Экструзионный пенополистирол ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO

СТО 72746455-3.3.1-2012

Теплоизоляционный материал, изготавливаемый методом экструзии из полистирола общего назначения с добавлением газообразного порообразователя и технологических добавок

Описание продукции:

Экструзионный пенополистирол ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO представляет собой теплоизоляционный материал с равномерно распределенными замкнутыми ячейками.

XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO не впитывает воду, не набухает и не дает усадки, химически стоек и не подвержен гниению. Высокая прочность позволяет получить ровное и одновременно жесткое основание, что существенно увеличивает срок эксплуатации всей теплоизоляционной системы.

Область применения:

XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO применяется в коттеджном и малоэтажном строительстве для устройства теплоизоляции фундаментов, крыш, полов, утепления фасадов.

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Прочность на сжатие при 10% линейной деформации: 30 – 49 мм 50 – 79 мм 80 – 100 мм	кПа	не менее	150 200 250	ГОСТ EN 826-2011
Прочность при изгибе: 30 – 79 мм 80 – 100 мм	кПа	не менее	200 250	ГОСТ EN 826-2011
Теплопроводность при (25±5) ºС*: < 40 мм 40 – 79 мм 80 – 100 мм	Вт/(м•К)	не более	0,030 0,032 0,033	ГОСТ 7076-99
Теплопроводность в условиях эксплуатации «А и «Б»	Вт/(м•К)	не более	0,034	ГОСТ 7076-99
Водопоглощение по объему	%	не более	0,4	ГОСТ 15588-2014
Коэффициент паропроницаемости	мг/(м•ч•Па)		0,014	ГОСТ 25898-2012
Группа горючести**	-	-	Г4/Г3	ГОСТ 30244-94
Группа воспламеняемости	-	-	В2	ГОСТ 30402-96
Группа дымообразующей способности/токсичность	-	-	Д3/Т2	ГОСТ 12.1.044-89
Температура эксплуатации	ºС	в пределах	от -70 до +75	СТО 72746455-3.3.1-2012

Геометрические параметры:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Толщина	мм	в пределах	10 – 100***	ГОСТ EN 823-2011
Длина	мм	в пределах	1000 – 2400****	ГОСТ EN 822-2011
Ширина	мм	в пределах	580 – 600****	ГОСТ EN 822-2011

* - теплопроводность, измеренная в течение 24 часов с момента выпуска продукции;
** - плиты группы горючести Г3 дополнительно маркируются индексом RF;
*** - плиты толщиной 80 мм и более могут производиться с применением метода ThermoBonding. Значения физико-механических показателей для этих плит приведены в техническом листе на экструзионный пенополистирол ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO ТВ;
**** - по согласованию с потребителем возможно изготовление плит других размеров.

Производство работ:

Плиты XPS ТЕХНОНИКОЛЬ должны применяться в соответствии с требованиями действующих строительных норм и правил.

Хранение:

Допускается хранение плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ под навесом, защищающим их от атмосферных осадков и солнечных лучей. При хранении под навесом плиты должны быть уложены на поддоны или подставки, или бруски. Допускается хранение плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ на открытом воздухе в специальной упаковке, защищающей от внешних атмосферных воздействий.

Транспортировка:

Допускается транспортирование плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ на расстояние до 500 км в открытых автотранспортных средствах с обязательной защитой от воздействия атмосферных осадков и солнечных лучей.

Сведения об упаковке:

Плиты упаковываются в УФ- стабилизированную пленку, поставляются на поддонах.