



Гидрошпонка ТехноНИКОЛЬ IC-125-2-SP

СТО 72746455-3.4.4-2015

Гидроизоляционная шпонка ТехноНИКОЛЬ представляют собой профильный гидроизоляционный полимерный материал



Описание продукции:

Гидроизоляционная шпонка ТехноНИКОЛЬ IC-125-2-SP представляют собой профилированную ленту, изготовленную из пластифицированного поливинилхлорида методом экструзии.

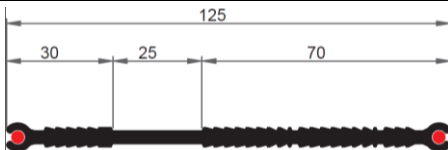
Область применения:

Внутренняя гидроизоляционная шпонка ТехноНИКОЛЬ IC-125-2-SP предназначена для герметизации технологических швов бетонирования в местах сопряжения плиты и стены фундамента при строительстве гидротехнических, заглубленных и подземных зданий и сооружений. Наличие набухающего шнура на краях шпонки позволяет надёжно изолировать шов от сырости, влаги и воды под давлением.

Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя	Ед. изм.	Значение	Метод
Видимые дефекты	-	отсутствие видимых дефектов	ГОСТ EN 1850-2-2011
Твердость по Шор А	ед.	80	ГОСТ 2678-94
Прочность при разрыве	МПа	10	ГОСТ 11262-2017
Относительное удлинение при разрыве	%	300	ГОСТ 11262-2017
Изменение линейных размеров при нагревании 70 °С в течение 6 ч.	%	2,0	ГОСТ 2678-94
Гибкость на брусе с закругление радиусом 10 мм, °С	°С	отсутствие трещин при минус 10	ГОСТ 2678-94
Диапазон рабочих температур	°С	от -40 до +70	-

Геометрические размеры:

Марка	Изображение	Применение
IC-125-2-SP		Для герметизации сопряжений типа «плита-стена» при строительстве гидротехнических, заглубленных и подземных зданий и сооружений. Длинная сторона шпонки устанавливается в стена, а короткая - в плиту.

Производство работ:

Согласно «Инструкция по устройству гидроизоляционной системы на основе ПВХ мембран LOGICBASE V-SL». При герметизации швов в конструкциях типа "фундаментная плита-стена" гидроизоляционные шпонки ТехноНИКОЛЬ IC-125-2-SP крепятся к арматуре с помощью омега профилей с шагом 300 мм. При герметизации швов в стенах крепятся вязальной проволокой к арматуре с шагом 300 мм. Крепление осуществляется у краевых анкеров. Соединение гидрошпонок между собой рекомендуется производить сваркой горячим воздухом при помощи специального оборудования.

Хранение:

Бухты с гидрошпонками должны храниться в сухом закрытом помещении на поддонах в горизонтальном положении, без воздействия деформирующих нагрузок.

Транспортировка:

В крытых транспортных средствах на поддонах в горизонтальном положении в один ряд по высоте.

Сведения об упаковке:

Поставляются в бухтах разной длины, упакованные полимерной пленкой.