс 5 °С.

TAIKOR Primer 150 зимний и TAIKOR Top 425 зимний – для нанесения при температурах от минус 10 до плюс 10 °С.



Перед применением материалы должны быть выдержаны при температуре не ниже плюс 18 °С в течение суток.

Перед смешиванием компонентов необходимо тщательно перемешать компонент А и компонент В в транспортировочной таре.

Для TAIKOR Primer 150 смешать компоненты А и В соотношением 100:9,3 для стандартного TAIKOR Primer 150 и 100:16 для TAIKOR Primer 150 зимний и тщательно перемешать до однородной консистенции.

Для TAIKOR Top 425 смешать компоненты А и В соотношением 100:7 и тщательно перемешать до однородной консистенции. После смешивания компонентов готовые материалы выдерживают в течение 15-20 мин при температуре нанесения.

Способы нанесения	Режимы нанесения материалов	
	TAIKOR Primer 150	TAIKOR Top 425
Безвоздушное распыление:		
давление	не менее 180 атм. (18 МПа)	не менее 160 атм. (16 МПа)
диаметр сопла	0,43 - 0,64 мм (0,017" - 0,025")	0,33 - 0,46 мм (0,013" - 0,019")
разбавитель	TAIKOR Thinner 01 (до 10 %)	TAIKOR Thinner 01 (до 10 %)
Пневматическое распыление:		
давление	не рекомендуется	3-4 атм (0,3 - 0,4 МПа)
диаметр сопла		1,8 - 2,2 мм
разбавитель		TAIKOR Thinner 01 (до 10 %)
Кисть, валик	валик велюровый с коротким ворсом	
разбавитель	TAIKOR Thinner 01 (до 10 % по массе)	
Очистка оборудования	растворитель TAIKOR Thinner 01, ксилол, Р-4, 646	

Растворители для промывки оборудования не рекомендуется применять к разбавлению материалов, за исключением фирменных растворителей TAIKOR Thinner. При промывке оборудования исключить попадание сторонних растворителей в материал. Предпочтительно применять растворитель, изготовленный по ГОСТ.

Необходимо смешивать такое количество, которое будет использовано в течение времени жизнеспособности составов (6 часов при температуре плюс 20 °С). Материалы наносятся при температуре от минус 10 до плюс 30 °С и относительной влажности не более 80 % с расходом и толщиной слоев, указанными в системе покрытия.

Контроль качества и правила приемки:

Перед началом и в процессе производства работ необходимо контролировать: температуру и влажность воздуха, температуру точки росы, температуру и влажность основания, количество слоев наносимого покрытия, время межслойной выдержки материалов, жизнеспособность, условия хранения материалов, срок годности материалов, толщину мокрой пленки и качество нанесения материалов.

Окончательная приемка готового покрытия должна проводиться после нанесения всех слоев и полной полимеризации покрытия.

Важные замечания, ограничения:

Недопустимо попадание воды и влаги в рабочий состав, на обрабатываемую поверхность и на слой защитного покрытия до образования поверхностной пленки (12 часов).

Недопустимо образование подтеков, пропусков и других дефектов.

Меры предосторожности:

Работать вдали от открытого огня, включая сварочные работы. В закрытых помещениях обеспечить приточно-вытяжную вентиляцию и индивидуальные средства защиты от органических паров.

В слабоосвещенных помещениях использовать только безопасные электролампы.

Подробно о технике безопасности написано в технологических картах и регламентах ТехноНИКОЛЬ.