



## ТЕХНОФАС ЭКСТРА

ТУ 5762-010-74182181-2012

Теплоизоляционный материал, произведенный из каменной ваты на основе горных пород базальтовой группы и низкофенольного связующего с добавлением гидрофобизирующих добавок



### Описание продукции:

**ТЕХНОФАС ЭКСТРА** – это негорючие, гидрофобизированные тепло-, звукоизоляционные плиты из минеральной ваты на основе горных пород базальтовой группы.

### Область применения:

Плиты ТЕХНОФАС ЭКСТРА предназначены для применения в гражданском и промышленном строительстве в качестве тепло- звукоизоляции в системах наружного утепления стен с защитно-декоративным слоем из толстослойной штукатурки по стальной армирующей сетке.

### Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Предел прочности на отрыв слоев	кПа	не менее	6	СТБ EN 1607-2007
Горючность	степень	-	НГ	ГОСТ 30244-94
Теплопроводность:				
$\lambda_{25}$	Вт/м·С	-	0,037	СТБ 1618-2006
$\lambda_A$			0,039	
$\lambda_B$			0,041	
Прочность на сжатие при 10% деформации	кПа	не менее	15	СТБ EN 826-2007
Паропроницаемость	Мг/(м·ч·Па)	не менее	0,3	ГОСТ 25898-2012
Влажность по массе	%	не более	0,5	ГОСТ 17177-94
Водопоглощение при кратковременном частичном погружении	кг/м <sup>2</sup>	не более	1,0	СТБ EN 1609-2007
Содержание органических веществ	%	не более	3,5	ГОСТ 17177-94
Плотность	кг/м <sup>3</sup>	-	80-100	СТБ EN 1602-2008

### Геометрические параметры:

Наименование показателя	Ед. изм.	Значение	Метод испытаний
Длина	мм	1200	СТБ EN 822-2007
Ширина	мм	600	СТБ EN 822-2007
Толщина	мм	40 - 200	СТБ EN 823-2007

### Производство работ:

Согласно «Рекомендациям по проектированию и устройству тепловой изоляции наружных ограждающих конструкций зданий и сооружений с применением материалов ТехноНИКОЛЬ».

### Хранение:

Плиты должны храниться упакованными и уложенными штабелями на поддоны раздельно по маркам и размерам. В течение всего срока хранения материал должен быть защищен о воздействия атмосферных осадков.

### Транспортировка:

Транспортирование и хранение плит производят в соответствии с требованиями ГОСТ 25880-83. Плиты отгружают потребителю не ранее суточной выдержки их на складе.

### Сведения об упаковке:

Для упаковки применяют полиэтиленовую термоусадочную пленку. Способ обертывания и фиксации упаковочного материала должны обеспечивать надежную и прочную упаковку плит, их сохранность при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировке и хранении.