



ТАIKOR Top 470 / ТАЙКОР Топ 470

Грунт-эмаль алкидно-уретановая универсальная



Произведено согласно ТУ 2313-101-72746455-2016

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Однокомпонентная матовая УФ стойкая алкидно-уретановая грунт-эмаль с высокой скоростью высыхания. Обладает хорошей атмосферостойкостью, стойкостью к моющим средствам, минеральному маслу.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Для окраски металлических и бетонных поверхностей, металлоконструкций, трубопроводов (в том числе для подземной установки), для экономичной окраски бетонного основания пола при легкой или умеренной нагрузке. Для окраски мостов, железнодорожных вагонов, сельскохозяйственной техники, оборудования, надводной части судов и т.д. Также применяется для окраски деревянных поверхностей: оконных рам, дверей, мебели, детских уличных городков и т.д.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Однокомпонентная
- УФ стойкая



ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Условия нанесения:				
Вид основания	-	-	Бетон, металл, дерево, кирпич и т.д.	ТУ 2313-101-72746455-2016
Температура воздуха при нанесении	°С	В пределах	-30...+35	ТУ 2313-101-72746455-2016
Относительная влажность воздуха	%	не более	80	ТУ 2313-101-72746455-2016
Свойства материала:				
Массовая доля нелетучих веществ	%	не менее	57	ГОСТ 31939
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с Ø сопла 4 мм, при (20±0,5) °С	%	не менее	50	ГОСТ 8420
Плотность, при температуре (20±2) °С	г/см ³	В пределах	1,4±0,1	ГОСТ 31992.1 (ISO 2811-1)
Степень перетира	мкм	В пределах	40-70	ГОСТ 31973 ISO 1524
Время высыхания до степени 3, при температуре (20±2) °С	час	не более	4	ГОСТ 19007
Нанесение материала:				
Расход на один слой	кг/м ²	-	0,240-0,320	ТУ 2313-101-72746455-2016
Толщина одного слоя	мкм	-	60-80	ТУ 2313-101-72746455-2016
Время межслойной выдержки	ч	не менее	1	ТУ 2313-101-72746455-2016
Время полной полимеризации покрытия	ч	-	48	ТУ 2313-101-72746455-2016
Свойства покрытия:				
Внешний вид			Матовый, колеруется по системе RAL. Стандартные цвета серый (RAL 7040) и синий (RAL 5017)	Визуально
Адгезия к стали	балл	не более	1	ГОСТ 15140
Адгезия к бетону	МПа	не менее	2	ГОСТ 28574

Прочность пленки при ударе	см	не менее	50	ГОСТ 4765
Эластичность пленки при изгибе	мм	не более	1	ГОСТ 6806 (СТ СЭВ 2546)
Температура эксплуатации	°С	в пределах	-60...+110	ТУ 2313-101-72746455-2016
Стойкость пленки к статическому воздействию жидкостей при температуре (20±2) °С:	ч	не менее		ГОСТ 9.403, метод А
- воды			48	
- минеральное масло			48	

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение
Объем вёдер	л	-	20
Масса нетто	кг	-	20

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

- [ТИ-ЖБ-01 ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ИНСТРУКЦИЯ по защите бетонных и железобетонных строительных конструкций системами ТН- ЖБ ЗАЩИТА ТАЙКОР и ТН- ЖБ ЗАЩИТА ТАЙКОР Лайт;](#)
- [ТИ-АНТ-02 ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ИНСТРУКЦИЯ по защите от коррозии металлоконструкций системой ТН-АНТИКОР Ультра на основе грунт-эмали ТАЙКОР Top 470 / ТАЙКОР Top 470](#)

Перед применением грунт-эмаль ТАЙКОР Top 470 / ТАЙКОР Top должна быть выдержана при температуре не ниже +18 °С в течение суток. Перед применением грунт-эмаль необходимо тщательно перемешать до однородной консистенции.

На металлических основаниях грунт-эмаль наносят после тщательной подготовки поверхности – обезжиривание до первой степени по ГОСТ 9.402, абразивоструйная очистка до степени Sa 2½ по ГОСТ Р ИСО 8501-1 (для горячекатаной стали допускается механизированная и ручная очистка до St 3 или St 2 по ГОСТ Р ИСО 8501-1), обеспыливание.

Бетонные поверхности должны быть ровными, сухими, чистыми, без пыли, масел, отслоившихся участков и т.д. Каверны, выбоины и трещины должны быть отремонтированы подходящим ремонтным составом.

Методы нанесения – безвоздушное или пневматическое распыление, кистями, валиками.

Для достижения рабочей вязкости (при необходимости) материал возможно разбавить растворителем Ксилол (чистым, без посторонних примесей и воды в составе) в количестве до 10% по массе, в отдельных случаях (по согласованию с технической службой ТехноНИКОЛЬ) разбавление может достигать до 20% по массе.

При нанесении дополнительного слоя покрытия каждый последующий слой следует наносить не ранее, чем после высыхания предыдущего слоя «до отлипа» (легкое нажатие пальцем на покрытие не оставляет следа и не дает ощущения липкости).

В процессе производства работ необходимо выполнить подготовку поверхности, подготовку материала к работе, нанесение материала с соблюдением температурно-влажностных и временных параметров, контроль качества нанесения в процессе работ и после их завершения.

При производстве работ руководствоваться СП 28.13330, контролировать температуру и относительную влажность воздуха, температуру поверхности, температуру точки росы (температура поверхности должна быть на 3°С выше температуры точки выпадения росы).

ТРАНСПОРТИРОВКА:

Транспортирование материала должно производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5-2009 при температуре от минус 40 °С до плюс 40°С. Перевозка материала осуществляется всеми видами транспорта крытого типа.

ХРАНЕНИЕ:

Хранить в сухом, защищенном от солнечных лучей месте, в неповрежденной оригинальной упаковке при температуре от минус 40 °С до плюс 40 °С. Гарантийный срок хранения – 12 месяцев.

КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ТН ВЭД ЕАЭС: 3208 20 9009

ОКПД2: 20.30.12.130

ФСБЦ: 14.4.04.03-0016

СЕРВИСЫ:



Выполнение расчетов



Техническая консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная доставка



Подбор подрядчика



Сопровождение монтажа



Поддержка при эксплуатации

