



Исх. № 129593 - 05.12.2025/

Информационная статья от: 30.10.2024

Общие сведения о праймерах и их классификация

Для чего нужна подготовка основания?

Перед началом работ по укладке кровельного материала необходимо подготовить основание.

Основание должно быть гладким и ровным, на нем не должно быть:

- трещин;
- выбоин;
- неровностей с острыми краями;
- наплывов бетона;
- торчащей арматуры;
- пыли;
- пятен масла, цементного молока;

Все неровности (раковины, трещины и т.п.) и стыки несущих железобетонных плит необходимо заделать цементно-песчаным раствором марки не ниже М150.

Усадочные трещины, сколы, мелкие выбоины также можно заделать кровельной мастикой горячего применения, например, горячей мастикой ТЕХНОНИКОЛЬ №41 (Эврика).

При наличии на поверхности основания под кровлю цементного молочка, ржавчины и других веществ, удалить их с помощью абразивной обработки, после чего промыть и высушить основание. При большей глубине загрязнения место удаляют и заменяют свежей бетонной смесью или заделывают цементно-песчаным раствором.

Влажность цементно-песчаных стяжек не должна превышать 5% по массе, а стяжек из асфальтобетона – 2,5%.

Определение значений влажности бетона чаще всего производят с помощью заводских приборов – влагомеров.

После заделки всех трещин, сколов и т.п. очистите поверхность основания от грязи, пыли, посторонних предметов, наледи и снега.

В зависимости от того, какой тип гидроизоляции выбран, возникает вопрос о применении праймера. Если используется ПВХ мембрана, то в праймере нет необходимости. Если же применяются битумные либо битумно-полимерные материалы, то поверхность основания из цементно-песчаного раствора и бетона необходимо обработать праймером для обеспечения необходимого сцепления кровельных материалов с основанием.

Материалы для подготовки основания

Праймер (грунтовка) – материал группы «мастики», содержащий низкое количество вяжущего (от 25% до 45% по массе). Применяется для увеличения сцепления гидроизоляционного покрытия с основанием.



При выполнении стяжки на поверхности основания образуются слои пыли и другие загрязнения. Если производить наплавление гидроизоляционного покрытия на основание, не обработанное праймером, то адгезия кровельного материала к основанию будет низкой.

Праймер связывает пыль, песок и другие несвязанные частицы, улучшая «смачиваемость» основания при наплавлении и повышая прочность сцепления. Праймер проникает в поры

основания на глубину до 3-4 мм, образуя сплошную гидрофобную пленку, что препятствует проникновению воды в поверхность стяжки, повышая его прочность и морозостойкость.



Классификация праймеров

При монтаже гидроизоляционных материалов на основе нефтяных битумов (рулонные материалы, мастики) применяют праймеры на битумной основе.

Праймеры на битумной основе делятся на 2 вида по типу разбавителя:

- праймеры с растворителем на органической основе;
- праймеры с растворителем на водной основе (эмульсионные праймеры).

Праймеры с растворителем на органической основе представляют собой растворы нефтяных битумов или битумов с полимерами в специально подобранных органических растворителях.

Праймеры с растворителем на водной основе (эмульсионные праймеры) представляют собой готовый к применению материал, являющийся водной эмульсией нефтяного битума, модифицированного технологическими добавками. Не содержат органических растворителей.

Праймеры по виду применяемого битумного вяжущего могут быть:

- битумными;
- битумно-полимерными.

Битумные праймеры с растворителем на органической основе поставляются двух видов:

- готовый к применению праймер;
- концентрированный праймер.

Готовый к применению битумный праймер содержит битумное вяжущее и органический растворитель и не требует предварительного разбавления. У готового праймера всегда стабильны конечные свойства – время высыхания, вязкость, содержание сухого остатка, т.к. они контролируются при производстве на заводах. При хранении такого праймера при низкой температуре окружающего воздуха перед использованием готовый праймер рекомендуется выдержать в теплом помещении (+21°C) не менее суток.

Свойства концентрированного праймера во многом зависят от применяемого разбавителя. Разбавление производится в соотношении 1:2 по объему без предварительного разогрева.

Для разбавления концентрата можно применять любые органические растворители:

- керосин;
- бензин;
- нефрас (уайт-спирит).

При температурах ниже +5°C перед разбавлением концентрат праймера необходимо предварительно выдержать в теплом помещении (+21°C) для более легкого смешивания.

Авторы статьи:

Михаил Золотарев

Специалист направления "Мастики и монтажные пены"

Роман Жирнов

Специалист направления Мастики и Монтажные пены



Ответ сформирован в
базе знаний по ссылке