



Заливщик швов ЗШ-3 ТЕХНОНИКОЛЬ

Произведено согласно: спецификации ТЕХНОНИКОЛЬ

ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ:

Заливщик швов ЗШ-3 ТЕХНОНИКОЛЬ представляет собой металлическую конструкцию с агрегатами. Конструкция имеет внутренний бункер заливщика, оснащённый механическим ворошителем для перемешивания материала и дозатором для подачи расплавленного материала в камеру шва. Количество подаваемого материала регулируется открыванием заслонки крана-дозатора. Масляная рубашка обеспечивает равномерный разогрев материала в бункере заливщика до рабочих температур и исключает его пригорание.



Поставляется без газового баллона.

Комплект поставки:

- Газовая горелка ГВ-111-П – 1 шт.;
- Редуктор пропановый БПО-5-5 – 1шт.;
- Рукав газовый (красный или черный) Ø 9 мм класс 3 – 3м - 1шт.;
- Хомут винтовой Ø 12x20 – 2шт.;
- Термометр – 1шт.;
- Техническая документация: руководство по эксплуатации, паспорт на изделие – 1шт.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Заливщик швов ЗШ-3 ТЕХНОНИКОЛЬ предназначен для разогрева и заливки битумно-полимерными герметиками и мастиками горячего применения швов и покрытий на ИВПП, автомобильных дорогах, паркингах и производственных площадках. Работает в паре со всеми заливщиками швов и автономно. Обеспечивает требуемую технологию разогрева.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- в составе экипажа достаточно одного человека за счет системы эффективного управления;
- привод на передвижение осуществляется ручным способом;
- обеспечивается корректный разогрев и поддержание температурного режима битумно-полимерных материалов для герметизации швов и трещин;
- наличие масляной рубашки и термометра предотвращает неравномерный разогрев битумно-полимерных материалов и снижение их свойств;
- обеспечивается равномерный прогрев всего объема материала за счет наличия механического ворошителя;
- высокая скорость работы;
- простое управление.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Снаряженная масса	кг	не более	95	спецификация ТЕХНОНИКОЛЬ
Рабочий объём бака	л	не менее	50	спецификация ТЕХНОНИКОЛЬ
Способ разогрева масляной рубашки	-	-	ручная газовая горелка (тип ГВ-111-П)	-
Объём масляной рубашки	л	не более	25	спецификация ТЕХНОНИКОЛЬ
Способ заливки	-	-	самотёком	-

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Виды рабочего материала	-	-	Герметики и мастики битумно-полимерные ТЕХНОНИКОЛЬ горячего применения	-
Объем газовых баллонов	л	-	27; 50	-

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Длина	мм	-	1750	спецификация ТЕХНОНИКОЛЬ
Ширина	мм	-	650	спецификация ТЕХНОНИКОЛЬ
Высота	мм	-	1150	спецификация ТЕХНОНИКОЛЬ

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

- [Руководство по применению битумно-полимерного герметика ТЕХНОНИКОЛЬ на космодромах и аэродромах](#)

- Инструкция по эксплуатации

Может использоваться во всех климатических районах по СП 131.13330.2020.

Работа с заливщиком швов проводится постоянно закрепленным за ним рабочим.

Не допускается нагрев теплоносителя более 260 °С.

Не допускается попадание в теплоноситель влаги при нагреве и разгерметизации масляной рубашки бака.

Не допускается задувание газовой горелки ветром.

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Транспортирование осуществляется в один ряд по высоте всеми видами транспорта в соответствии с действующими правилами перевозки для соответствующего вида транспорта. Во время транспортировки оборудование не подвергать никаким ударам, соблюдая при этом указания по безопасности и гигиене труда. При отгрузке оборудования в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности транспортирование должно осуществляться в соответствии с ГОСТ 15846-2002.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

В складских помещениях в один ряд по высоте при температуре окружающего воздуха от минус 40 °С до +40 °С и относительной влажности воздуха не более 80%. На время длительного хранения обработать не защищенные металлические части силиконовыми спреем.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Гарантийный срок хранения составляет 12 месяцев.

СВЕДЕНИЯ ОБ УПАКОВКЕ:

Упаковано в полиэтиленовую пленку на паллете с обрешёткой.

КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ТН ВЭД ЕАЭС: 8479 82 000 0

ОКПД2 (ОК 034-2014): 28.29.60

СЕРВИСЫ:



Выполнение расчетов



Техническая консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная доставка



Подбор подрядчика



Сопровождение монтажа



Поддержка при эксплуатации

