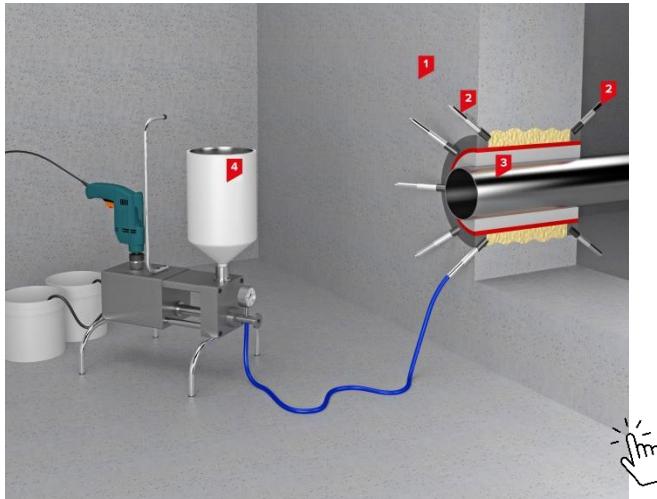




Регион: Россия

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОДОБРЕНИЕ ПМ-ФНД-50. ВЕРСИЯ 08.2025

Инъекционная гидроизоляция для восстановления герметичности (ремонта) мест вводов инженерных коммуникаций в конструкциях монолитных фундаментов, подземных сооружений и тоннелей



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Для восстановления герметичности трубных проходок в конструкциях монолитных фундаментов, подземных сооружений и тоннелей.

ОСОБЕННОСТИ:

	Двухстадийное инъектирование		Постоянная герметизация
	Высокая адгезия		Для любых типов гидроизоляции

СОСТАВ:

№	Наименование слоя	Наименование материала	Толщина, мм	Коэффициент расхода на 1 м ²
1	Ремонтный инъекционный состав	Однокомпонентная полиуретановая смола LOGICBASE INJECT PU 305 1К	-	по проекту
2	Ремонтный инъекционный состав	Эластичная полиуретановая инъекционная смола LOGICBASE INJECT PU 310 2К	-	по проекту
3	Ремонтный состав	Клей эпоксидный ТЕХНОНИКОЛЬ	-	по проекту
4	Пакеры	Пакер стальной с кегельной и/или цанговой головкой (Ø10÷Ø15)х100мм	-	по проекту
5	Инъекционный насос для двухкомпонентных составов	-	-	-

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ:

- 1 Ремонтный инъекционный состав [Двухкомпонентная полиуретановая смола LOGICBASE INJECT PU 305 2К](#)
 1-2 Ремонтный инъекционный состав [Инъекционный состав LOGICBASE INJECT ACRYL 500 F](#)

СОПУТСТВУЮЩИЕ МАТЕРИАЛЫ:

- 1 Состав для очистки [Растворитель для полиуретановых смол LOGICBASE INJECT PU CLEANER](#)

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 Точная величина расхода инъекционных составов рассчитывается согласно Проекту и/или специально разрабатываемому расчёту.

СКАЧАТЬ ЧЕРТЕЖИ И ИНСТРУМЕНТЫ:



Узлы PDF



Узлы DWG



BIM



Онлайн калькуляторы



Документы



ОПИСАНИЕ:

В качестве материалов используются несколько вариантов полиуретановых инъекционных составов. Для ликвидации активных протечек (шаг 1) через «холодный» шов между гильзой и монолитной конструкцией рекомендуется однокомпонентная полиуретановая смола LOGICBASE INJECT PU 305 1K. В случае большого водопритока – двуокомпонентная полиуретановая смола LOGICBASE INJECT PU 305 2K. Для дальнейшей герметизации швов (шаг 2) рекомендуется использование эластичной полиуретановой инъекционной смолы LOGICBASE INJECT PU 310 2K. Двуокомпонентная полиуретановая смола LOGICBASE INJECT PU 305 2K после реакции с водой образует плотную, водонепроницаемую, твердоэластичную пену с мелкопористой структурой; объем в свободном пространстве увеличивается примерно в 30 раз. Применяется для ликвидации активных протечек воды под давлением в трещинах и швах перед инъекцией полиуретановой смолой LOGICBASE INJECT PU 310 2K. Эластичная полиуретановая инъекционная смола LOGICBASE INJECT PU 310 2K обладает низкой вязкостью и не содержит растворителей. Характеризуются высокими показателями эластичности и отличной адгезией к большинству поверхностей. Этот тип смол используется для перекрывания подвижных трещин (от 0,2 мм), что обеспечивает прочную герметизацию и защиту от повторного раскрытия даже в условиях температурных перепадов и частых перепадов нагрузок.

Особенности системы инъекционной гидроизоляции:

- высокая надежность герметизации трубных проходок;
- высокая эластичность после полимеризации;
- подходит для любых типов и размеров гильз;
- возможность выполнения работ при любом применяемом типе гидроизоляции.

На первом этапе выполняют расшивку бетона вокруг закладной гильзы. Для этого подготавливается штраба прямоугольного сечения вдоль устья трещины. Ее глубина и ширина должны составлять не менее 30x30 мм. Работы проводятся либо вручную штраборезом, либо с помощью перфоратора с лопаткой или УШМ с алмазным диском. Штраба очищается от пыли и кусков бетона металлической щеткой, также допускается промывание водой под давлением в 15 атм с помощью насосной установки. Далее выполняется зачеканка пространства между закладной гильзой в бетоне и трубой/кабелем коммуникаций – это осуществляется с помощью монтажной пены и полимерного герметика. **На втором этапе** выполняют бурение инъекционных отверстий (шпуров) и установку пакеров. Отверстия под инъекционные пакеры бурят по окружности таким образом, чтобы шпурсы достигали самой гильзы сквозь бетон. Расстояние от гильзы должно составлять 50 мм, между шпурами – 150-500 мм, угол бурения – 45° к поверхности бетона. **На третьем этапе** для снижения расходов инъекционного состава рекомендуется выполнить заполнение штрабы с помощью ремонтных смесей или клей эпоксидного ТЕХНОНИКОЛЬ.

Четвертый (заключительный) этап – это выполнение работ по инъектированию. Для этого шпуры очищают от цементной пыли, грязи и посторонних элементов и помещают в них инъекционные пакеры. На каждом пакере затягивают уплотнительное кольцо. На одном из пакеров откручивают обратный клапан, шланг насоса подсоединяют к первому пакеру. После этого можно начинать инъектирование. Оно производится последовательно от нижнего пакера к верхнему. К следующему пакеру следует переходить только тогда, когда из него начинает вытекать избыток инъекционного состава: на пакер монтируется обратный клапан, инъектирование продолжается. После завершения инъектирования пакеры удаляются, а шпуры заделываются ремонтным составом.

ПРОЕКТИРОВАНИЕ СОГЛАСНО:

- Руководство по применению инъекционных материалов LOGICBASE INJECT для гидроизоляции и защиты строительных конструкций

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

- Руководство по применению инъекционных материалов LOGICBASE INJECT для гидроизоляции и защиты строительных конструкций

СРОК ДЕЙСТВИЯ ТО: 5 лет

Разработал:

Цыбенко А.В.



Подпись

Руководитель технической службы направления
«Инженерная гидроизоляция» СБЕ «ПМ и PIR»
e-mail: cybenko@tn.ru

Согласовал:

Руководитель Инженерно-технического центра
Титов А.М.



Подпись

СЕРВИСЫ:



Подбор
решения



Выполнение
расчетов



Техническая
консультация



Проектиро-
вание



Аудит
проектной
документации



Гарантии



Обучение



Сопровожде-
ние монтажа



Подбор
подрядчика



Комплексная
доставка



Поддержка
при
эксплуатации

