



Исх. № 129928 - 17.03.2026/

Информационная статья от: 28.04.2020

Монтаж гидрошпонок. Изготовление угловых элементов

Установите и зафиксируйте соединяемые гидрошпонки в кондукторе для угловых соединений и подрежьте их вдоль него под углом 45°.



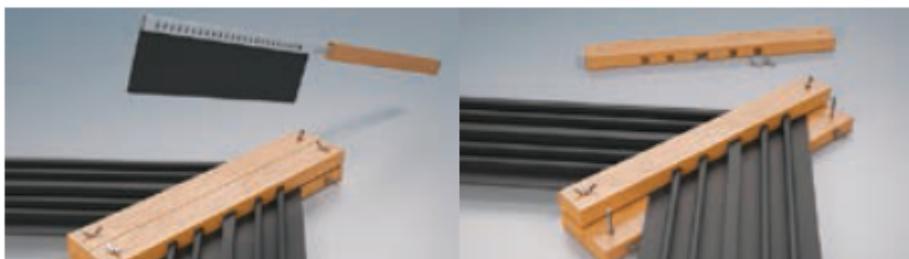
Разожмите кондуктор и вставьте шпонку таким образом, чтобы она немного высывалась из кондуктора, и снова зажмите.



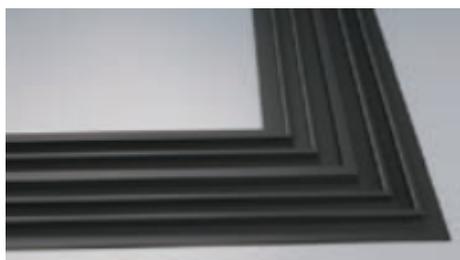
Установите нагревательный элемент в рабочее положение между концами гидрошпонок. Плавно сомкните кондуктор, подводя концы гидрошпонки к нагревательному элементу. При этом вдоль всего периметра среза шпонки образуется валик из расплавленного материала. Следите за тем, чтобы оплавление происходило равномерно.



После равномерного оплавления торцов шпонок извлеките нагревательный элемент и с силой прижмите зажимы друг к другу.



После остывания демонтируйте зажим. Ножом срежьте валик расплавленного материала, образовавшийся по периметру сварного соединения. Угловой элемент готов.



Авторы статьи:

Юлия Ладная

Илья Быстров

Технический специалист направления Инженерная гидроизоляция



Ответ сформирован в
базе знаний по ссылке