



Исх. № 129942 - 15.12.2025/

Информационная статья от: 29.04.2020

Сварка гидроизоляционных полимерных мембран LOGICBASE. Формирование шва

После подбора оптимальных параметров можно приступать к сварке.

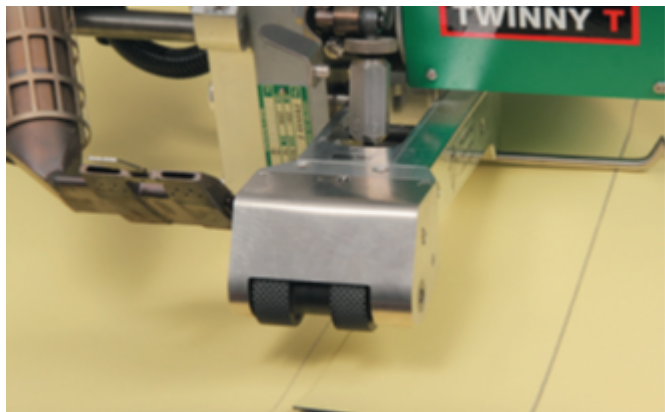
Уложите два рулона с нахлестом не менее 10 см.



Установите сварочный аппарат на место начала сварки.



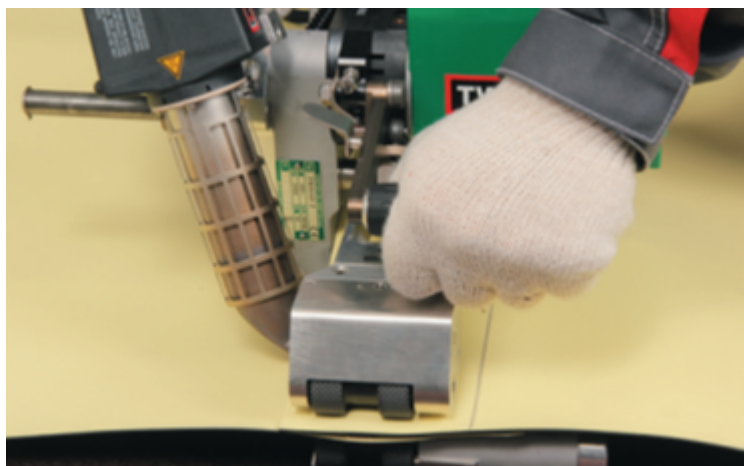
Заведите нижнее полотно мембраны в нижнюю консоль сварочного аппарата.



Заведите верхнее полотно мембраны в верхнюю консоль сварочного аппарата и введите сопло аппарата внахлест.



Приведите рычаг зажима вниз до полного смыкания прижимных ведущих роликов.



Приведите в действие ведущие прижимные ролики нажатием кнопки «М». Следите за направлением движения аппарата, при необходимости корректируйте его при помощи рукоятки.



При подходе к концу нахлеста приведите рычаг зажима в крайнее верхнее положение. Выньте сопло аппарата из нахлеста, слегка потянув его в сторону по направляющей. Остановите движение ведущих роликов нажатием кнопки «М».



ВАЖНО!

Не допускайте движения ведущих прижимных роликов в зажатом состоянии без материала.

Запрещается производить сварку ПВХ мембран открытым пламенем или иным не рекомендованным способом.

Авторы статьи:

Илья Гоглев

Специалист направления «Инженерная гидроизоляция и PLANTER»

Илья Быстров

Технический специалист направления Инженерная гидроизоляция



Ответ сформирован в
базе знаний по ссылке