



Исх. № 129912 - 10.03.2026/

Информационная статья от: 21.10.2024

# Контроль качества шва полимерной мембраны LOGICBASE при гидроизоляции фундаментов. Инструментальный контроль качества

Герметичность всех швов, выполненных как автоматическими аппаратами, так и ручным оборудованием, следует контролировать с применением специализированного оборудования и инструмента.

Герметичность швов, выполненных автоматическими аппаратами «Twinni-T» или «Twinni-S» с образованием двойного шва с проверочным каналом, следует проверять методом избыточного давления.

Для проверки герметичности двойного шва методом избыточного давления требуется следующее оборудование:

- полая игла с манометром;
- соединительный шланг;
- компрессор.



Вместо компрессора может быть применён ножной насос для накачки автомобильных шин. Иглу для проверки качества в таком случае можно применить без встроенного манометра.

После выполнения сварки двух полотнищ мембраны шов следует запечатать с двух концов. Для этого запаяйте оба конца ручным сварочным аппаратом с прокаткой краёв тефлоновым

роликом или зажмите их специальным зажимом.



Еще один способ выполнения «запечатки» шва. В месте окончания шва «вскройте» образованный в процессе сварки проверочный канал «крючкообразным» ножом. Заварите проверочный канал, используя узкую насадку и латунный ролик.



После того как проверочный канал «заглушен» посредством сварки, удалите непроверенную часть нахлеста для последующей установки заплатки.

Установите заплатку таким образом, чтобы она «перекрывала» ширину шва и полученное в результате разреза отверстие в проверочном канале. Приварку заплатки начинайте от проверочного канала, двигаясь к ее краям.



Заварите проверочный канал с противоположного «конца» шва и установите заплатку. После произведите проверку давлением воздуха.

Для проверки герметичности шва введите иглу с манометром в пространство воздушного канала. Для этого слегка разогрейте ручным аппаратом поверхность шва, в которую намечен ввод иглы.



**ВАЖНО! Будьте предельно осторожны при вводе иглы, она не должна повредить обратную сторону воздушного канала**

## Параметры контроля герметичности

Присоедините соединительные шланги к компрессору. Включите компрессор и производите подачу воздуха до давления 1,5 атм. для толщины мембраны 1,5 мм, до 2 атм. для толщины мембраны 2 мм.

После достижения заданной величины давления отключите компрессор и следите за показателями манометра. Если в течение 3 мин. давление в шве упало не более чем на 20%, шов является герметичным. Если падение давления в шве более 20%, это свидетельствует о некачественной сварке. Такой шов следует переделать или отремонтировать.

После проверки герметичности шва извлеките иглу из проверочного канала. На место прокола мембраны установите заплатку.



**Авторы статьи:**

Юлия Ладная

Илья Быстров

Технический специалист направления Инженерная гидроизоляция



Ответ сформирован в  
базе знаний по ссылке