

Испытательная лаборатория «Вольтекс»
ООО «ПрофНадзор»
Адрес организации и места осуществления
деятельности: 121087, г. Москва, пр.
Багратионовский, д.7, корп. 1, эт. 4, пом. I, ком. 21
Свидетельство о признании компетентности
испытательной лаборатории:
№ РОСС RU.31485.04ИДЮ0.121 от 22.06.2022 г.

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ИЛ «Вольтекс»



ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ **№ 149-08-24-Д-ВТ от 14.08.2024**

Наименование продукции:	Материал рулонный дренажный полимерный профилированный
Торговая марка:	PLANTER
Тип, модель:	extra
Заводской номер:	б/н
Изготовитель:	Общество с ограниченной ответственностью «Завод Лоджикруф»
Юридический адрес:	390047, РФ, Рязанская обл., г. Рязань, Восточный Промузел, 21
Заказчик:	Орган по сертификации Общество с ограниченной ответственностью «Эксперт-Сертификация»
Юридический адрес:	121609, Россия, город Москва, внутригородская территория города муниципальный округ Крылатское, шоссе Рублёвское, дом 36, корпус 2, помещение 8/1
Вид испытаний:	Сертификационные испытания по: СТО 72746455-3.4.2-2014
Результаты испытаний:	См. стр. 3
Регистрационный номер образца:	2476684
Дата поступления образца:	06.08.2024
Дата проведения испытаний:	07.08.2024-14.08.2024

Протокол распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям.
Не допускается частичная перепечатка или копирование протокола без разрешения испытательной лаборатории.

1. Процедура испытаний

1.1. Идентификация изделия:	Наименование, тип, маркировка образцов соответствуют сопроводительной документации
1.2. Отбор образцов:	Произведен в соответствии с ГОСТ Р 58972-2020
1.3. Цель испытаний:	Подтверждение соответствия требованиям НД: СТО 72746455-3.4.2-2014
1.4. Методика испытаний:	СТО 72746455-3.4.2-2014, ГОСТ EN 1850-2, ГОСТ Р 56582, ГОСТ Р 70434-2022, ГОСТ 31899-2, ГОСТ EN 12730, ГОСТ 2678-94, ГОСТ EN 1107-2
1.5. Условия проведения испытаний:	Подготовка образца к испытаниям и сами испытания проведены при нормальных климатических условиях, по ГОСТ 15150-69

2. Результаты испытаний

2.1. Результаты испытаний представлены в таблице 1

Приняты следующие условные обозначения:

- С** - соответствует требованию/выдержал испытание;
- НП** - требование (испытание) не применяется;
- НС** - не соответствует требованию/не выдержал испытание.

2.2. Требования стандартов изложены в протоколе в конспективной форме.

Пользоваться настоящим протоколом следует совместно с СТО 72746455-3.4.2-2014

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Таблица 1

№ п/п	Контролируемый показатель	Нормативное значение показателя	Фактическое значение	Вывод
1	Видимые дефекты	не должно быть трещин, дыр и включений	отсутствуют	С
2	Прямолинейность по длине рулона, мм/10м, не более	50	34	С
3	Плоскостность, мм, не более	10	2	С
4	Предел прочности на сжатие, кПа (кН/м ²)	550	550	С
5	Прочность на сжатие в зоне деформации образца до 30 %, кПа (кН/м ²)	160	160	С
6	Максимальная сила растяжения, Н/50 мм (метод А) - вдоль рулона - поперек рулона	450 430	450 430	С
7	Относительное удлинение при максимальной силе растяжения, %	18	18	С
8	Сопротивление статическому продавливанию, метод В, кг, не менее	20	41	С
9	Гибкость на брусе радиусом 5 мм при пониженной температуре, °С, не выше	-45	-45	С
10	Водопоглощение по массе, %, не более	1	0,3	С
11	Водонепроницаемость при давлении не менее 0,001 МПа в течение 24 ч	отсутствие следов проникновения воды	отсутствуют	С
12	Изменение линейных размеров, %, не более - вдоль рулона - поперек рулона	2,0 2,0	0,3 0,1	С

-----конец документа-----