



# ТАIKOP Top 490 / ТАIKOP Top 490

## Грунт-эмаль эпоксидная с высокой химстойкостью и стойкостью к нефтепродуктам

Произведен согласно ТУ 2312-102-72746455-2016

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Двухкомпонентная эпоксидная грунт-эмаль с высокими антикоррозионными свойствами, обладающая высокой химической стойкостью и стойкостью к нефтепродуктам

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Предназначена для создания противокоррозионной защиты внутренних поверхностей стальных и бетонных резервуаров, эксплуатирующихся в условиях воздействия нефти, нефтепродуктов, вод хозяйственно-бытовой канализации, минерализованной воды, водонефтяной эмульсии и других агрессивных сред.



### ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- толстослойное покрытие;
- химстойкое покрытие;
- нанесение за 1 слой.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:

| Наименование показателя  | Ед. изм.          | Критерий   | Значение                                     | Метод испытаний   |
|--|-------------------|------------|--|---|
| Вид основания  | -                 | -          | Сталь, бетон                                 | ТУ 2312-102-72746455                                    |
| Температура воздуха при нанесении  | °С                | в пределах | +5...+35                                     | ТУ 2312-102-72746455                                    |
| Относительная влажность воздуха  | %                 | не более   | 85   | ТУ 2312-102-72746455                                    |
| Массовая доля нелетучих веществ  | %                 | не менее   | 92   | ГОСТ 31939  |
| Плотность, при температуре (20±2) °С (после смешивания)                          | г/см <sup>3</sup> |            | 1,5  | ГОСТ 31992.1 (ISO 2811-1)<br>ГОСТ 31973 (ISO 1524, MOD) |
| Степень перетира   | мкм               | не более   | 50   |   |
| Время высыхания до степени 3, при температуре (20±2) °С                          | ч                 | не более   | 24   | ГОСТ 19007  |
| Время высыхания до степени 3, при температуре +120°С                             | ч                 | не более   | 1  | ГОСТ 19007  |
| Жизнеспособность состава после смешивания компонентов, при температуре (23±2) °С | ч                 | не менее   | 1,5  | ГОСТ 27271 (ISO 9514)                                   |
| Соотношение компонентов А:В, по массе  | части             |            | 100:27,5                                     | ТУ 2312-102-72746455                                    |
| Расход на один слой  | кг/м <sup>2</sup> |            | 0,520  | ТУ 2312-102-72746455                                    |
| Толщина одного слоя  | мкм               |            | 310  | ТУ 2312-102-72746455                                    |
| Время полной полимеризации покрытия при температуре +20°С                        | сут               | не менее   | 7  | ТУ 2312-102-72746455                                    |
| Внешний вид  | -                 |            | Цвет зеленый, серый. Другие цвета по запросу | визуально   |
| Адгезия к стали (толщина покрытия до 200 мкм)                                    | балл              | не более   | 1  | ГОСТ 15140  |
| Адгезия к бетону   | МПа               | не менее   | 2  | ГОСТ 28574  |
| Прочность пленки при ударе   | см                | не менее   | 30   | ГОСТ 4765   |
| Эластичность при изгибе  | мм                | не менее   | 1,5  | ГОСТ 6806   |
| Стойкость к истиранию на приборе Taber   | мг                | не более   | 160  | ASTM D4060-14*  |
| Температура эксплуатации   | °С                | в пределах | -60...+90, временно до +180                  | ТУ 2312-102-72746455                                    |

\*метод или протокол по запросу клиента

| Наименование показателя                                | Ед. изм. | Критерий | Значение | Метод испытаний     |
|--|----------|----------|----------|---------------------|
| Стойкость пленки к статическому воздействию жидкостей: |          |          |          |                     |
| - воды при температуре (40±2) °С                       | ч        | -        | 48       | ГОСТ 9.403, метод А |
| - смеси бензина с толуолом при температуре (20±2) °С   |          |          | 48       |                     |

#### ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

| Наименование показателя | Ед. изм. | Критерий | Значение | Метод испытаний      |
|-------------------------|----------|----------|----------|----------------------|
| Масса нетто             | кг       | -        | 18; 5    | ТУ 2312-102-72746455 |

#### ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

- [ТИ-РЕЗ-03 МК ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ИНСТРУКЦИЯ по защите от коррозии внутренней поверхности металлических емкостей и резервуаров системами ТН-РЕЗЕРВУАР ХимПроф и ТН-РЕЗЕРВУАР Лайф на основе материалов ТАЙКОР;](#)
- [ТИ-РЕЗ-03 ЖБ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ИНСТРУКЦИЯ по защите внутренней поверхности бетонных и железобетонных резервуаров системами ТН-РЕЗЕРВУАР ХимПроф и ТН-РЕЗЕРВУАР Лайф на основе материалов ТАЙКОР](#)

Перед применением материал ТАЙКОР Топ 490 / ТАЙКОР Топ 490 должен быть выдержан при температуре не ниже +18°C в течение суток, компоненты А и В тщательно перемешать каждый в своей транспортировочной таре. После перемешивания компоненты необходимо смешать в соотношении 100:27,5 (18 кг компонент А + 5 кг компонент В) и тщательно перемешать до однородной консистенции и выдержать состав примерно 10-15 мин. После перемешивания состава материал можно разбавить специальным разбавителем ТАЙКОР Thinner 03 / ТАЙКОР Тиннер 03 в количестве до 15% по массе (разбавитель добавлять через 15 мин после смешения компонентов). При нанесении на бетон в качестве грунтовоочного слоя допускается разбавление до 15-20% по массе.

На металлические основания грунт-эмаль наносится после тщательной подготовки поверхности — обезжиривание до первой степени по ГОСТ 9.402, абразивоструйная очистка до степени Sa 2½ по ГОСТ Р ИСО 8501-1 (для горячекатаной стали допускается механизированная и ручная очистка до St 3 или St 2 по ГОСТ Р ИСО 8501-1), обеспыливание.

Бетонные поверхности должны быть ровными, сухими, чистыми, без пыли, масел, отслоившихся участков и т.д. Каверны, выбоины и трещины должны быть отремонтированы подходящим ремонтным составом. Методы нанесения — безвоздушное распыление, кистями, валиками.

При нанесении дополнительного слоя покрытия каждый последующий слой следует наносить не ранее, чем после высыхания предыдущего слоя «до отлипа» (легкое нажатие пальцем на покрытие не оставляет следа и не дает ощущения липкости).

При производстве работ контролировать температуру и относительную влажность воздуха, температуру поверхности, температуру точки росы (температура поверхности должна быть на 3°C выше температуры точки выпадения росы). Не применять вблизи источников открытого огня. Работы проводить в хорошо проветриваемых помещениях, в средствах индивидуальной защиты. Избегать попадания на кожу и в глаза.

#### УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Транспортирование материала должна производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5 при температуре от минус 40 °С до плюс 40°C. Перевозка материала осуществляется всеми видами транспорта крытого типа.

#### УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Хранить в сухом, защищенном от солнечных лучей месте, в неповрежденной оригинальной упаковке при температуре от минус 40 °С до плюс 40°C.

#### ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

24 мес.

#### КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ТН ВЭД ЕАЭС: 3208 20 9009  
 ОКПД2 (ОК 034-2014): 20.30.12.130  
 ФСБЦ: 14.4.04.12-0022

#### СЕРВИСЫ:



Выполнение расчетов



Техническая консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная доставка



Подбор подрядчика



Сопровождение монтажа



Поддержка при эксплуатации

