



ТЕХНОСЭНДВИЧ 135

МВ (MW)-ГОСТ 32314-2023 (EN 13162:2012+A1:2015)-T4-DS(70,-)-DS(23,90)-CS(Y)100-TR100-WS-WL(P)-MU1

Произведено согласно: СТО 72746455-3.2.1-2024

Соответствует: ГОСТ 32314-2023 (EN 13162:2012)



ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ:

Негорючие плиты из минеральной (каменной) ваты, предназначенные для использования в качестве теплоизоляции в трехслойных сэндвич-панелях. Материал безопасен для человека и окружающей среды.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

- теплоизоляционный слой в трехслойных сэндвич-панелях с металлическими обшивками.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- негорючий;
- высокие физико-механические характеристики;
- стабильность размеров.



ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Теплопроводность, λ_{10}	Вт/(м*К)	не более	0.037	ГОСТ 7076-99, ГОСТ 31925-2011 (EN 12667:2001), ГОСТ 31924-2011 (EN 12939:2000)
Теплопроводность, λ_D	Вт/(м*К)	не более	0.038	ГОСТ 32314-2023 (EN 13162:2012)
Теплопроводность, λ_A	Вт/(м*К)	не более	0.041	ГОСТ Р 59985-2022
Теплопроводность, λ_B	Вт/(м*К)	не более	0.046	ГОСТ Р 59985-2022
Содержание органических веществ	%	не более	4.5	ГОСТ 17177-94
Прочность при растяжении перпендикулярно лицевым поверхностям	кПа	не менее	100	ГОСТ EN 1607-2011
Предел прочности на сжатие	кПа	не менее	100	ГОСТ EN 826-2011
Прочность на сдвиг (срез)	кПа	не менее	75	СТО 72746455-3.2.1-2024
Кратковременное водопоглощение при частичном погружении	кг/м ²	не более	1	ГОСТ EN 1609-2011
Водопоглощение при частичном погружении на длительное время	кг/м ²	не более	3	ГОСТ EN 12087-2011
Группа горючести	степень	-	НГ	ГОСТ 30244-94
Плотность	кг/м ³	± 5	135	ГОСТ 17177-94

Примечание: Для определения показателей прочности плиты разрезают на полосы (ламели), образцы поворачивают на 90° вокруг длинной оси.

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Длина	мм	-	1200	ГОСТ EN 822-2011
Ширина	мм	-	600, 1000, 1200	ГОСТ EN 822-2011
Толщина	мм	-	40-180	ГОСТ EN 823-2011
Класс по толщине	-	-	T4	ГОСТ 32314-2023 (EN 13162:2012)

Примечание: Уточняйте возможность производства партии материала необходимых размеров.

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

Согласно нормативной документации производителей сэндвич-панелей.

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Транспортирование и хранение плит производят в соответствии с требованиями ГОСТ 25880-83. Плиты отгружают потребителю не ранее суточной выдержки их на складе.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Изделия должны храниться уложенными штабелями на поддоны и упакованы. Для упаковки применяют стрейч пленку либо стрейч-худ. В течение всего срока хранения материал должен быть защищен от воздействия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Гарантийный срок хранения – не более 6 месяцев с момента изготовления.

КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ТН ВЭД ЕАЭС: 6806 10 000 8

ОКПД2 (ОК 034-2014): 23.99.19.110

СЕРВИСЫ:



Выполнение
расчетов



Техническая
консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная
доставка



Подбор
подрядчика



Сопровождение
монтажа



Поддержка при
эксплуатации

