

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
РУП «СТРОЙТЕХНОРМ», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89
тел./факс + 375 17 363-61-21, тел. + 375 17 363-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 01.5166.24

Дата регистрации	◀ 08 ▶	июля	2024	г.
Действительно до	◀ 08 ▶	июля	2029	г.
Продлено до	◀ ▶			г.
Продлено до	◀ ▶			г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Панели многослойные «Сэндвич-ТехноНИКОЛЬ-Ц-XPS».

2. Назначение

Для теплоизоляции крыш и чердачных перекрытий при устройстве плоских кровель, утепления парапетов, теплоизоляции цокольных частей зданий и сооружений различного назначения.

3. Изготовитель

ООО «Грандтех», Республика Беларусь, 222712, Минская область, г. Дзержинск, пер. Е. Фоминых, д.5
по заказу ИООО «Кровельный завод ТехноНИКОЛЬ», 213760, Республика Беларусь, Могилевская обл., Осиповичский р-н, г. Осиповичи, ул. Чапаева, д. 11, ком. 19.

4. Заявитель

ИООО «Кровельный завод ТехноНИКОЛЬ», 213760, Республика Беларусь, Могилевская обл., Осиповичский р-н, г. Осиповичи, ул. Чапаева, д. 11, ком. 19.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протоколов испытаний Центра испытаний строительной продукции Научно-проектно-производственного республиканского унитарного предприятия «СТРОЙТЕХНОРМ» (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0494) от 29.01.2024 №13(5)-35/24, от 29.02.2024 №13(3)-82/24, от 29.04.2024 №13(3)-133/24;

протокола испытаний испытательного центра Научно-исследовательского унитарного и проектно-производственного унитарного предприятия «Институт НИИСМ» (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0010) от 29.04.2024 №7022.

6. Техническое свидетельство действует на

Серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «СТРОЙТЕХНОРМ» осуществляет инспекционный контроль производства продукции ООО «Грандтех» (Республика Беларусь).

7. Особые отметки

Информация на маркировке (этикетке): наименование изготовителя и его торговый знак (ТЕХНОНИКОЛЬ), условное обозначение и номер ТУ (Сэндвич-ТехноНИКОЛЬ-Ц-XPS-100L-I-1180×580×110 ТУ ВУ 790683385.023-2024), количество панелей в упаковке (шт.), номер партии и дата изготовления, гарантийный срок хранения, название и адрес производителя.

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай

08 июня 2024 г.



№ 0023917

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 2

ТС 01.5166.24

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

панелей многослойных «Сэндвич-ТехноНИКОЛЬ-Ц-XPS-50L-I-1180×580×60 ТУ ВУ 790683385.023-2024» производства ООО «Грандтех» (Республика Беларусь) по заказу ИООО «Кровельный завод ТехноНИКОЛЬ» (Республика Беларусь), предназначенных для теплоизоляции крыш и чердачных перекрытий при устройстве плоских кровель, утепления парапетов, теплоизоляции цокольных частей зданий и сооружений различного назначения.

Таблица.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
Характеристики панелей многослойных «Сэндвич-ТехноНИКОЛЬ-Ц-XPS-50L-I-1180×580×60 ТУ ВУ 790683385.023-2024»			
1.	Геометрические размеры / максимальные отклонение от номинальных геометрических размеров (1180×580×60), мм: - длина / максимально отклонение от номинального значения - ширина / максимальное отклонение от номинального значения - толщина / максимальное отклонение от номинального значения	ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	1183 / +3 578 / -2 57,7 / -2,5
2.	Разность длин диагоналей, мм		1
3.	Отклонение от плоскостности, мм		3
4.	Масса 1 м ² , кг/м ²	СТБ 1230	22,6
5.	Прочность сцепления облицовочного материала с основой / прочность при равномерном отрыве, МПа	СТБ 2079	0,11
6.	Прочность при сдвиге, МПа		0,10

Продолжение таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
7.	Предел прочности при изгибе, МПа	ГОСТ 17177	0,56
8.	Предел прочности при сжатии, МПа		0,19
9.	Водопоглощение, кг/м ² : - через 1 сутки; - через 15 суток; - через 30 суток	СТБ 2033	0,38 0,49 0,51
10.	Ударостойкость, Дж	СТБ 2079	8,37
11.	Морозостойкость, циклы Предел прочности при растяжении, МПа: - контрольные образцы - основные образцы Изменение предела прочности при растяжении, %	СТБ 2079	50 По истечении 50 циклов разрушения наружного слоя не наблюдаются 0,12 0,09 22,9
12.	Атмосферостойкость, циклы	СТБ 2079	50 После 50 циклов на образце-фрагменте дефектов внешнего вида не выявлено
13.	¹ Группа горючести	ГОСТ 30244 метод 2	Г1
14.	¹ Группа воспламеняемости	ГОСТ 30402	В1
Характеристики материала основы – теплоизоляционных плит из экструдированного пенополистирола, производства ИООО «Кровельный завод ТехноНИКОЛЬ» (Республика Беларусь)			
15.	Прочность на сжатие при 10%-ной линейной деформации, МПа	СТБ EN 826	0,19
16.	Теплопроводность в сухом состоянии при температуре (298±5) К, Вт/мК	СТБ EN 12667	0,0330
17.	Водопоглощение за 24 ч, % по объему	СТБ EN 12087 метод 2А	0,1

№ 0059590

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 2
Листов 2

ТС 01.5166.24

Окончание таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
Характеристики облицовочного материала – защитного слоя панели из цементно-песчаного покрытия, производства ООО «Грандтех» (Республика Беларусь)			
18.	Прочность на сжатие, МПа	СТБ 1307 ГОСТ 5802	28,0 (М 200)
19.	Морозостойкость, марка Прочность на сжатие, МПа - контрольные образцы - основные образцы Снижение прочности на сжатие, % Потеря массы, %	СТБ 1307 ГОСТ 5802 ГОСТ 10060.0 ГОСТ 10060.2 ГОСТ 10180	F100 29,2 25,3 13,4 0,19
20.	Удельная эффективная активность естественных радионуклидов цементной стяжки, Бк/кг	ГОСТ 30108 МВИ.МН 1823-2007 п. 9.2.2 примечание	53,9±11,6 (1 класс)

Примечание:

¹ – при проведении испытаний экспонируемая поверхность изделий – слой из высокопрочной цементной стяжки (защитный слой панели из цементно-песчаного покрытия).

Руководитель уполномоченного органа



И.Л. Лишай

STATE OF TEXAS
COUNTY OF [illegible]

Know all men by these presents, that [illegible]

[illegible]

[illegible text]

[illegible text]

[illegible text]

No 0059591

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 01.5166.24

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на многослойные панели «Сэндвич-ТехноНИКОЛЬ-Ц-XPS» (далее – сэндвич-панели) производства ООО «Грандтех» (Республика Беларусь) по заказу ИООО «Кровельный завод ТехноНИКОЛЬ» (Республика Беларусь), предназначенные для теплоизоляции крыш и чердачных перекрытий при устройстве плоских кровель, утепления парапетов, полов, теплоизоляции цокольных частей зданий и сооружений различного назначения.

2. Сэндвич-панели выпускаются по ТУ ВУ 790683385.023-2024 «Панели многослойные типа «сэндвич» на основе плит пенополистирольных с облицовкой различными материалами. Технические условия» путем нанесения в производственных условиях на теплоизоляционный материал из экструдированного пенополистирола толщиной 50 и 100 мм защитного слоя из цементно-песчаного покрытия толщиной не менее 10 мм. Номинальные размеры сэндвич-панелей 1180×580×60 мм (ЕКН 694668) и 1180×580×110 мм (ЕКН 694669). По заказу возможен выпуск сэндвич-панелей других размеров.

3. Работы по монтажу/укладке сэндвич-панелей в различных конструктивах и системах следует производить в соответствии с инструкциями и рекомендациями по монтажу, разработанными компанией ТехноНИКОЛЬ.

4. Сэндвич-панели поставляются (транспортируются) на поддонах в заводской упаковке. Поддоны с продукцией перетянуты полиэтиленовой пленкой и перевязаны поливинилхлоридной лентой. На каждый поддон наклеена этикетка, содержащая следующую информацию: наименование изготовителя и его торговый знак (ТЕХНОНИКОЛЬ), условное обозначение материала и номер ТУ (Сэндвич-ТехноНИКОЛЬ-Ц-XPS-100L-I-1180×580×110 ТУ ВУ 790683385.023-2024), количество панелей в упаковке (шт.), номер партии и дата изготовления, гарантийный срок хранения, название и адрес производителя (Произведено ООО «Грандтех», Республика Беларусь, 222712, Минская область, г. Дзержинск, пер. Е. Фоминых, д.5 по заказу ИООО «Кровельный завод ТехноНИКОЛЬ», 213760, Республика Беларусь, Могилевская обл., Осиповичский р-н, г. Осиповичи, ул. Чапаева, д. 11, ком. 19).

5. Проектирование, производство и приемку работ с использованием сэндвич-панелей следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства, инструкций и рекомендаций по монтажу предприятия-изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия продукции.

6. Транспортирование сэндвич-панелей осуществляется всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта. При транспортировании должна быть исключена возможность механических повреждений на сэндвич-панели. Погрузочно-разгрузочные работы необходимо производить с использованием мягких строп. Бросать сэндвич-панели и перемещать их волоком запрещается.

7. Сэндвич-панели должны храниться в заводской упаковке в условиях, обеспечивающих защиту от воздействия влаги и прямых солнечных лучей.

8. Ответственность за соответствие поставляемых сэндвич-панелей настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного органа



И.Л. Лишай

№ 0059592