



Испытательный центр «Строительные материалы»
Общества с ограниченной ответственностью
НИЦ «Строительных технологий и материалов»
(ООО НИЦ «СТРОИТЕЛЬНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ И МАТЕРИАЛОВ»)

Адрес осуществления деятельности: 141281, Московская обл., г. Ивanteeвка, ул. Кирова, д. 5
Телефон +7 (495)390-00-13; адрес электронной почты: ic@nicstm.ru
Свидетельство об уполномочивании Испытательной лаборатории №: RU.СМИК.ИЦ.001,
Срок действия: с 13 октября 2020 до 12 октября 2025 гг.

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ИЦ

Мырзаханова И.В.

«04» июля 2022 г.

М.П.

Протокол испытаний

№ 643.И-4 от 04.07.2022 года

1. Заказчик: ООО «ТехноНИКОЛЬ - Строительные Системы»
 - 1.1. Юридический адрес: 129110, Россия, город Москва, улица Гиляровского, дом 47, строение 5, этаж 5, помещение I, комната 13
 - 1.2. Фактический адрес: 129110, Россия, город Москва, улица Гиляровского, дом 47, строение 5, этаж 5, помещение I, комната 13
 - 1.3. ИНН: 7702521529
 - 1.4. ОГРН: 1047796256694
2. Основание для проведения испытаний: Направление № СМИК/215 от 05.04.2022
3. Полное наименование продукции: Саморез сверлоконечный ТехноНИКОЛЬ HTV-R 4.8x200
4. Нормативно-техническая документация на продукцию: СТО 72746455-3.9.14-2019
5. Производитель продукции: YOUR CHOICE FASTENERS & TOOLS CO., LTD
 - 5.1. Юридический адрес производителя: NO. 53, HSING GONG RD., SHEN GAANG HSIANG, CHANG HWA HSIEN 509, TAIWAN, R.O.C.

5.2. Фактический адрес производителя
(адрес производственной площадки):

NO. 53, HSING GONG RD., SHEN GAANG
HSIANG, CHANG HWA HSIEN 509, TAIWAN,
R.O.C.

6. Наименование образца (образцов) испытаний (Сведения об испытываемых образцах):

Саморез сверлоконечный ТехноНИКОЛЬ НТВ-R 4.8x200. Количество образцов 10шт.
Номер партии TN 2101. Дата изготовления Май 2021. СТО 72746455-3.9.14-2019.

7. Акт отбора образцов (проб):

Акт отбора образцов (проб) СММК/215 от
05.04.2022 г.

8. Акт приемки-передачи образцов (проб):

-

9. Методы испытаний:

ГОСТ Р 58939-2020, СТО 72746455-3.9.14-2019.

10. Испытательное оборудование и средства измерений:

- Линейка измерительная металлическая ГОСТ 427-75, зав. №21202736, предел измерения до 300 мм, цена деления 1 мм, (СП № С-АЕФ/06-07-2021/76705805 от 06.07.2021 до 05.07.2022);
- Штангенциркуль с цифровым отсчетным устройством двусторонний с глубиномером тип-1, ШЦЦ-1-300, 0,01 губ. 60 мм, зав. № 11123342, диапазон измерений наружных размеров: от 0 до 300 мм; значение отсчета по нониусу (цена деления круговой шкалы, шаг дискретности цифрового отсчетного устройства): 0,01 мм; абсолютная погрешность: при измерении наружных размеров, мм, от 0 до 70 включ. $\pm 0,02$, 0,03, св. 70 до 200 включ, $\pm 0,03$, св. 200 до 300 включ, $\pm 0,04$, при измерении глубины, равной 20 мм, мм; $\pm 0,03$, (свидетельство о поверке № С-ТТ/27-07-2021/82113173, период действия 27.07.2021-26.07.2022);
- Камера для испытаний на коррозионную стойкость в соляном тумане HAIDA, модель HD-E808-120e, зав. № 160900401, Габаритные размеры камеры 1800x1180x1200 мм; внутренний объем камеры без учета верхней крышки: 1200x980x500 мм (588 литров). Максимальный нагрев в камере 50°C, максимальная влажность до 99,8%. Неравномерность по температуре внутри камеры при испытаниях $\pm 1,5^\circ\text{C}$. (Аттестат № 1/21 от 28.07.2021, протокол первичной аттестации № 1/21 от 23.07.2021, период действия 28.07.2021-27.07.2022);
- Термогигрометр медико-фармацевтический цифровой ТМФЦ «Фармацевт» ТМФЦ-101, сер. № 101-000252, диапазон температур: от 0 до +35°C, диапазон измерения относительной влажности: от 20 до 80%, пределы абсолютной погрешности температуры: $\pm 0,5^\circ\text{C}$; предел абсолютной погрешности измеряемой влажности (при значениях температуры от 5 до 40 °C: $\pm 3\%$, (Свидетельство о поверке № С-ДКД/01-02-2021/33513675, 01.02.2021-31.01.2023);

11. Дата проведения испытаний:

06.04.2022 - 04.07.2022 г.

12. Условия окружающей среды при проведении испытаний:

$t = 21,5-24,2^\circ\text{C}$, $\phi = 45-46\%$

13. Результаты испытаний:

Представлены в Таблице 1.

Таблица 1 – Результаты испытаний материала: Саморез сверлоконечный ТехноНИКОЛЬ НТВ-R 4.8x200.

№ п/п	Определяемый показатель	Метод испытания	Ед. изм.	Фактическое значение определяемого показателя	Примечание
1	Длина	ГОСТ Р 58939	мм	$\frac{199,97}{200,07} / \frac{200,04}{199,69} / \frac{200,05}{199,69}$ Ср. знач. 199,96	-
2	Диаметр головки	ГОСТ Р 58939	мм	$\frac{9,48}{9,46} / \frac{9,44}{9,48} / \frac{9,46}{9,48}$ Ср. знач. 9,46	-
3	Видимые дефекты	СТО 72746455-3.9.14 п.3.4.1	-	Отсутствуют	Сколы, трещины, облой и др.
4	Коррозия	СТО 72746455-3.9.14 п.9.3	-	Отсутствует	Наличие подтеков, пятен ржавчины на значимых поверхностях.

Инженер Шопов В.И. «04» июля 2022 г.
 Настоящий протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям, и не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЦ.

— Конец протокола —

Приложение А. Образцы до и после выдержки в камере соляного тумана 1000 ч.

