



# ТАIKOR Elastic 300 / ТАЙКОР Эластик 300

## Полимерная композиция для бесшовной эластичной гидроизоляции



Произведен согласно СТО 72746455-3.6.1-2015

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Представляет собой однокомпонентную композицию на основе органического преполимера. При нанесении на поверхность образует эластичную водонепроницаемую пленку.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Применяется в качестве эластичной бесшовной наружной и внутренней гидроизоляции различных строительных конструкций, а также для гидроизоляции фундаментов и резервуаров с технической водой. При эксплуатации в резервуарах необходима регулярная очистка стен для удаления органических образований, возникающих в процессе эксплуатации. Для устройства кровельного гидроизоляционного покрытия, в том числе по старым битумным материалам и ПВХ. Рекомендуется к применению для гидроизоляции под стяжку и под керамическую плитку. Имеет отличную стойкость к механическим, тепловым и климатическим воздействиям.

Создает эластичный гидроизолирующий и герметизирующий слой, без швов и стыков.

Перед нанесением ТАIKOR Elastic 300 / ТАЙКОР Эластик 300, основание должно быть загрунтовано ТАIKOR Primer 210 / ТАЙКОР Праймер 210. В отдельных случаях допускается применение без грунта (по согласованию с технической службой ТехноНИКОЛЬ).



### ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- высокая эластичность;
- высокая адгезия к основанию;
- возможность нанесения при отрицательной температуре воздуха.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Вид основания	-	-	бетон и др. минеральные основания, металл, битум, дерево и др.	СТО 72746455-3.6.1
Влажность основания	%	не более	4	СТО 72746455-3.6.1
Температура воздуха при нанесении	°С	в пределах	-10...+35*	СТО 72746455-3.6.1
Расход на 1 слой	кг/м <sup>2</sup>	не более	0,350-0,750**	СТО 72746455-3.6.1
Расход общий	кг/м <sup>2</sup>		1,0 – 2,5**	СТО 72746455-3.6.1
Массовая доля нелетучих веществ	%	в пределах	86-90	ГОСТ 31939 (ISO 3251)
Плотность, при температуре (23±2) °С	кг/л	в пределах	1,39-1,43	ГОСТ 31992.1 (ISO 2811-1)
Относительное удлинение при разрыве	%	не менее	400	ГОСТ 26589
Предел прочности при разрыве	МПа	в пределах	4,5 ± 1	ГОСТ 26589
Твердость по шкале Шор	Шкала А		70±5	ГОСТ 263 (СТ СЭВ 1198)
Водонепроницаемость	атм	не менее	18***	ГОСТ 31383
Адгезия к бетону	МПа	не менее	2	ГОСТ 28574
Температура эксплуатации	°С	не менее	-50...+90, кратковременно до +180	СТО 72746455-3.6.1
Время выжидания между отдельными слоями	ч	в пределах	8-24	СТО 72746455-3.6.1
Внешний вид		-	цвет белый, серый. Другие цвета по запросу	визуально

\*При нанесении от минус 10 °С до плюс 8 °С рекомендуется применять ускоритель полимеризации ТАIKOR Accelerator / ТАЙКОР Акселератор.

\*\*Расход на 1 слой и общий расход может изменяться в зависимости от расположения основания (горизонтальное или вертикальное), в зависимости от шероховатости и пористости основания, применяемой армирующей ткани, применения ускорителя сушки и т.д.

\*\*\*Повышение начальной водонепроницаемости бетона на 18 МПа.

#### ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Масса нетто	кг	-	24	СТО 72746455-3.6.1

#### ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

- [ТИ-ПОЛ-25 ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ИНСТРУКЦИЯ гидроизоляция полов по железобетонному основанию системами ТН-ПОЛ ТАЙКОР Барьер под стяжку и ТН-ПОЛ ТАЙКОР Барьер Лайт под плитку;](#)

- [ТИ-РЕЗ-02 ЖБ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ИНСТРУКЦИЯ по защите внутренней поверхности бетонных и железобетонных резервуаров системой ТН-РЕЗЕРВУАР Ультра на основе материала ТАЙКОР Elastic 300 / ТАЙКОР Эластик 300](#)

Согласно технологическим инструкциям на системы ТАЙКОР перед применением материалы необходимо выдержать при температуре не ниже +18°C не менее 24 часов.

Основание должно быть сухим, чистым, без пыли, масел, отслоившихся участков и т.д. Каверны, рытвины и существующие трещины предварительно необходимо отремонтировать подходящим ремонтным составом. Герметизацию трещин основания на крыше возможно выполнить полиуретановым герметиком.

Минеральные основания должны быть предварительно огрунтованы ТАЙКОР Primer 210 / ТАЙКОР Праймер 210.

ТАЙКОР Elastic 300 / ТАЙКОР Эластик 300 наносится с помощью кисти, валика или методом безвоздушного распыления, в 2-3 слоя. Второй и последующие слои рекомендуется наносить в направлении, перпендикулярном нанесению предыдущего слоя (после высыхания). Допускается выполнять локальное армирование, в местах концентраций напряжений (переходы, примыкания, стыки, проходы коммуникаций) с помощью порошкового стекломата плотностью 100-220 г/м<sup>2</sup> или полиэфирного холста плотностью 40-60 г/м<sup>2</sup>.

Время межслойной выдержки ТАЙКОР Elastic 300 / ТАЙКОР Эластик 300 составляет 8-24 часа, скорость высыхания зависит от температуры и влажности окружающего воздуха. Для нанесения ТАЙКОР Elastic 300 / ТАЙКОР Эластик 300 при низких температурах (от минус 10 °C до плюс 8 °C), при пониженной влажности или при нанесении в более толстых слоях, для предотвращения образования пузырей в покрытии, допускается применять специальный ускоритель полимеризации ТАЙКОР Accelerator / ТАЙКОР Акселератор. Расход – две банки по 0,350 кг ТАЙКОР Accelerator / ТАЙКОР Акселератор на одно ведро массой 24 кг ТАЙКОР Elastic 300 / ТАЙКОР Эластик 300.

При применении ТАЙКОР Accelerator / ТАЙКОР Акселератор увеличивается вязкость состава, поэтому допускается добавление ксилола в количестве 5-8 % по массе для достижения рабочей вязкости. Для разбавления материалов предпочтительно применять растворитель, изготовленный по ГОСТ. При температуре выше +30 °C следует избегать применения специального ускорителя полимеризации ТАЙКОР Accelerator / ТАЙКОР Акселератор, так как время жизни ТАЙКОР Elastic 300/ТАЙКОР Эластик 300 будет очень коротким.

Нанесение ТАЙКОР Elastic 300/ТАЙКОР Эластик 300 следует проводить немедленно после добавления в него акселератора. Время жизни композиции после добавления акселератора составляет 10-60 мин, в зависимости от температуры воздуха (чем ниже температура окружающего воздуха, тем дольше время жизни состава).

Возможно нанесение ТАЙКОР Elastic 300 / ТАЙКОР Эластик 300 в зимнее время без добавления акселератора, но при этом существенно увеличивается время высыхания и последующей полимеризации слоев.

Не применять вблизи источников открытого огня. Работы проводить в хорошо проветриваемых помещениях, в средствах индивидуальной защиты. Избегать попадания на кожу и в глаза.

#### УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Транспортирование материала должна производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5 при температуре от минус 35 °C до плюс 35°C. Перевозкаматериала осуществляется всеми видами транспорта крытого типа.

#### УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Хранить в сухом, защищенном от солнечных лучей месте, в неповрежденной оригинальной упаковке при температуре от минус 35 °C до плюс 35°C.

#### ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

12 мес.

#### КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ТН ВЭД ЕАЭС: 3909 50 9008

ОКПД2 (ОК 034-2014): 20.30.22.110

ФСБЦ: 14.2.01.05-0006

#### СЕРВИСЫ:



Выполнение расчетов



Техническая консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная доставка



Подбор подрядчика



Сопровождение монтажа



Поддержка при эксплуатации

