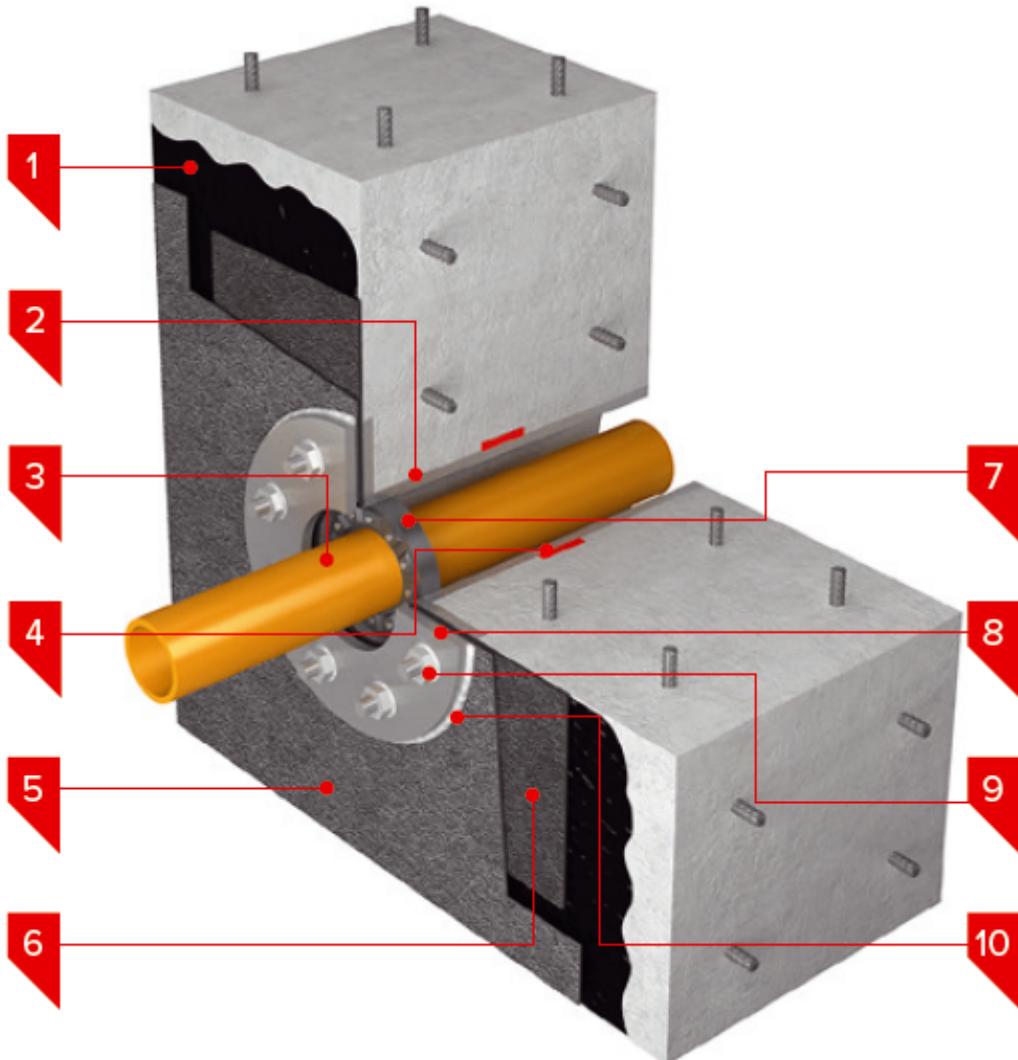




Исх. № 129607 - 05.12.2025/
Информационная статья от: 03.04.2025

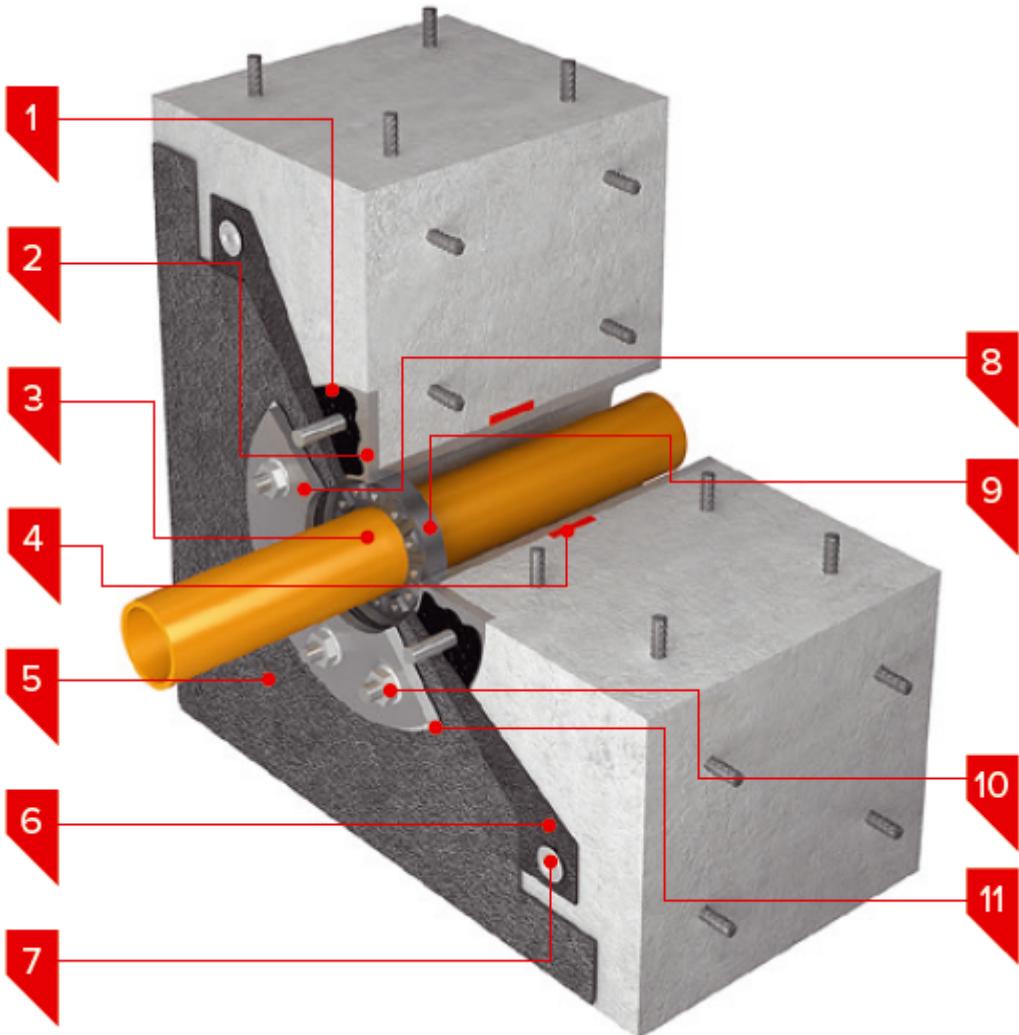
Монтаж узлов фундаментов с битумными рулонными материалами. Обустройство трубной проходки.

**Обустройство трубной проходки со сплошной приклейкой
к основанию с применением специальных вводов
заводского изготовления**



1. Праймер
2. Гильза
3. Труба
4. Профиль набухающий ТН Фундамент Б / ТН Фундамент Р
5. Техноэласт Фундамент ГИДРО
6. Слой усиления
7. Внутренний герметик
8. Прижимная пластина
9. Анкерный болт
10. Герметик или набухающая паста

Обустройство трубной проходки с механической фиксацией к основанию с применением специальных вводов заводского изготовления

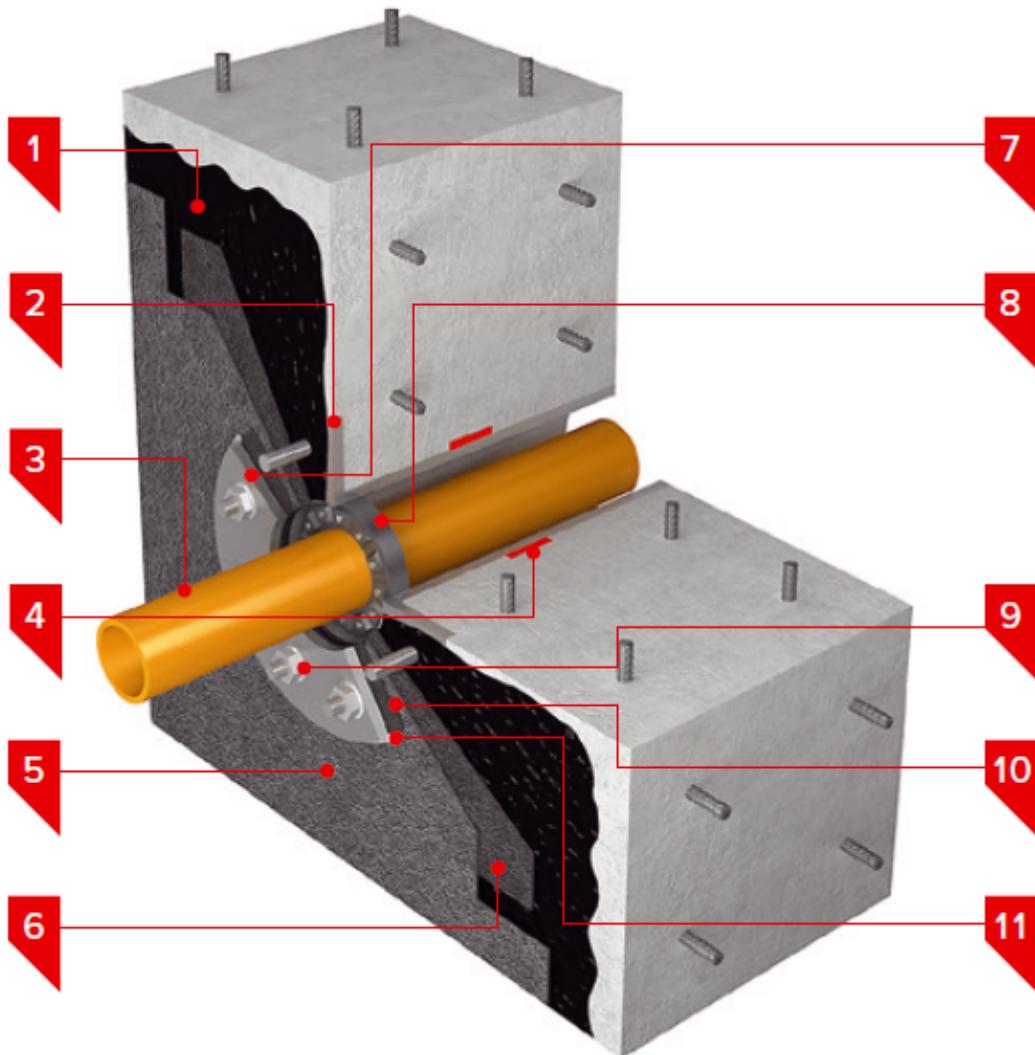


1. Праймер
2. Гильза
3. Труба
4. Профиль набухающий ТН Фундамент Б / ТН Фундамент Р
5. Техноэласт Фундамент ТЕРРА
6. Слой усиления
7. Тарельчатый держатель
8. Прижимная пластина
9. Внутренний герметик
10. Анкерный болт
11. Герметик или набухающая паста

Обустройство трубной проходки с применением специальных вводов заводского изготовления и дополнительной защитной прокладкой

Для предотвращения возможного повреждения гидроизоляционной мембранны в зоне трубной проходки рекомендуется укладывать под прижимную пластину дополнительную защитную прокладку, которая изготавливается из отрезка битумно-полимерного рулонного материала.

Данный вариант не рекомендуется применять при общей глубине заложения трубной проходки больше 3 м, а также при воздействии постоянного гидростатического напора более 2 М.

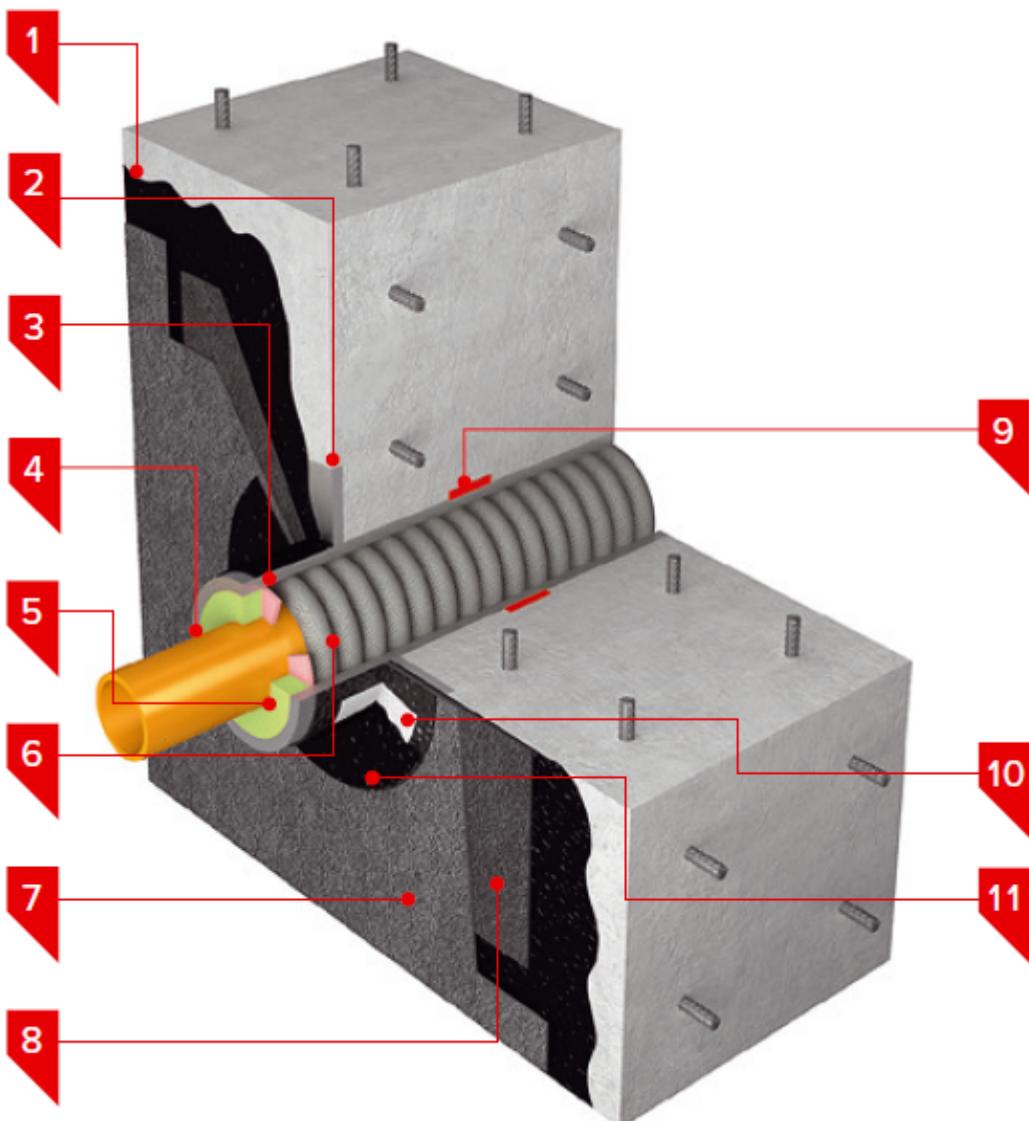


1. Праймер
2. Гильза
3. Труба
4. Профиль набухающий ТН Фундамент Б / ТН Фундамент Р
5. Техноэласт Фундамент ГИДРО
6. Слой усиления
7. Прижимная пластина
8. Внутренний герметик
9. Анкерный болт
10. Дополнительная защитная прокладка
11. Герметик или набухающая паста

Обустройство трубной проходки с применением мастичных материалов

Данный вариант рекомендуется применять при общей глубине заложения трубной проходки до 5 м и воздействии постоянного гидростатического напора до 3 м.

Перед нанесением мастики необходимо утопить верхнюю посыпку материалов Техноэласт Фундамент ТЕРРА и Техноэласт Фундамент ГИДРО в битум с помощью горелки и мастерка (у материала Техноэласт Фундамент оплавляется верхняя пленка) в зоне нанесения мастики. Армирующая стеклосетка утапливается в первом слое мастики. После полимеризации первого слоя мастики наносится второй слой. Время полимеризации зависит от применяемого материала и указывается в паспорте на материал.

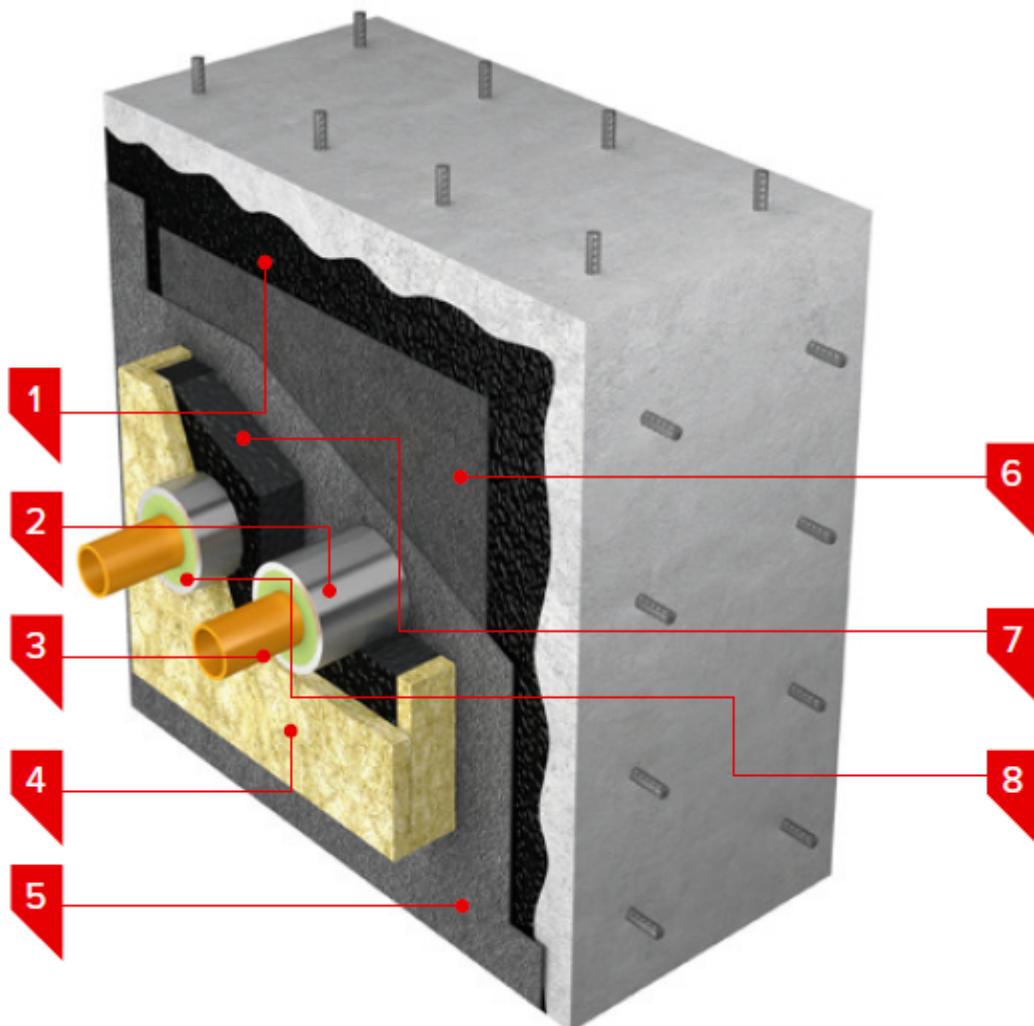


1. Праймер
2. Гильза
3. Антиадгезионная прокладка

4. Элемент коммуникации;
5. Герметик
6. Сальниковая набивка, монтажная пена
7. Техноэласт Фундамент ТЕРРА
8. Слой усиления
9. Профиль набухающий ТН Фундамент Б / ТН Фундамент Р
10. Щелочностойкая стеклосетка или геотекстиль развесом 100 г/м²
11. Мастика битумно-полимерная ТЕХНОНИКОЛЬ №41

Обустройство рядомстоящих трубных проходок с применением горячего герметика ТехноНИКОЛЬ №42

Герметизация рядомстоящих трубных проходок осуществляется с применением горячего герметика ТЕХНОНИКОЛЬ №42. Горячий герметик заливается в опалубку, которая изготавливается из подручных материалов. Толщина заливки составляет 25-50 мм.



1. Праймер
2. Гильза

3. Труба
4. Опалубка из подручных материалов
5. Техноэласт Фундамент ГИДРО
6. Слой усиления
7. Горячий герметик ТехноНИКОЛЬ №42
8. Внутренний герметик

Технологические особенности при выполнении работ по герметизации трубных проходок с применением битумно-полимерных рулонных материалов

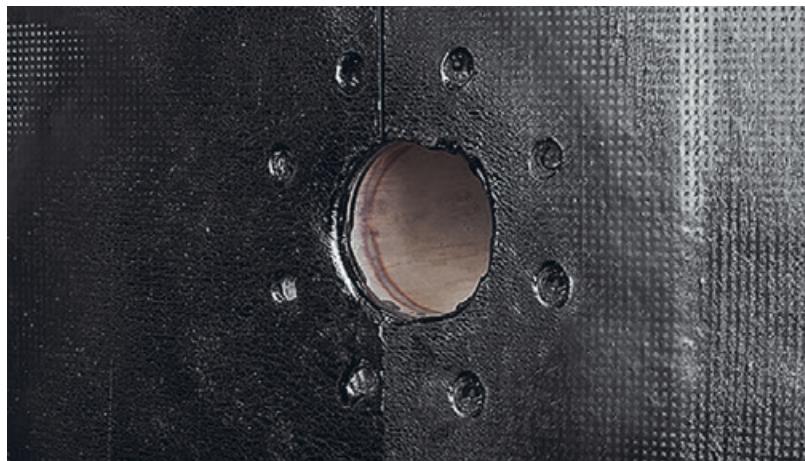
При обустройстве трубных проходок необходимо учитывать, что однослойные материалы укладываются таким образом, чтобы отверстие трубной проходки приходилось примерно по центру рулона. Категорически запрещено располагать нахлести материала под прижимными фланцами.



При обустройстве трубных проходок с применением материала Техноэласт Фундамент в два слоя рулоны первого слоя укладываются с вертикальным швом в районе трубной проходки.

Отверстие под трубную проходку в рулоне второго слоя должно проходить по центру рулона.

Раскладка рулонов первого и второго слоя Техноэласт Фундамент в зоне трубной проходки:



Автор статьи:

Игнат Пьяных

Технический специалист СБЕ БМиГ



Ответ сформирован в
базе знаний по ссылке