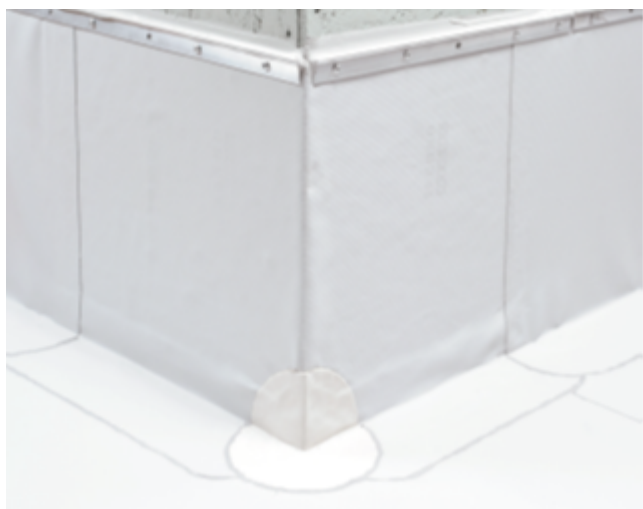




Исх. № 129889 - 15.12.2025/

Информационная статья от: 30.10.2024

Монтаж узлов кровель при монтаже полимерных мембран LOGICROOF. Выполнение наружного угла



Укладка мембраны у наружного угла

Для обеспечения надежности в углу наварите круглый рондель из неармированной мембраны.



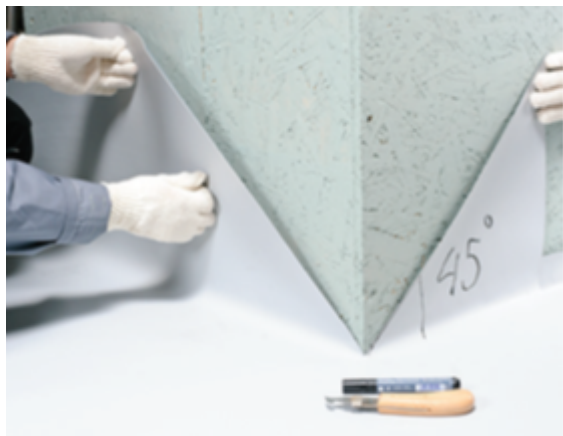
Проткните мембрану кончиком кровельного ножа в точке соприкосновения мембраны и основания угла.



Проведите линию под углом **45°** от точки к краю полотна мембраны и разрежьте мембрану кровельным ножом по этой линии.



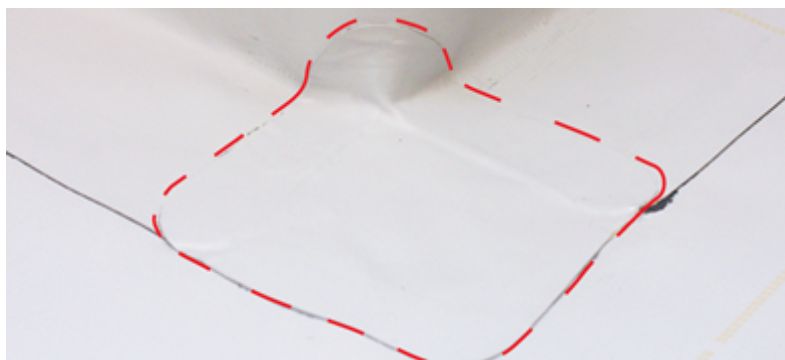
Уложите мембрану, как показано на фото и закрепите по периметру.



Отрежьте лишние куски мембраны. Высота заведения горизонтальной мембраны на парапет должна составлять не менее **50 мм**.



Усиление внешнего угла из неармированной мембраны V-SR



Вырежьте заготовку из неармированной мембраны V-SR таких размеров, чтобы она не менее чем на **30 мм** перекрывала нахлест вертикальной и горизонтальной мембраны.



С помощью ручного фена прогрейте один из углов и растягивайте его до получения детали, как показано на фото.

Примерьте заготовку. Она должна плотно прилегать ко всем сторонам изолируемого угла.



При помощи узкой насадки фена и пальцев постепенно приварите деталь.

За один раз приварите небольшой участок, который вы способны прижать пальцем. Затем отгибайте угол, отделяя неприваренную часть.

После этого операцию повторяйте, пока не приварится весь угол.

Тщательно проварите стык мембран узким латунным роликом.

Затем приварите остальную площадь широким силиконовым роликом. Проверьте качество выполненных швов пробником. Обработайте швы жидким ПВХ ТЕХНОНИКОЛЬ.



Устройство внешнего угла с усилением готовым элементом

Для быстрого и качественного усиления внешнего угла используйте соответствующий готовый элемент. Элемент изготовлен из неармированного ПВХ увеличенной толщины и легко приваривается к ПВХ мембране.



Приклейте заготовку из мембраны V-RP на внешний угол парапета.



Разрежьте загиб мембраны в углу кровельным ножом.



Закруглите все углы с помощью ножниц. Приварите края заготовки к основной мембране.



Приложите готовый элемент усиления и сделайте отметки маркером. Снимите фаску с краев мембраны на глубину шва (не менее **30 мм**).



Зафиксируйте готовый элемент, сделав прихватку к основанию.



Начинайте приварку элемента вдоль углов от центра к краям накладки. Используйте узкое сопло фена **20 мм** и латунный прикаточный ролик.



Приварите внутреннюю часть накладки от центра к краям, не доходя **3 см** до края.



Окончательно приварите элемент по внешнему краю. Аналогично приварите элемент на вертикальной части. Проверьте качество выполненных швов пробником. Обработайте швы жидким ПВХ ТЕХНОНИКОЛЬ.



Автор статьи:

Вячеслав Сендецкий

Ведущий технический специалист направления "Кровельные полимерные мембраны"



Ответ сформирован в
базе знаний по ссылке