



## ТЕХНОСЭНДВИЧ 120

МВ (MW)-ГОСТ 32314-2023 (EN 13162:2012+A1:2015)-T4-DS(70,-)-DS(23,90)-CS(Y)100-TR100-WS-WL(P)-MU1

Произведено согласно: СТО 72746455-3.2.1-2024

Соответствует: ГОСТ 32314-2023 (EN 13162:2012)



### ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ:

Негорючие плиты из минеральной (каменной) ваты, предназначенные для использования в качестве теплоизоляции в трехслойных сэндвич-панелях. Материал безопасен для человека и окружающей среды.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

- теплоизоляционный слой в трехслойных сэндвич-панелях с металлическими обшивками.

### ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- негорючий;
- высокие физико-механические характеристики;
- стабильность размеров.



### ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:

| Наименование показателя                                       | Ед. изм.          | Критерий | Значение | Метод испытания                                                                |
|---------------------------------------------------------------|-------------------|----------|----------|--------------------------------------------------------------------------------|
| Теплопроводность, $\lambda_{10}$                              | Вт/(м*К)          | не более | 0.037    | ГОСТ 7076-99, ГОСТ 31925-2011 (EN 12667:2001), ГОСТ 31924-2011 (EN 12939:2000) |
| Теплопроводность, $\lambda_D$                                 | Вт/(м*К)          | не более | 0.038    | ГОСТ 32314-2023 (EN 13162:2012)                                                |
| Теплопроводность, $\lambda_A$                                 | Вт/(м*К)          | не более | 0.041    | ГОСТ Р 59985-2022                                                              |
| Теплопроводность, $\lambda_B$                                 | Вт/(м*К)          | не более | 0.046    | ГОСТ Р 59985-2022                                                              |
| Содержание органических веществ                               | %                 | не более | 4.5      | ГОСТ 17177-94                                                                  |
| Прочность при растяжении перпендикулярно лицевым поверхностям | кПа               | не менее | 100      | ГОСТ EN 1607-2011                                                              |
| Предел прочности на сжатие                                    | кПа               | не менее | 100      | ГОСТ EN 826-2011                                                               |
| Прочность на сдвиг (срез)                                     | кПа               | не менее | 75       | СТО 72746455-3.2.1-2024                                                        |
| Кратковременное водопоглощение при частичном погружении       | кг/м <sup>2</sup> | не более | 1        | ГОСТ EN 1609-2011                                                              |
| Водопоглощение при частичном погружении на длительное время   | кг/м <sup>2</sup> | не более | 3        | ГОСТ EN 12087-2011                                                             |
| Группа горючести                                              | степень           | -        | НГ       | ГОСТ 30244-94                                                                  |
| Плотность                                                     | кг/м <sup>3</sup> | $\pm 5$  | 120      | ГОСТ 17177-94                                                                  |

Примечание: Для определения показателей прочности плиты разрезают на полосы (ламели), образцы поворачивают на 90° вокруг длинной оси.

### ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

| Наименование показателя | Ед. изм. | Критерий | Значение        | Метод испытаний                 |
|-------------------------|----------|----------|-----------------|---------------------------------|
| Длина                   | мм       | -        | 1200            | ГОСТ EN 822-2011                |
| Ширина                  | мм       | -        | 600, 1000, 1200 | ГОСТ EN 822-2011                |
| Толщина                 | мм       | -        | 40-180          | ГОСТ EN 823-2011                |
| Класс по толщине        | -        | -        | T4              | ГОСТ 32314-2023 (EN 13162:2012) |

Примечание: Уточняйте возможность производства партии материала необходимых размеров.

## ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

Согласно нормативной документации производителей сэндвич-панелей.

## УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Транспортирование и хранение плит производят в соответствии с требованиями ГОСТ 25880-83. Плиты отгружают потребителю не ранее суточной выдержки их на складе.

## УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Изделия должны храниться уложенными штабелями на поддоны и упакованы. Для упаковки применяют стрейч пленку либо стрейч-худ. В течение всего срока хранения материал должен быть защищен от воздействия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков.

## ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Гарантийный срок хранения – не более 6 месяцев с момента изготовления.

## КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ТН ВЭД ЕАЭС: 6806 10 000 8

ОКПД2 (ОК 034-2014): 23.99.19.110

---

## СЕРВИСЫ:



Выполнение  
расчетов



Техническая  
консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная  
доставка



Подбор  
подрядчика



Сопровождение  
монтажа



Поддержка при  
эксплуатации

