



Исх. № 192707 - 29.01.2026/

Информационная статья от: 21.11.2025

Строганая или обрезная доска: отличия, область применения

Чтобы не ошибиться с выбором пиломатериалов, необходимо знать их характеристики. В статье разберем отличия между обрезной, калиброванной и строганой досками. Выясним, где лучше применять каждую из них и как влажность пиломатериала влияет на строительство. В конце статьи — рекомендации о том как правильно выбрать качественную строганую доску.



Что такое строганая доска

Описание. Согласно ГОСТ 18288-87 строганым называют пиломатериал, у которого обработаны строганием хотя бы одна плсть или обе кромки. Строганая доска должна быть толщиной до 100 мм и шириной более двойной толщины. На практике у нее простроганы все четыре стороны: обе пласти и обе кромки.



Производство. Чтобы разобраться со этим видом материалов, нужно понять как его изготавливают. Производство состоит из трех этапов:

1. Распил бревна на обрезной пиломатериал.
2. Отправка в сушильную камеру, высушивание пиломатериалов до влажности 14 % .
3. Строжка на столярном или столярно-профилирующем станке.

На выходе получается высушенный пиломатериал с сечением в виде прямоугольника. Поверхность гладкая, с четко обозначенными краями. Без замка «шип-паз».



Порода дерева. Чаще можно купить пиломатериал из хвойных пород древесины — сосны, ели. Можно найти строительный материал из лиственницы, дуба или ольхи.

Корпорация ТЕХНОНИКОЛЬ изготавливает строганую доску из ангарской сосны — древесины высокого качества и прочности.

Сортность. В зависимости от сорта в древесине допустимы различные пороки и дефекты. ГОСТ 8486-86 по качеству древесины и обработки выделяет 5 сортов непрофилированных изделий, в том числе бруса: отборный, 1,2,3,4.

На сортность влияют как размеры и количество пороков самой древесины: сучки, трещины, синева, сердцевина, смоляные карманы и т.д., так и дефекты её дальнейшей обработки: нестрог, обзол, вырыв, скол и т.д.

Подробнее о нормах пороков для пиломатериалов — в «Памятке по сортам древесины».

Влажность. Влажность готовых изделий — не более 14 %.

Некоторые недобросовестные производители строгают недосушенные материалы, которые потом могут выгнуться. Если нарушить технологию сушки, то при последующей механической обработке могут появиться дефекты: нестроги, вырывы, засечки. У более влажных пиломатериалов при обработке могут в большей степени проявляться внутренние напряжения древесины: ее начинает вести сильнее, чем материал камерной сушки. Это особенно важно для профилированных изделий. Поэтому пиломатериал перед строжкой необходимо высушить до требуемого состояния.

Подробнее об оптимальном уровне влажности пиломатериалов — в статье «Важность влажности древесины».

Размеры. Разбег по размерам — в пределах допуска.

В продаже встречаются размеры:

- толщина, мм: 15, 20, 25, 40, 45, 50
- ширина, мм: 90, 96, 100, 140, 145, 146, 150, 200
- длина, мм: от 1000 до 6000



Чем строганая отличается от обрезной

Обрезная доска — это, по сути, этап в изготовлении строганой продукции. Ее строгают, чтобы поверхности были гладкими, ровными, красивыми.

Основные различия между строганой и обрезной досками:

1. Поверхность.
2. Влажность.
3. Геометрия и размеры.
4. Область применения.
5. Цена.

Поверхность. У строганой доски Сорта 1 поверхности должны быть гладкими. Непрострог может занимать не более 20 % лицевой поверхности, трещины — только несквозные или торцевые. У нестроганой поверхность «шершавая», необработанная.



Непростроганая может иметь на кромках обзол — часть боковой скругленной части бревна, которая сокращает область применения материала. Для строганой доски Сорта 1 это недопустимо, для Сорта 3 — не более $\frac{1}{3}$ части ширины или толщины.

Влажность. Обрезной строительный материал более влажный, т.к. не всегда подвергается камерной сушке или сушится до величин транспортной влажности. Влажность может достигать 20 %.

Геометрия и размеры. Для материала после обработки действуют жесткие условия по геометрии: кромки должны располагаться под углом 90 градусов к пластям, отклонение не более 2 градусов. У обрезной допустимы большие погрешности.

Разница может быть в размерах: при строжке часть материала с разных сторон снимают, поэтому простроганая будет меньше обрезной. Сечения так же будут отличаться. Например, из обрезной доски 50×100 мм получается строганая доска 45×95 мм или 40×90 мм, 50×150 мм — это 45×145 мм или 40×140 мм соответственно.

Если у доски, строганной с трех сторон допустимые отклонения от толщины и ширины могут быть ± 1 мм, то у нестроганой обрезной — до 3 мм.

Область применения. Обрезные пиломатериалы подходят для опалубки при заливке

фундамента, хозяйственных построек, забора, временных перекрытий, настилов, лесов.



Простроганая — более универсальный материал. Подходит для фасада, откосов, доборов, софитов, оформления интерьера, чернового и чистового пола, оформления террас.

Цена. Полностью обработанные доски будут стоить дороже. Разница по цене за 1 шт. от нестроганой может различаться в 1,5–2 раза.

Чем обрезная и строганая доски отличаются от калиброванной

В продаже можно найти калиброванные доски, которые будут отличаться внешне от обрезной и строганой. Такой вид досок является промежуточным между ними, поэтому будет отличаться по вложенным затратам труда и стоимости.

Калиброванная — это обрезная доска, которую достали из сушилки, отсортировали вручную по заданным размерам. Поэтому у нее будут точная геометрия и размеры. Она тоже проходит через строгальный станок, но у нее нет требований по нестрогую.

Разберем конкретные различия между пиломатериалами.

Поверхность. Материалы различаются качеством обработки поверхностей. Поверхность после строжки гладкая со всех сторон. У калиброванного материала могут быть нестроги. При этом размеры соблюдены: если измерить ширину и толщину, то они будут соответствовать заявленным производителем с погрешностью в несколько мм.

У калиброванной нестрог может занимать до 60% покрытия.

По краям допустимо некоторое количество обзола, чего не должно быть после качественной строжки.

Строганая доска — всегда калиброванная, а калиброванная — не всегда строганая.



Влажность. Калиброванная доска, как и строганая, имеет влажность не более 14 %, так как прошла камерную сушку. Обрезная доска — более влажная, до 20 %. Поэтому ее не рекомендуют использовать для каркасного домостроения: пиломатериал может повести, конструкция пострадает. Такой материал имеет допуски ± 3 мм, поэтому геометрия у него не точная.

Область применения. Калиброванную доску применяют там, где важны точные размеры, но не гладкость поверхности. Это возведение каркасов стен, перекрытий, кровли, устройство карнизных свесов, обрешётки под утепление и т.п.



Стоимость. Стоит калиброванная доска меньше строганой, но дороже обрезной: учитываются затраты на сушку, сортировку материала.

Как выбрать строганую доску

Несколько советов о том, как выбрать строганую доску. Для этого желательно:

1. Измерить влажность в разных местах пиломатериала с помощью влагомера.
2. Проверить размеры сечения на допустимые отклонения по ширине и толщине. Оптимально — с помощью жесткой линейки с углом. Гибкая рулетка не позволит корректно определить размеры с точностью до 1-2 мм.
3. Визуально оценить геометрию материала. Если пиломатериал покоребился, то значит он был некачественно высушен.
4. Обратить внимание на непростроги, сколы, вырывы и другие дефекты механической обработки.

Строганая доска высокого качества не должна иметь выпавших сучков, гнили, трещин. Это пиломатериал с ровной гладкой поверхностью. Благодаря этому его можно использовать в качестве облицовочного материала при оформлении декора.

Покупка сухой строганой или калиброванной доски в строительных целях — это гарантия того, что:

1. Пиломатериал будет сухим.
2. Геометрия будет практически идеальной.
3. Все узлы будут максимально плотно стыковаться друг с другом, не будет щелей, зазоров. Это станет возможным благодаря минимальным допускам.

Автор статьи:

Денис Солоницын

Ведущий технический специалист направления «Клеёные деревянные конструкции»



Ответ сформирован в
базе знаний по ссылке