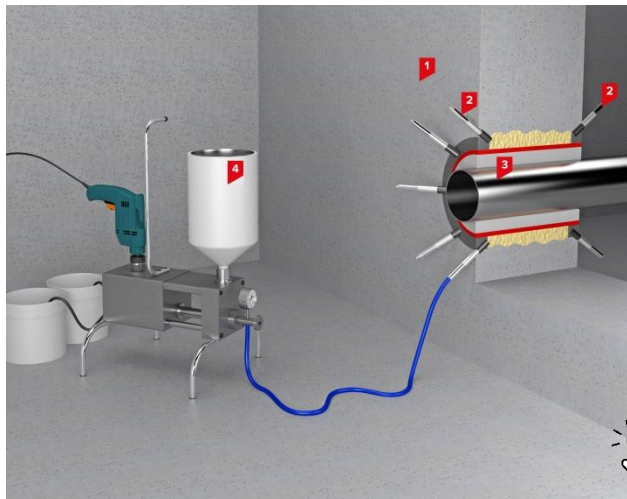




Инъекционная гидроизоляция для восстановления герметичности (ремонта) мест вводов инженерных коммуникаций в конструкциях монолитных фундаментов, подземных сооружений и тоннелей



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Для восстановления герметичности трубных проходок в конструкциях монолитных фундаментов, подземных сооружений и тоннелей.

ОСОБЕННОСТИ:



Двухстадийное
инъектирование



Постоянная
герметизация



Высокая адгезия



Для любых
типов
гидроизоляции

СОСТАВ:

№	Наименование слоя	Наименование материала	Толщина, мм	Коэффициент расхода на 1 м ²
1	Ремонтный инъекционный состав	Однокомпонентная полиуретановая смола LOGICBASE INJECT PU 305 1K	-	по проекту
2	Ремонтный инъекционный состав	Эластичная полиуретановая инъекционная смола LOGICBASE INJECT PU 310 2K	-	по проекту
3	Ремонтный состав	Клей эпоксидный ТЕХНОНИКОЛЬ	-	по проекту
4	Пакеры	Пакер стальной с кегельной и/или цанговой головкой (Ø10+ Ø15)x100мм	-	по проекту
5	Инъекционный насос для двухкомпонентных составов	-	-	-

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ:

- 1 Ремонтный инъекционный состав [Двухкомпонентная полиуретановая смола LOGICBASE INJECT PU 305 2K](#)
1-2 Ремонтный инъекционный состав [Инъекционный состав LOGICBASE INJECT ACRYL 500 F](#)

СОПУТСТВУЮЩИЕ МАТЕРИАЛЫ:

- 1 Состав для очистки [Растворитель для полиуретановых смол LOGICBASE INJECT PU CLEANER](#)

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 Точная величина расхода инъекционных составов рассчитывается согласно Проекту и/или специально разрабатываемому расчёту.

СКАЧАТЬ ЧЕРТЕЖИ И ИНСТРУМЕНТЫ:



Узлы PDF



Узлы DWG



BIM



Онлайн
калькуляторы



Документы



ОПИСАНИЕ:

В качестве материалов используются несколько вариантов полиуретановых инъекционных составов. Для ликвидации активных протечек (шаг 1) через «холодный» шов между гильзой и монолитной конструкцией рекомендуется [однокомпонентная полиуретановая смола LOGICBASE INJECT PU 305 1K](#). В случае большого водопитока – [двухкомпонентная полиуретановая смола LOGICBASE INJECT PU 305 2K](#). Для дальнейшей герметизации швов (шаг 2) рекомендуется использование [эластичной полиуретановой инъекционной смолы LOGICBASE INJECT PU 310 2K](#). [Двухкомпонентная полиуретановая смола LOGICBASE INJECT PU 305 2K](#) после реакции с водой образует плотную, водонепроницаемую, твердоеластичную пену с мелкопористой структурой; объем в свободном пространстве увеличивается примерно в 30 раз. Применяется для ликвидации активных протечек воды под давлением в трещинах и швах перед инъекцией полиуретановой смолой [LOGICBASE INJECT PU 310 2K](#). [Эластичная полиуретановая инъекционная смола LOGICBASE INJECT PU 310 2K](#) обладает низкой вязкостью и не содержит растворителей. Характеризуются высокими показателями эластичности и отличной адгезией к большинству поверхностей. Этот тип смол используется для перекрытия подвижных трещин (от 0,2 мм), что обеспечивает прочную герметизацию и защиту от повторного раскрытия даже в условиях температурных перепадов и частых перепадов нагрузок.

Особенности системы инъекционной гидроизоляции:

- высокая надежность герметизации трубных проходок;
- высокая эластичность после полимеризации;
- подходит для любых типов и размеров гильз;
- возможность выполнения работ при любом применяемом типе гидроизоляции.

На первом этапе выполняют расшивку бетона вокруг закладной гильзы. Для этого подготавливается штраба прямоугольного сечения вдоль устья трещины. Ее глубина и ширина должны составлять не менее 30х30 мм. Работы проводятся либо вручную штраборезом, либо с помощью перфоратора с лопаткой или УШМ с алмазным диском. Штраба очищается от пыли и кусков бетона металлической щеткой, также допускается промывание водой под давлением в 15 атм с помощью насосной установки. Далее выполняется зачеканка пространства между закладной гильзой в бетоне и трубой/кабелем коммуникаций – это осуществляется с помощью монтажной пены и полимерного герметика. **На втором этапе** выполняют бурение инъекционных отверстий (шпуров) и установку пакеров. Отверстия под инъекционные пакеры бурят по окружности таким образом, чтобы шпур достигли самой гильзы сквозь бетон. Расстояние от гильзы должно составлять 50 мм, между шпурами – 150-500 мм, угол бурения – 45° к поверхности бетона. **На третьем этапе** для снижения расходов инъекционного состава рекомендуется выполнить заполнение штрабы с помощью ремонтных смесей или [клея эпоксидного ТЕХНОНИКОЛЬ](#).

Четвертый (заключительный) этап – это выполнение работ по инъектированию. Для этого шпур очищают от цементной пыли, грязи и посторонних элементов и помещают в них инъекционные пакеры. На каждом пакере затягивают уплотнительное кольцо. На одном из пакеров открывают обратный клапан, шланг насоса подсоединяют к первому пакеру. После этого можно начинать инъектирование. Оно производится последовательно от нижнего пакера к верхнему. К следующему пакеру следует переходить только тогда, когда из него начинает вытекать избыток инъекционного состава: на пакер монтируется обратный клапан, инъектирование продолжается. После завершения инъектирования пакеры удаляются, а шпуры заделываются ремонтным составом.

ПРОЕКТИРОВАНИЕ СОГЛАСНО:

- [Руководство по применению инъекционных материалов LOGICBASE INJECT для гидроизоляции и защиты строительных конструкций](#)

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

- [Руководство по применению инъекционных материалов LOGICBASE INJECT для гидроизоляции и защиты строительных конструкций](#)

СРОК ДЕЙСТВИЯ ТО: 5 лет

Разработал:

Цыбенко А.В.

Руководитель технической службы направления
«Инженерная гидроизоляция» СБЕ «ПМ и PIR»
e-mail: cybenko@tn.ru

Согласовал:

Руководитель Инженерно-технического центра
Титов А.М.



Подпись

Подпись

СЕРВИСЫ:



Подбор
решения



Выполнение
расчетов



Техническая
консультация



Проектиро-
вание



Аудит
проектной
документации



Гарантии



Обучение



Сопровождение
монтажа



Подбор
подрядчика



Комплексная
доставка



Поддержка
при
эксплуатации

