



Исх. № 129924 - 01.03.2026/

Информационная статья от: 28.04.2020

Монтаж гидрошпонок. Выполнение прямого угла

Углы под 90° образуются при изменении направления укладки гидрошпонок, а также при переходе с горизонтальной поверхности на вертикальную. Разметьте заготовку для последующей обрезки ее краев под углом 45°.

Выполнение заготовки 1

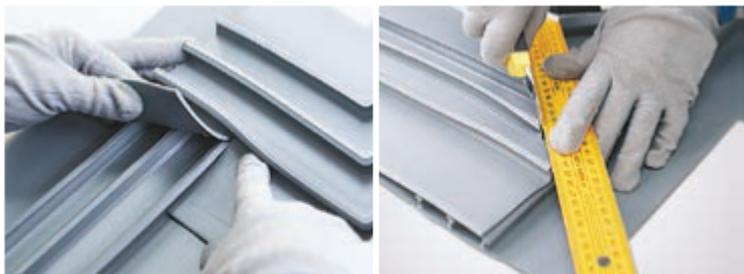
Для выполнения угла поворота под 90° выполните описанные ниже рекомендации. Сформируйте нахлест стыкуемых гидрошпонок.



Для дальнейшего удобства работ подрежьте плоскую часть гидрошпонки, находящейся сверху.

Не удаляйте полостью надрезанную часть.

После того как нахлест сформирован, подрежьте гидрошпонку, находящуюся сверху под углом 45°.



Подрежьте вначале только ребра гидрошпонки, а для резки плоской части уложите шпонку на ровную и прочную поверхность.



Обязательно скруглите образовавшиеся в результате разрезов углы.

Углы скругляйте с обеих сторон. Это придаст удобство сварке плоских частей и повысит герметичность соединения.

Заготовка 1 готова.



Выполнение заготовки 2

После того, как заготовка 1 готова, сформируйте нахлест снова для того, чтобы выполнить заготовку 2.



Разметьте, а затем под режьте ребра гидрошпонки под углом 45°.

ВАЖНО!

Не разрезайте плоскую часть гидрошпонки, а только ее ребра.

Удалите ребра нижней гидрошпонки на ширину, соответствующую ширине нахлеста.

После того как ребра удалены, обязательно скруглите острые углы. Заготовка 2 готова.



Сварка двух заготовок

Для дальнейшей работы рассмотрим правила сварки заготовок и установки на гидроизоляционную мембрану.

Приварите края заготовки 2 к поверхности гидроизоляционной мембраны



Уложите заготовку 1 на приваренную заготовку 2.



Снимите фаску по краю гидрошпонки от поставленной отметки до торца среза шпонки.



Завальцуйте край гидрошпонки на всем протяжении, где была снята фаска.



После этого сформируйте нахлест. Точно состыкуйте ребра гидрошпонок.



Приварите плоские края гидрошпонок друг к другу, используя латунный ролик.



Приварите верхнюю часть нахлеста к поверхности гидроизоляционной мембраны, используя тефлоновый ролик.



После того как плоские части гидрошпонок сварены между собой и приварены к гидроизоляционной мембране, выполните сварку ребер гидрошпонок.

Элемент «поворот» под 90° готов. Проверьте качество сварных соединений.



Авторы статьи:

Илья Гоглев

Специалист направления «Инженерная гидроизоляция и PLANTER»

Илья Быстров

Технический специалист направления Инженерная гидроизоляция



Ответ сформирован в
базе знаний по ссылке